

VERNICIATURA A SPRUZZO

CATALOGO GENERALE

Smart technologies
for a brighter future.



Ready to order



“Una partnership prestigiosa e un preciso, forte messaggio alla nostra industry”.

Stefano e Riccardo Mauri, Giardina Group

“**Dualtech Forma**” è la sintesi perfetta dei canoni della migliore progettazione, che ha **Pininfarina** fra i suoi protagonisti più celebrati, con i valori che da sempre caratterizzano le soluzioni firmate Giardina Group. Una partnership prestigiosa, grazie alla quale Giardina Group ha affidato a **Pininfarina** il compito di progettare la nuova spruzzatrice automatica del gruppo italiano.

Una collaborazione fra due realtà espressione del Made in Italy, interpreti di un know-how unico, che in una soluzione per la verniciatura industriale hanno saputo concentrare innovazione, ricerca e attenzione verso il cliente: un forte contributo alle strategie di business di Giardina Group per riscuotere ulteriori successi a livello globale.

Pininfarina ha scelto per “**Dualtech Forma**” un design che vuole trasmettere tre valori chiave.

ESSENZIALITÀ, attraverso un progetto pulito e semplificato, con una ridotta quantità di componenti.

DIVERSITÀ, che si esprime con uno stile immediatamente riconoscibile.

INNOVAZIONE, grazie a un design capace di dare il giusto rilievo alla tecnologia che Giardina Group offre nei settori di riferimento.



DUALTECH
forma
DESIGN BY
pininfarina

*SB (Single Belt, autopulente con racle).
Sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a carta).*



Guarda il video



**“Una pietra miliare nella storia di Giardina Group
e un riferimento per l’industria della verniciatura!”.**

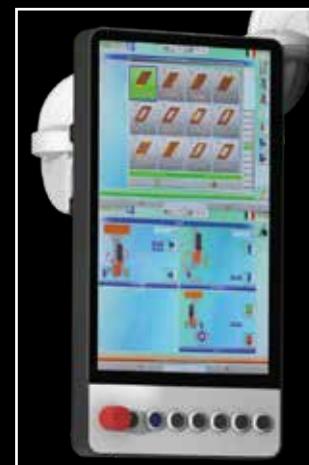
Fabio Calorio, Pininfarina
Head of UX&ID Sales and Global Brand Extension

Estremamente ergonomica, la nuova **area di verniciatura** è stata completamente riprogettata per permettere un comodo accesso sia frontale che posteriore.

La camera di spruzzatura è realizzata con profili in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata; l'aria prelevata dall'ambiente mediante elettroventilatore è filtrata e distribuita all'interno della cabina di verniciatura in maniera uniforme.

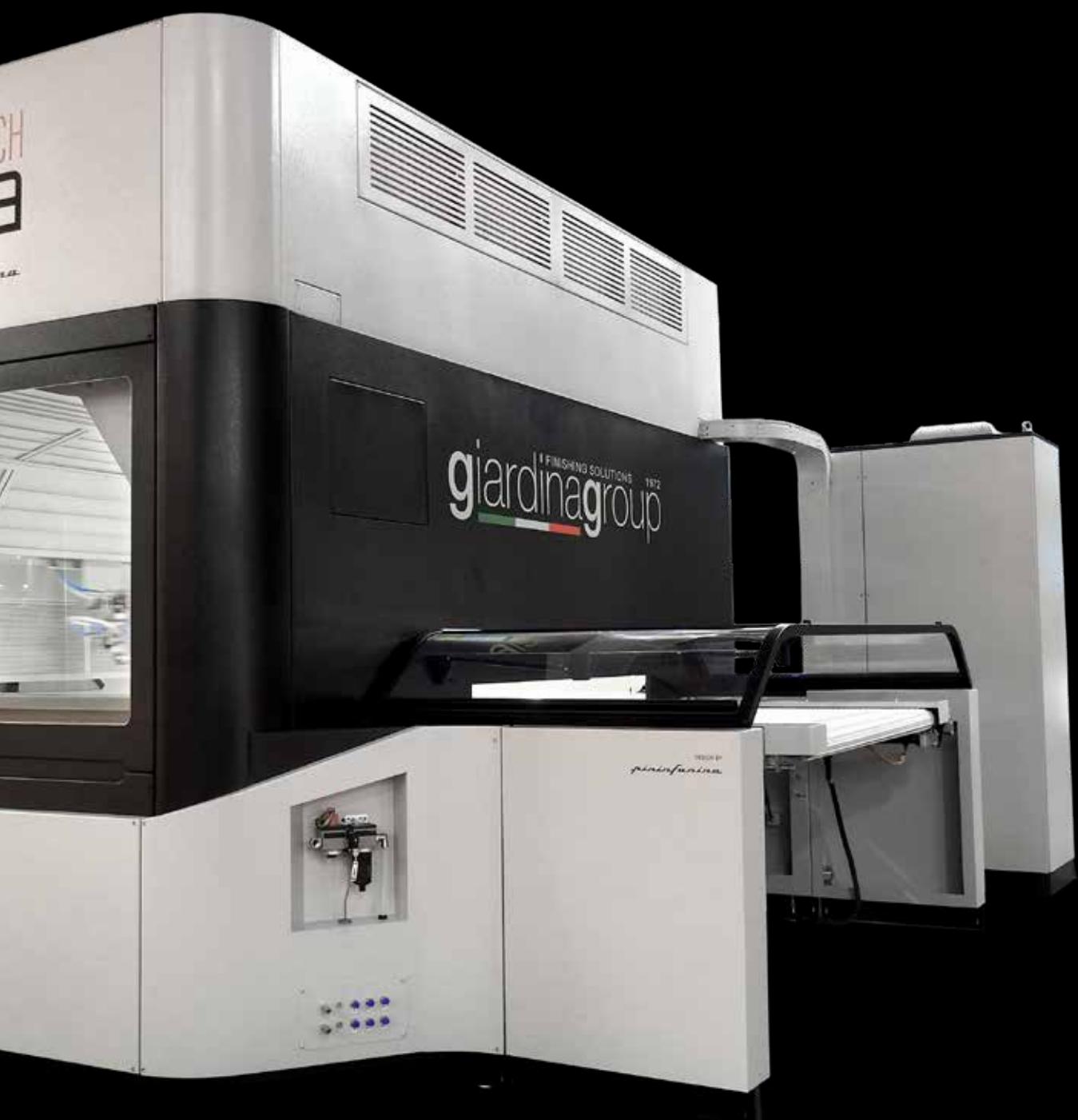
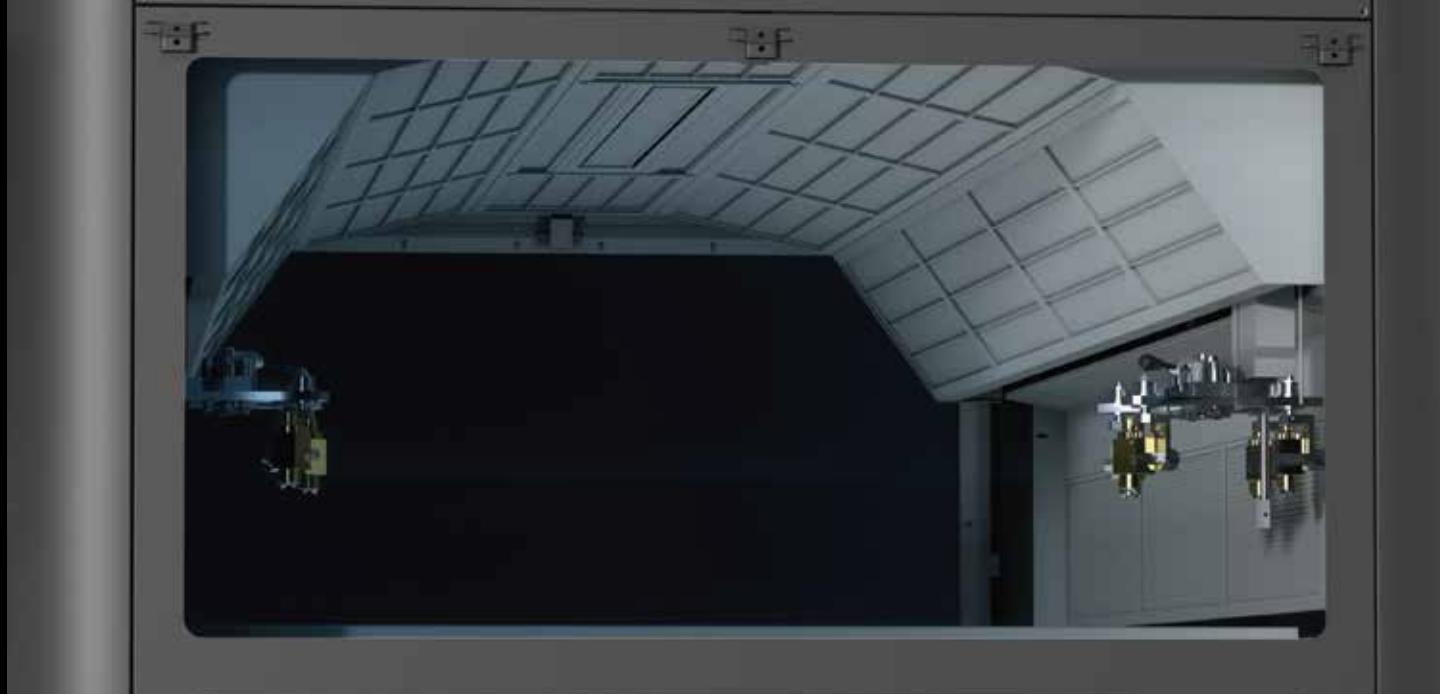
Il **plenum di distribuzione** aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray. "Dualtech Forma" è dotata di due plenum di distribuzione dell'aria supplementari posizionati all'ingresso e all'uscita della camera di spruzzatura, così da mantenere la camera di verniciatura in depressione, evitando che l'overspray fuoriesca e garantendo che l'aria aspirata sia perfettamente filtrata.

Un elettroventilatore installato di fianco al box di filtrazione, con filtri a secco, permette l'evacuazione di tutto l'overspray dalla camera di spruzzatura, evitando l'espulsione di particolato.



DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.000mm.
- Lunghezza filtri a secco o a veli acqua longitudinali: 2.000mm.
- Sistema di traslazione delle pistole (max 4+4) comandato da motore brushless.
- Interasse bracci reciprocanti: 1.880mm.
- Circuito di verniciatura 4 pistole (fino a 4 circuiti indipendenti su richiesta).



600 | DUALTECH SERIES



SB (Single Belt, autopulente con racle).

Sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

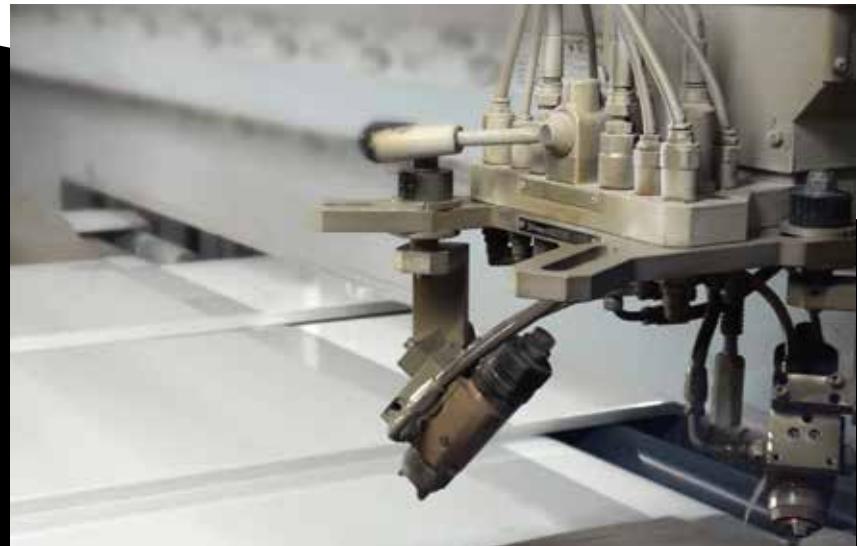
La spruzzatrice oscillante “**Dualtech 600**” è la pietra miliare delle spruzzatrici oscillanti moderne, sviluppata sia per garantire **elevate prestazioni in termini di velocità e produttività**, senza alcun compromesso sulla qualità della verniciatura, che per offrire flessibilità, facilità d'uso e qualità assoluta nella verniciatura.

Permette l'applicazione a spruzzo di tinte, fondi e finiture su tutte le superfici, sia piane che sagomate, e sui bordi ed è disponibile con sistema di abbattimento “**Dry**” (filtrazione a secco) o “**Wet**” (filtrazione ad acqua).

Fra i plus di “Dualtech 600” il sistema di spruzzatura “**Dualtech**” e il cambio rapido delle pistole “**Dualfast**”, un efficiente **abbattimento dell'overspray** e un sistema di **recupero e pulizia del nastro trasportatore** fra i più efficaci al mondo per il basso consumo di liquido di pulizia, la minore usura del nastro trasportatore e la facile e veloce manutenzione.

La **camera di spruzzatura** è realizzata con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata. Il plenum di distribuzione aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray; due **plenum di distribuzione dell'aria supplementari** (all'ingresso e all'uscita della camera di verniciatura) mantengono la camera in depressione, evitando che l'overspray fuoriesca e garantendo che l'aria aspirata sia perfettamente filtrata.

Sia nella versione “Dry” che “Wet” il sistema di abbattimento del particolato solido è garantito da tre stadi di filtrazione distinti.





DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300 o 1.600mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.200mm.
- Sistema di traslazione delle pistole comandato da motore brushless.
- Interasse bracci reciprocati: 2.500mm.
- Circuito di verniciatura fino a 6+6 pistole (4 circuiti indipendenti su richiesta).

500 | DUALTECH SERIES



SB (Single Belt, autopulente con racle).

Sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco).

La spruzzatrice oscillante **“Dualtech 500”** è la soluzione ideale per realizzare a spruzzo finiture di qualità – sia opache che lucide, su superfici piane o sagomate (compresi i bordi) – per alti e medi livelli di produttività.

Estremamente flessibile e semplice da utilizzare, è disponibile nella versione con **nastro di trasporto sintetico autopulente** da 2.000 millimetri di larghezza e **sistema di abbattimento “Dry”**, a secco, di dimensioni tali da garantire un ottimo abbattimento del particolato solido.

Fra i plus di “Dualtech 500” il sistema di spruzzatura **“Dualtech”** e il cambio rapido delle pistole **“Dualfast”**, oltre al sistema di **recupero e pulizia del nastro trasportatore** fra i più efficaci al mondo per il basso consumo di liquido di pulizia, la minore usura del nastro trasportatore e la facile e veloce manutenzione.

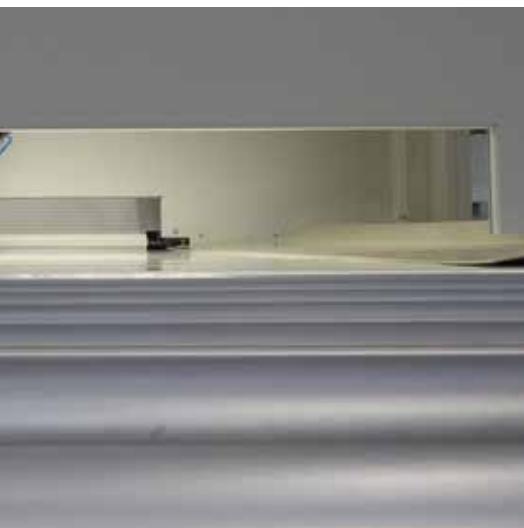
Il sistema di ventilazione è studiato con un'**ampia camera di verniciatura**, il tutto in un layout compatto e funzionale che la rende uno strumento di lavoro affidabile e versatile, dal piccolo lotto fino alle grandi produzioni.

Il **locale di spruzzatura** è realizzato con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata. Il plenum di distribuzione aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray; due **plenum di distribuzione dell'aria supplementari** (all'ingresso e all'uscita della camera di verniciatura), mantengono la camera in depressione, evitando che l'overspray fuoriesca e garantendo che l'aria aspirata sia perfettamente filtrata.





Guarda il video



DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.000mm.
- Sistema di traslazione delle pistole (max 4+4) comandato da motore brushless.
- Interasse bracci reciprocanti: 1.880mm.
- Circuito di verniciatura fino a 4+4 pistole (4 circuiti indipendenti su richiesta).

400 | DUALTECH SERIES



SBC (Single Belt Paper), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

SB (Single Belt, autopulente con racle), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

DB (Dual Belt), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

La spruzzatrice oscillante **“Dualtech 400”** è indubbiamente la versione di maggior successo della gamma di soluzioni per la verniciatura a spruzzo proposte da Giardina Group, perfetta sintesi di cinquant'anni di esperienza nella verniciatura a spruzzo all'insegna della qualità, della affidabilità, della flessibilità, dell'innovazione tecnologica e della semplicità di utilizzo.

Ideale per le medie produttività, “Dualtech 400” permette l'applicazione di tinte, fondi e finiture su tutte le superfici, sia piane sia sagomate (inclusi i bordi), ed è disponibile in tre versioni: **“Single Belt”** (SB) con **nastro sintetico** da 2.000 millimetri di larghezza dotato del classico e affidabile sistema di recupero prodotto e pulizia nastro di Giardina Group; **“Dual Belt”** (DB) con **nastro sintetico autopulente** e **sistema a carta a perdere**, in modo che l'operatore possa scegliere il sistema più adatto; **“Single Belt Paper”** (SBC) con **sistema a carta a perdere**.

Tutte le versioni sono disponibili con un **sistema di abbattimento** del particolato solido **“Dry”** (filtrazione a secco) e **“Wet”** (filtrazione ad acqua). “Dualtech 400” può essere attrezzata con il sistema di spruzzatura **“Dualtech”** e il cambio rapido delle pistole **“Dualfast”**.

La **camera di spruzzatura** è realizzata con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata. Il **plenum** di distribuzione aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray.

Sia nella versione **“Dry”** che **“Wet”** il sistema di abbattimento del particolato solido è garantito da tre stadi di filtrazione distinti.





Guarda il video

**BEST
BUY!**



DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.000mm.
- Larghezza carta a perdere: 1.700mm.
- Sistema di traslazione delle pistole (max 4+4) comandato da motore brushless.
- Interasse bracci reciprocati: 1.880mm.
- Circuito di verniciatura fino a 4+4 pistole (4 circuiti indipendenti su richiesta).

300 | SINGLETECH SERIES



SBC (Single Belt Paper), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco).

L'ultima nata nella grande famiglia delle spruzzatrici automatiche oscillanti progettate e costruite da Giardina Group è la **"Singletech 300"**, spruzzatrice con una **unità reciproccante** centrale per l'applicazione di tinte, fondi e finiture su tutte le superfici lisce o sagomate (compresi i bordi).

Progettata per spingere al massimo livello le peculiarità delle spruzzatrici **monobraccio**, "Singletech 300" rappresenta la **soluzione "entry level"** per chi non vuole rinunciare alla qualità e alle prestazioni delle applicazioni a spruzzo, con una applicazione omogenea su tutte le superfici del supporto da verniciare e un controllo dell'overspray efficiente ed efficace.

È disponibile in tre configurazioni: la versione **"Single Belt"** (SB autopulente) è attrezzata con un **nastro di trasporto sintetico** da 2.000 millimetri, sul quale è montato il classico e affidabile sistema di recupero prodotto e pulizia di Giardina Group. La versione **"Single Belt Paper"** (SBC a carta) prevede l'impiego del **sistema a carta a perdere**. La terza versione – **"Dual Belt"** (DB autopulente e a carta) – permette all'operatore di scegliere se adottare il **nastro sintetico** o il **sistema a carta a perdere**, in modo da poter sempre utilizzare la spruzzatrice nella configurazione ideale.

Il sistema di abbattimento dell'overspray all'interno dello spazio di verniciatura è del tipo **"Dry"** (filtrazione a secco).

La **camera di spruzzatura** è realizzata con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata. Il **plenum** di distribuzione aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray.





DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.000mm.
- Larghezza carta a perdere: 1.700mm.
- Sistema di traslazione delle pistole brushless.
- Circuito di verniciatura a 4 pistole (2 circuiti indipendenti su richiesta).

600 | ROTOTECH SERIES



SB (Single Belt, autopulente), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

La **“Rototech 600”** è una soluzione ad altissime prestazioni, grazie alla quale poter applicare in modo omogeneo e uniforme tinte, fondi e finiture su qualsiasi superficie (compresi i bordi) a **elevate velocità**. Una tecnologia pensata per alti e altissimi livelli produttivi in contesti nei quali è indispensabile poter disporre di una macchina grazie alla quale affrontare **carichi di lavoro elevati**.

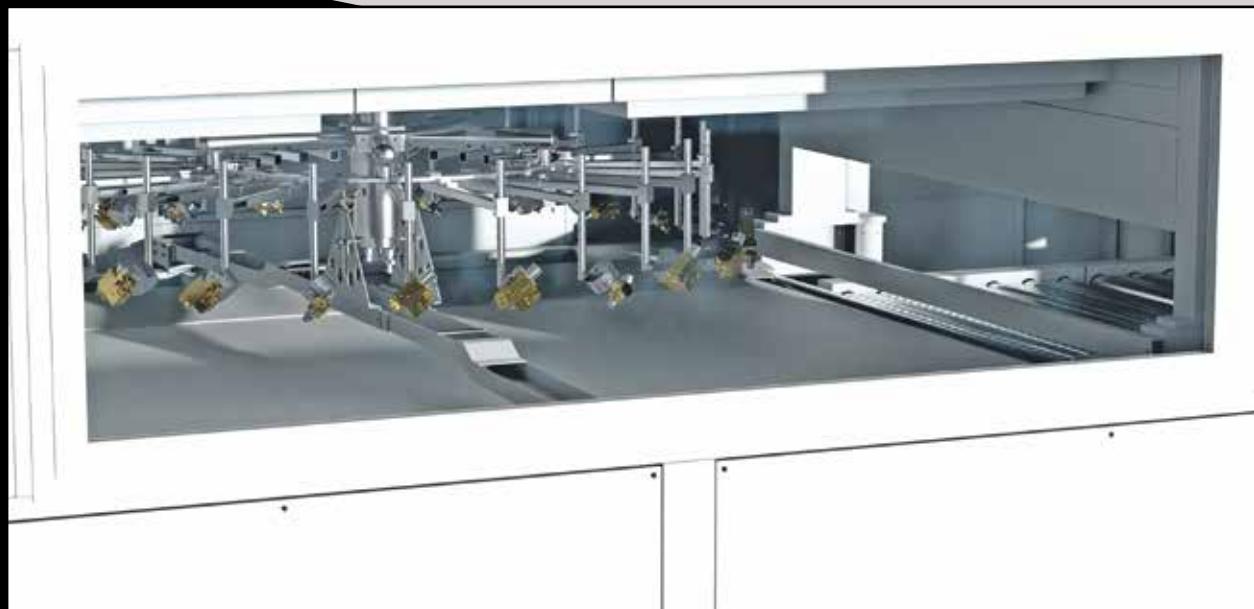
Il veloce movimento circolare delle pistole è reso possibile da un **giunto rotativo** ad alta o bassa pressione che permette l'**applicazione uniforme** della tinta, fondi e finiture su pannelli sagomati o piani (bordi compresi).

Anche la “Rototech 600” è dotata del sistema di **recupero del prodotto verniciante** che caratterizza tutta la gamma di spruzzatrici Giardina Group, ed è disponibile con il sistema di abbattimento dell’overspray all’interno dello spazio di verniciatura “**Dry**” (filtrazione a secco) o “**Wet**” (filtrazione ad acqua).

La **“unità rotante”** ha una motorizzazione azionata da inverter ed è predisposta per poter ospitare fino a 12+12 pistole.

È disponibile nella configurazione **“Single Belt”** (SB), attrezzata con un **nastro di trasporto sintetico autopulente** da 2.200 millimetri, sul quale è montato il classico e affidabile sistema di recupero prodotto e pulizia di Giardina Group.

La **camera di spruzzatura** è realizzata con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata. L’aria prelevata dall’ambiente è filtrata e distribuita in modo uniforme attraverso il plenum della macchina nella cabina.





Guarda il video



DATI TECNICI

- Larghezza massima utile di lavoro: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.200mm.
- Diametro anello porta pistole regolabile: 1.700-2.000mm.
- Numero di pistole: 12+12 oppure 8+8+8.
- Sistema di rotazione delle pistole (max 12+12) comandato da inverter.
- Circuito di verniciatura fino a 24 pistole (3 circuiti indipendenti su richiesta).



Giardina Group è una realtà leader a livello mondiale nelle tecnologie per la verniciatura del legno, del vetro, dei materiali compositi, della plastica, del metallo. La recente creazione di **Destefani**, realtà impegnata nella levigatura di bordi e profili, permette oggi di completare una vastissima gamma di soluzioni: dalla impregnazione delle travi al trattamento delle lastre di vetro "Jumbo", dalla levigatura e finitura di bordi e profili a sofisticati impianti e robot per la verniciatura di serramenti, mobili, semilavorati e materiali. Progettazione, sviluppo e produzione di **macchine e impianti completi per la verniciatura** a rullo, a velo, a spruzzo e **vacuum**; **linee automatizzate e robotizzate** con sistemi di essiccazione ad aria calda, UV o micro-onde; **linee aeree** per la verniciatura di serramenti o di pezzi tridimensionali, **cabine di verniciatura e impianti speciali**, soluzioni per la **levigatura** di bordi, piani e profili.

SOLUZIONI PER LA VERNICIATURA A SPRUZZO

Nel segmento della verniciatura a spruzzo Giardina Group offre una gamma di soluzioni che negli anni si è arricchita di numerosi modelli: **"Rototech"**, **"Robotech"**, **"Dualtech"** e **"Singletech"** sono le famiglie nella quale è oggi strutturata l'offerta del gruppo italiano, a cui si è aggiunta una macchina che nasce da un *flagship project* sia sul piano tecnico che estetico, la **"Dualtech Forma"** disegnata da **Pininfarina**.

Un vero e proprio "sistema" apprezzato in tutto il mondo, con cui **affrontare con successo qualsiasi problematica di verniciatura a spruzzo**, dalle piccole produzioni ai grandissimi volumi, in termini di qualità, produttività, flessibilità e sostenibilità. Le spruzzatrici **"Dualtech"** hanno in comune l'altissima qualità del risultato e importanti caratteristiche tecniche, fra cui i **due bracci di verniciatura reciprocati contrapposti** e un **software specifico** per una applicazione ottimale sulla superficie e i bordi del pannello.

INTERFACCIA OPERATORE

L'interfaccia operatore è affidata a una unità di controllo **touch screen** da 7 a 15 pollici (23 pollici su Dualtech "Forma") che consente una comoda gestione delle funzioni e dei dati di produzione, la visualizzazione degli allarmi, l'avvio dei programmi di lavoro memorizzati e la gestione della manutenzione ordinaria.

"DUALCLEAN"

Il **recupero della vernice** depositatasi sul tappeto e la conseguente pulizia sono affidati a un efficace ed efficiente sistema brevettato, senza che il prodotto recuperato venga contaminato dai solventi e azioni meccaniche che deteriorano il nastro stesso; le contenute dimensioni del sistema di recupero prodotto e di lavaggio del tappeto consentono di ridurre l'evaporazione dei solventi dal prodotto recuperato e di garantire un ridotto consumo del liquido di pulizia.

Il sistema di trasporto a **nastro autopulente** garantisce l'assoluta assenza di overspray nella parte inferiore dei pannelli e una perfetta verniciatura dei bordi.



HIGHLIGHTS DELLE SPRUZZATRICI GIARDINA GROUP



“DUALFAST” E “SINGLEFAST”

Le soluzioni per la verniciatura a spruzzo di Giardina Group possono essere corredate di aggregati opzionali che ne amplificano le flessibilità. Fra questi il sistema di cambio rapido colore e pistole “**DualFast**” e “**SingleFast**”, grazie ai quali solamente le pistole richieste per la verniciatura del colore prescelto sono fisicamente installate in macchina e operative; le pistole degli altri circuiti saranno parcheggiate fuori macchina, dove potranno essere pulite e preparate per essere utilizzate successivamente.

Qualità, ripetibilità, minori scarti, minore consumo di vernice, minore manutenzione eseguita in maggiore sicurezza e comfort per l'operatore. Il cambio di colore può essere ancora più semplice e veloce con i gruppi opzionali “**Dualfast Clean**” o “**Singlefast Clean**”, esterni alla macchina, dove viene effettuata la pulizia “fine” della testa di spruzzatura e delle relative pistole.

I due sistemi sono disponibili per le “Singletech 300” e le “Dualtech” serie “400”, “500” e “600”.

SCANNER

Il dispositivo di lettura dimensionale dei pezzi da verniciare effettua **scansioni in continuo**, al fine di ottimizzare i cicli di finitura e ridurre i consumi. Su Dualtech “Forma” il dispositivo di lettura dimensionale dei pezzi da verniciare effettua scansioni ogni 5 millimetri.

ALIMENTAZIONE E FILTRAZIONE DELL'ARIA

A richiesta è possibile installare una unità di alimentazione e filtrazione (riscaldamento aria e sistema di condizionamento).

ROBOTECH SERIES

I robot di verniciatura della serie “Robotech” sono un concentrato di tecnologia ed esperienza che permette di realizzare **il massimo delle performance** in termini di qualità, precisione, flessibilità, affidabilità e ripetibilità dei cicli di verniciatura a spruzzo di qualsiasi prodotto verniciante: tinte, fondi, finiture lucide e opache, trasparenti e pigmentate, a base solvente o a base acqua.

Il cuore di questi sistemi è un robot cartesiano a **6 assi** a controllo numerico in grado di eseguire la verniciatura di pezzi di **qualsiasi forma e dimensione** seguendone il profilo e ottimizzando la verniciatura di superfici e bordi.

La **testa di spruzzatura** è realizzabile in diverse configurazioni a seconda del tipo di impiego.

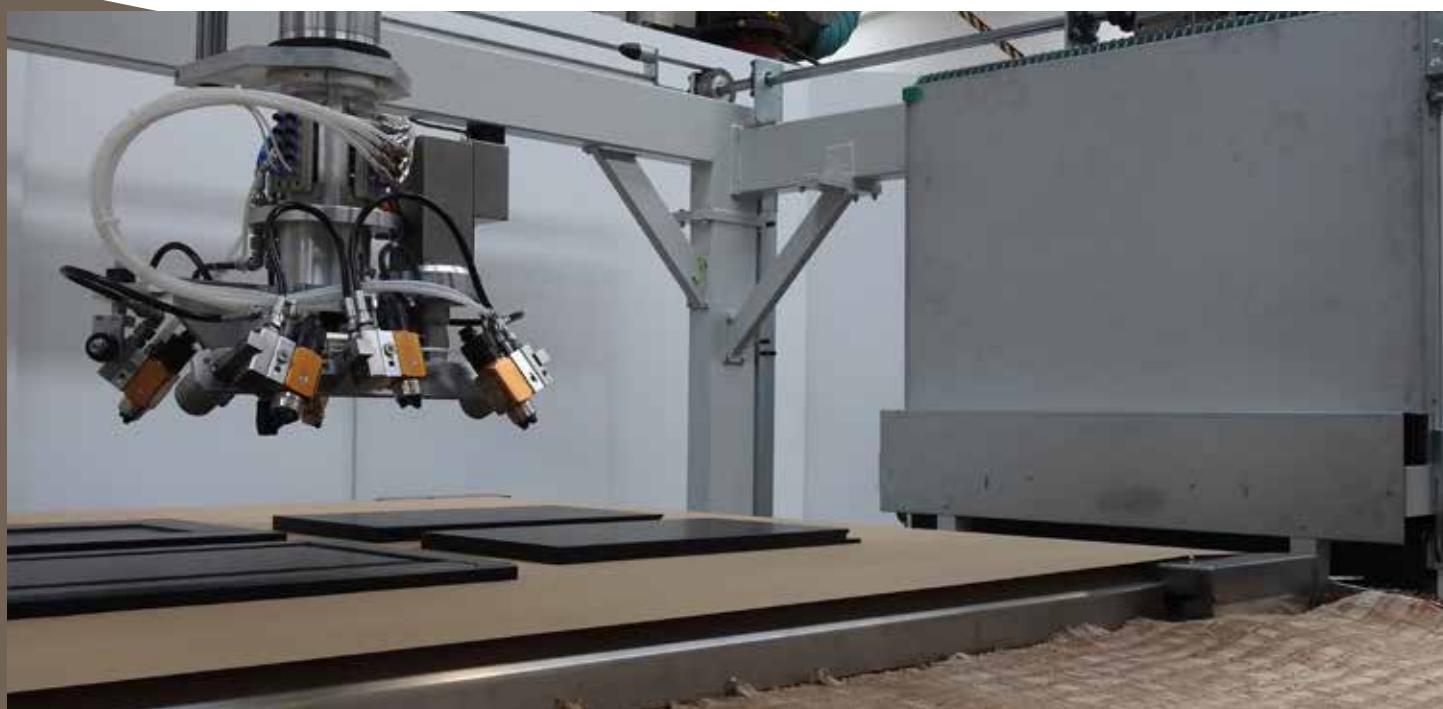
La testa di verniciatura standard è predisposta per essere equipaggiata con tre pistole: la pistola centrale è dedicata esclusivamente alla **verniciatura dei bordi** e, grazie all'**asse “W”** azionato da motore brushless, può assumere **qualsiasi grado di inclinazione** compresa tra 0° a 90°. Questa funzione, unica nel suo genere, permette di ottimizzare la verniciatura di qualsiasi tipo di bordo in funzione della forma e dello spessore. Le due pistole laterali sono dedicate esclusivamente alla verniciatura della superficie: in posizione perpendicolare rispetto alla

superficie del pannello consentono una notevole precisione di spruzzatura e, quindi, un notevole risparmio di vernice.

È disponibile una seconda **testa di spruzzatura “Combi Head”** multifunzionale (unica nel suo genere), dotata di 5 pistole, che permette la spruzzatura nella modalità 3 pistole, 4 pistole oppure 4 pistole + 1 pistola. Infine la terza **testa di spruzzatura a 4 pistole** permette la verniciatura dei pezzi nella sola modalità “**reciprocatore**” sia in senso trasversale che longitudinale.

Tutte le soluzioni “Robotech” sono attrezzate con un **sistema di rilevamento** in entrata del pezzo da verniciare **2D** oppure **3D** e sono disponibili con abbattimento dell'overspray all'interno dello spazio di verniciatura **“Dry”** (filtrazione a secco) o **“Wet”** (filtrazione ad acqua); il trasporto può essere **“Single Belt Paper”** (SBC), che prevede l'impiego del **sistema a carta a perdere**, o **“Single Belt”** autopulente.

La camera di verniciatura, **pressurizzata**, ha una struttura in acciaio profilato suddivisa in diversi elementi imbullonati fra di loro; la pannellatura è costituita da pannelli coibentati da 40 millimetri di spessore, con porte scorrevoli per l'accesso al locale e di soccorso.



gs25 | gs20 | gs15

Il sistema di **trasporto in entrata e uscita** è sollevabile pneumaticamente. Diversi i vantaggi, fra cui la riduzione della lunghezza del trasporto nella versione a carta, il sollevamento in verticale durante la spruzzatura per evitare la fuoriuscita dell'overspray e la contemporanea attivazione dei plenum di aspirazione trasversale che ne evitano la dispersione all'interno della cabina. In questo modo i trasporti non vengono contaminati dall'overspray e, dunque, non sporcheranno la parte inferiore dei pannelli.

Il **controllo** e la **gestione** dei robot di verniciatura "Robotech" sono attuati attraverso uno schermo touch screen da 15 pollici. Grazie al software di gestione e controllo degli assi il braccio robotizzato si muove autonomamente, eseguendo le fasi di verniciatura impostate dall'operatore. Le istruzioni relative alla forma, dimensione e posizione dei pezzi da verniciare vengono generate automaticamente in base ai dati raccolti dallo **scanner** posizionato all'ingresso della camera di verniciatura.





Guarda il video

Guarda il video

SBC (Single Belt Paper) o SB (Single Belt autopulente), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

ASPIRAZIONE E ABBATTIMENTO “DRY”

La versione “Dry” dell’impianto d’aspirazione e abbattimento del particolato nel robot di verniciatura “Robotech gs25” è realizzato ad anello attorno al trasporto tramite quattro box aspiranti, due longitudinali e due trasversali.

ASPIRAZIONE E ABBATTIMENTO “WET”

La versione “Wet” dell’impianto d’aspirazione e abbattimento del particolato è realizzato ad anello attorno al trasporto a carta tramite quattro veli d’acqua (acciaio inox), 2 longitudinali e 2 trasversali alimentati da elettropompa.



DATI TECNICI

- 5 assi (X-Y-A-Z-W) con motorizzazione brushless e interfaccia grafica uomo macchina.
- Lettura in continuo della dimensione e forma dei pezzi 2D (opzionale scanner 3D).
- Testa robotizzata “Robotech” a tre pistole (testa “Combi Head” e “Reciprocatore” a richiesta).
- Trasporto ingresso-uscita sollevabile per ottimizzare la pressurizzazione durante la fase di verniciatura.
- Trasporto a carta a perdere larghezza: 1.700mm.
- Trasporto sintetico autopulente larghezza: 2.000mm.
- Cabina pressurizzata mediante unità di alimentazione aria indipendente con sistema di riscaldamento dell’aria (sistema di condizionamento a richiesta).





gs20 | ROBO TECH
SERIES

Guarda il video

SBC (Single Belt Paper), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco).

ASPIRAZIONE E ABBATTIMENTO A PAVIMENTO

“Robotech gs 20” è disponibile con abbattimento dell’overspray all’interno dello spazio di verniciatura “Dry” (filtrazione a secco) e trasporto “**Single Belt Paper**” (SBC), che prevede l’impiego del **sistema a carta a perdere**.

L’impianto di aspirazione e abbattimento

del particolato è realizzato ad anello attorno al trasporto a carta tramite quattro box aspiranti, due longitudinali e due trasversali, posizionati a pavimento.



DATI TECNICI

- 5 assi (X-Y-A-Z-W) con motorizzazione brushless e interfaccia grafica uomo-macchina.
- Lettura in continuo della dimensione e forma dei pezzi 2D (opzionale scanner 3D).
- Testa robotizzata “Robotech” a tre pistole (testa “Combi Head” e reciprocatore a richiesta).
- Trasporto ingresso-uscita sollevabile per ottimizzare la pressurizzazione durante la fase di verniciatura.
- Trasporto a carta a perdere larghezza: 1.700 mm.
- Cabina pressurizzata mediante unità di alimentazione aria indipendente con sistema di riscaldamento dell’aria (sistema di condizionamento a richiesta).



Sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a carta).

"Robotech gs15" è un vero e proprio sistema che comprende **due tipologie di impianto** per la spruzzatura in automatico di porte e di pannelli.

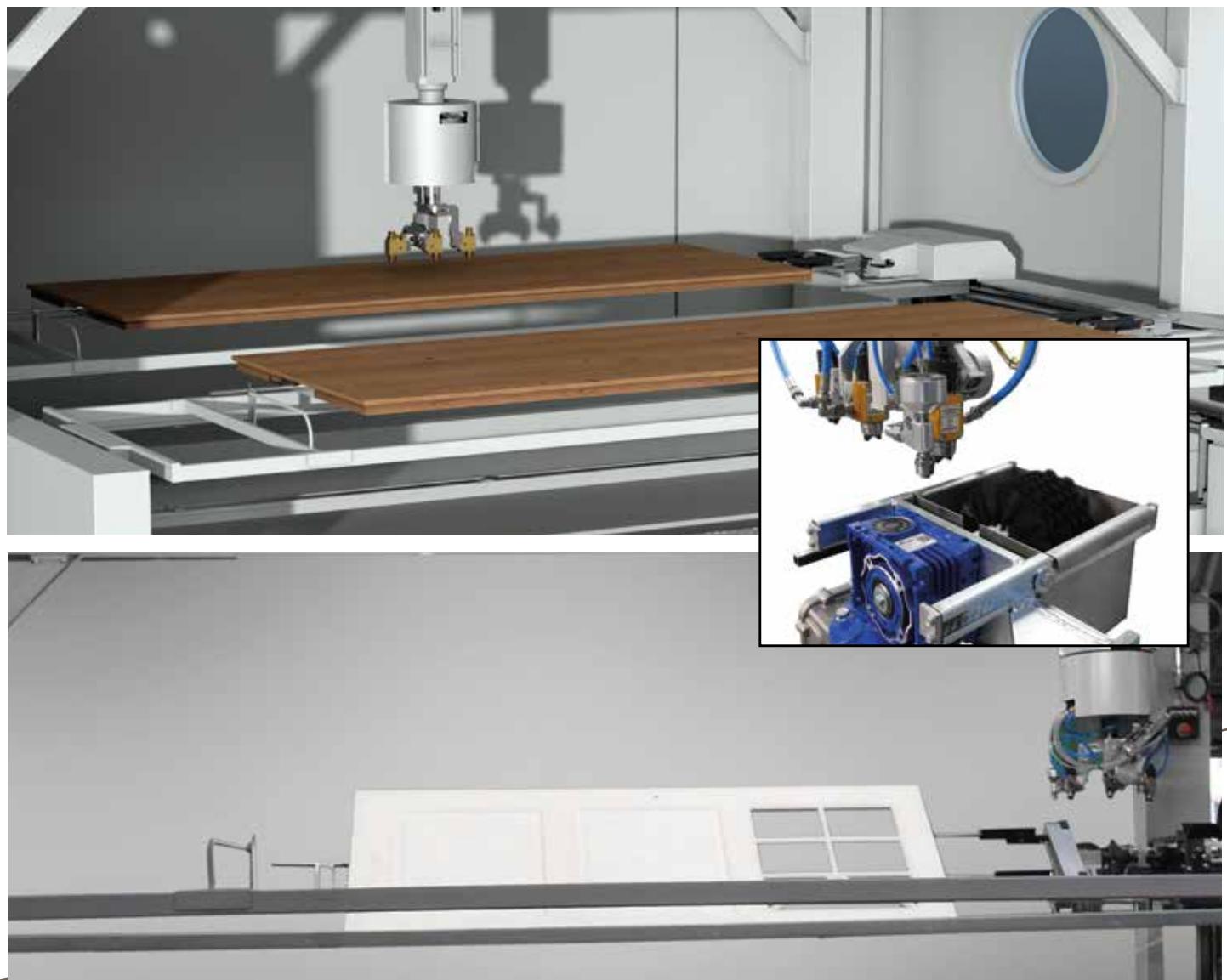
VERNICIATURA DI PORTE

Il **"Robotech gs15 Doors"** è stato studiato per la verniciatura di **qualsiasi tipologia di porta** ed è possibile memorizzare e richiamare qualsiasi programma, percorso o parametro di verniciatura. Una **barra di lettura** rileva le dimensioni e le caratteristiche della porta in entrata per organizzare in modo adeguato le successive fasi del processo.

Il **trasporto degli elementi** nell'area di verniciatura è garantito da due vassoi motorizzati che si posizionano in modo da permettere il carico o lo scarico di un elemento anche durante la fase di verniciatura dell'altro.

"Robotech gs15 Doors" può essere attrezzato con diversi aggregati che ne aumentano flessibilità e produttività, fra cui il **sistema automatico di rotazione** della porta, la spazzola per la **pulizia in automatico** delle pistole, il **sistema di carico in automatico** delle porte dalle rastrelliere di movimentazione.

Il robot normalmente viene installato in **cabine pressurizzate** in abbinamento a cabine di essiccazione.





VERNICIATURA DI PANNELLI

Il robot cartesiano a 5 assi **“Robotech gs15 Panels”** permette la verniciatura di pannelli lisci o sagomati con elevati standard qualitativi. Grazie al particolare sistema di **trasporto a bilance** può essere gestito da **un solo operatore** e richiedere spazi notevolmente ridotti.

È possibile memorizzare e richiamare qualsiasi programma, percorso o parametro di verniciatura. Uno **scanner** rileva le dimensioni dei pannelli in entrata per organizzare in modo adeguato le successive fasi del processo.

Il **trasporto degli elementi** nell'area di verniciatura è garantito da due vassoi motorizzati che si posizionano in modo da permettere che mentre è in corso la verniciatura su un vassoio un secondo sia in fase di carico o scarico dall'impianto.

“Robotech gs15 Panels” può essere attrezzato con diversi aggregati che ne aumentano **flessibilità e produttività**, fra cui la spazzola per la pulizia in automatico delle pistole.

Il robot normalmente viene installato in cabine pressurizzate in abbinamento a cabine di essiccazione.

DATI TECNICI

IMPIANTO AUTOMATICO PER LA VERNICIATURA DI PORTE

- Dimensione massima delle porte: 3.000x1.100mm.
- Spessore massimo delle porte: 60mm.
- Peso massimo delle porte: 60 Kg.
- 5 assi controllati da motori brushless.
- Circuiti di verniciatura: fino a 4.
- Configurazione standard delle pistole: 3 (2 per le superfici e una per i bordi).
- Sistema di rotazione delle porte.

IMPIANTO AUTOMATICO PER LA VERNICIATURA DI PANNELLI

- Dimensione massima dei pannelli: 3.600x1.300mm.
- Spessore Massimo dei pannelli: 80mm.
- 5 assi controllati da motori brushless.
- Circuiti di verniciatura: fino a 4.
- Configurazione standard delle pistole: 3 (2 per le superfici e una per i bordi).

Giardina Group srl a socio unico

Via Vico Necchi, 63
I-22060 Figino Serenza (CO)

show room:

Via Provinciale Novedratese, 25
I-22060 - Novedrate (CO)

telefono +39 031 7830801
fax +39 031 781650

www.giardinagroup.com
info@giardinagroup.com

giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

