

VERNICIATURA A SPRUZZO

CATALOGO GENERALE

Smart technologies
for a brighter future.



Ready to order



“Una partnership prestigiosa e un preciso, forte messaggio alla nostra industry”.

Stefano e Riccardo Mauri, Giardina Group

“**Dualtech Forma**” è la sintesi perfetta dei canoni della migliore progettazione, che ha **Pininfarina** fra i suoi protagonisti più celebrati, con i valori che da sempre caratterizzano le soluzioni firmate Giardina Group. Una partnership prestigiosa, grazie alla quale Giardina Group ha affidato a **Pininfarina** il compito di progettare la nuova spruzzatrice automatica del gruppo italiano.

Una collaborazione fra due realtà espressione del Made in Italy, interpreti di un know-how unico, che in una soluzione per la verniciatura industriale hanno saputo concentrare innovazione, ricerca e attenzione verso il cliente: un forte contributo alle strategie di business di Giardina Group per riscuotere ulteriori successi a livello globale.

Pininfarina ha scelto per “**Dualtech Forma**” un design che vuole trasmettere tre valori chiave.

ESSENZIALITÀ, attraverso un progetto pulito e semplificato, con una ridotta quantità di componenti.

DIVERSITÀ, che si esprime con uno stile immediatamente riconoscibile.

INNOVAZIONE, grazie a un design capace di dare il giusto rilievo alla tecnologia che Giardina Group offre nei settori di riferimento.



DUALTECH forma

DESIGN BY
pininfarina



SB (Single Belt, autopulente con racle).
Sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a carta).



Guarda il video



“Una pietra miliare nella storia di Giardina Group e un riferimento per l’industria della verniciatura!”.

Fabio Calorio, Pininfarina
Head of UX&ID Sales and Global Brand Extension

Estremamente ergonomica, la nuova **area di verniciatura** è stata completamente riprogettata per permettere un comodo accesso sia frontale che posteriore.

La camera di spruzzatura è realizzata con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata; l'aria prelevata dall'ambiente mediante elettroventilatore è filtrata e distribuita all'interno della cabina di verniciatura in maniera uniforme.

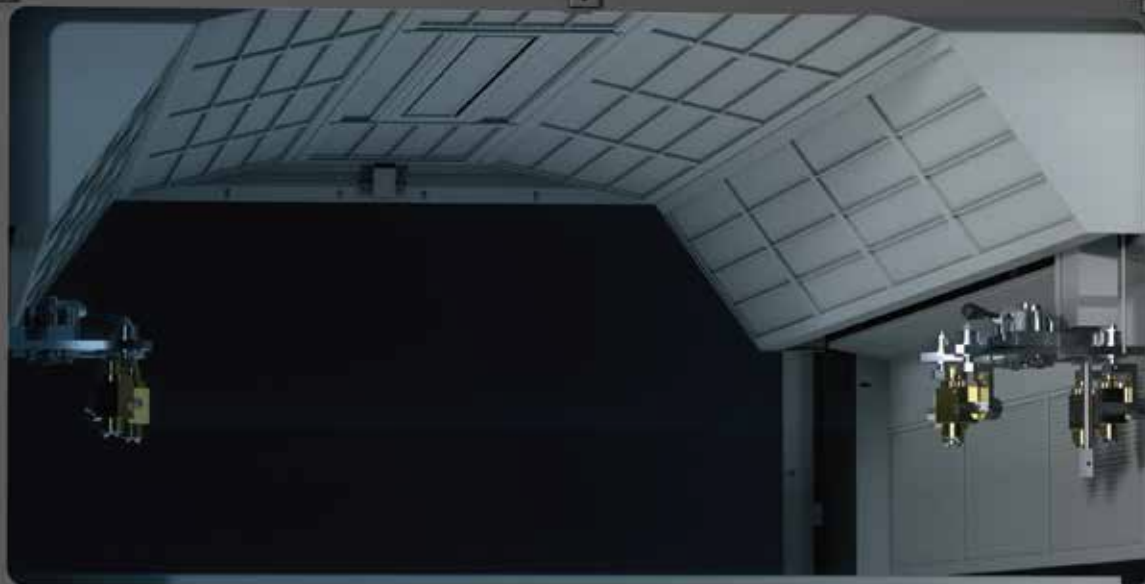
Il **plenum di distribuzione** aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray. "Dualtech Forma" è dotata di due plenum di distribuzione dell'aria supplementari posizionati all'ingresso e all'uscita della camera di spruzzatura, così da mantenere la camera di verniciatura in depressione, evitando che l'overspray fuoriesca e garantendo che l'aria aspirata sia perfettamente filtrata.

Un elettroventilatore installato di fianco al box di filtrazione, con filtri a secco, permette l'evacuazione di tutto l'overspray dalla camera di spruzzatura, evitando l'espulsione di particolato.



DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.000mm.
- Lunghezza filtri a secco o a veli acqua longitudinali: 2.000mm.
- Sistema di traslazione delle pistole (max 4+4) comandato da motore brushless.
- Interasse bracci reciprocanti: 1.880mm.
- Circuito di verniciatura 4 pistole (fino a 4 circuiti indipendenti su richiesta).



600 | DUALTECH SERIES



SB (Single Belt, autopulente con racle).

Sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

La spruzzatrice oscillante “**Dualtech 600**” è la pietra miliare delle spruzzatrici oscillanti moderne, sviluppata sia per garantire **elevate prestazioni in termini di velocità e produttività**, senza alcun compromesso sulla qualità della verniciatura, che per offrire flessibilità, facilità d'uso e qualità assoluta nella verniciatura.

Permette l'applicazione a spruzzo di tinte, fondi e finiture su tutte le superfici, sia piane che sagomate, e sui bordi ed è disponibile con sistema di abbattimento “**Dry**” (filtrazione a secco) o “**Wet**” (filtrazione ad acqua).

Fra i plus di “Dualtech 600” il sistema di spruzzatura “**Dualtech**” e il cambio rapido delle pistole “**Dualfast**”, un efficiente **abbattimento dell'overspray** e un sistema di **recupero e pulizia del nastro trasportatore** fra i più efficaci al mondo per il basso consumo di liquido di pulizia, la minore usura del nastro trasportatore e la facile e veloce manutenzione.

La **camera di spruzzatura** è realizzata con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata. Il plenum di distribuzione aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray; due **plenum di distribuzione dell'aria supplementari** (all'ingresso e all'uscita della camera di verniciatura) mantengono la camera in depressione, evitando che l'overspray fuoriesca e garantendo che l'aria aspirata sia perfettamente filtrata.

Sia nella versione “Dry” che “Wet” il sistema di abbattimento del particolato solido è garantito da tre stadi di filtrazione distinti.





DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300 o 1.600mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.200mm.
- Sistema di traslazione delle pistole comandato da motore brushless.
- Interasse bracci reciprocanti: 2.500mm.
- Circuito di verniciatura fino a 6+6 pistole (4 circuiti indipendenti su richiesta).

500 | DUALTECH SERIES



SB (Single Belt, autopulente con racle).

Sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco).

La spruzzatrice oscillante **"Dualtech 500"** è la soluzione ideale per realizzare a spruzzo finiture di qualità – sia opache che lucide, su superfici piane o sagomate (compresi i bordi) – per alti e medi livelli di produttività.

Estremamente flessibile e semplice da utilizzare, è disponibile nella versione con **nastro di trasporto sintetico autopulente** da 2.000 millimetri di larghezza e **sistema di abbattimento "Dry"**, a secco, di dimensioni tali da garantire un ottimo abbattimento del particolato solido.

Fra i plus di "Dualtech 500" il sistema di spruzzatura **"Dualtech"** e il cambio rapido delle pistole **"Dualfast"**, oltre al sistema di **recupero e pulizia del nastro trasportatore** fra i più efficaci al mondo per il basso consumo di liquido di pulizia, la minore usura del nastro trasportatore e la facile e veloce manutenzione.

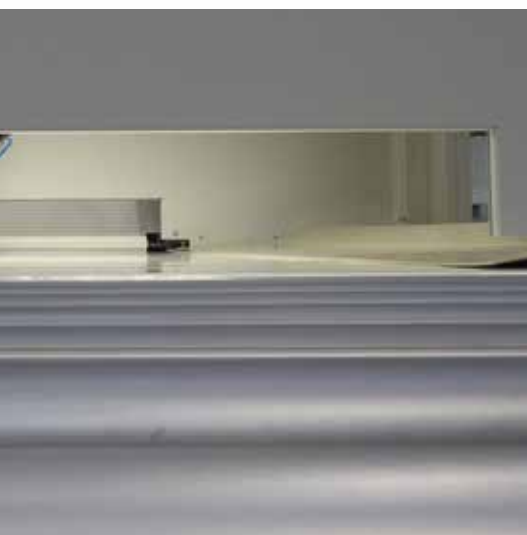
Il sistema di ventilazione è studiato con un'**ampia camera di verniciatura**, il tutto in un layout compatto e funzionale che la rende uno strumento di lavoro affidabile e versatile, dal piccolo lotto fino alle grandi produzioni.

Il **locale di spruzzatura** è realizzato con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata. Il plenum di distribuzione aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray; due **plenum di distribuzione dell'aria supplementari** (all'ingresso e all'uscita della camera di verniciatura), mantengono la camera in depressione, evitando che l'overspray fuoriesca e garantendo che l'aria aspirata sia perfettamente filtrata.





Guarda il video



DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.000mm.
- Sistema di traslazione delle pistole (max 4+4) comandato da motore brushless.
- Interasse bracci reciprocanti: 1.880mm.
- Circuito di verniciatura fino a 4+4 pistole (4 circuiti indipendenti su richiesta).

SBC (Single Belt Paper), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

SB (Single Belt, autopulente con racle), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

DB (Dual Belt), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

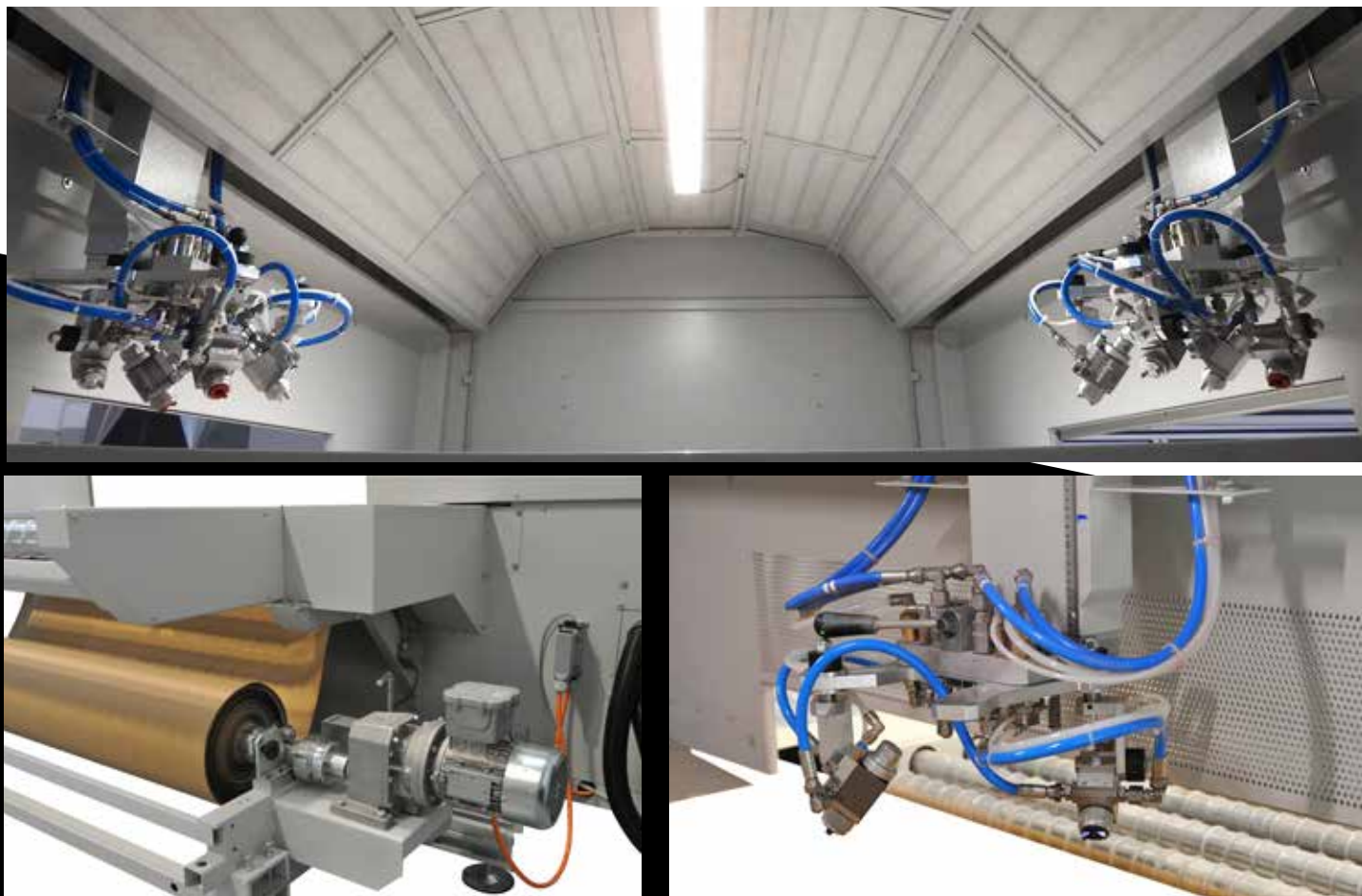
La spruzzatrice oscillante **"Dualtech 400"** è indubbiamente la versione di maggior successo della gamma di soluzioni per la verniciatura a spruzzo proposte da Giardina Group, perfetta sintesi di cinquant'anni di esperienza nella verniciatura a spruzzo all'insegna della qualità, della affidabilità, della flessibilità, dell'innovazione tecnologica e della semplicità di utilizzo.

Ideale per le medie produttività, **"Dualtech 400"** permette l'applicazione di tinte, fondi e finiture su tutte le superfici, sia piane sia sagomate (inclusi i bordi), ed è disponibile in tre versioni: **"Single Belt"** (SB) con **nastro sintetico** da 2.000 millimetri di larghezza dotato del classico e affidabile sistema di recupero prodotto e pulizia nastro di Giardina Group; **"Dual Belt"** (DB) con **nastro sintetico autopulente e sistema a carta a perdere**, in modo che l'operatore possa scegliere il sistema più adatto; **"Single Belt Paper"** (SBC) con **sistema a carta a perdere**.

Tutte le versioni sono disponibili con un **sistema di abbattimento** del particolato solido **"Dry"** (filtrazione a secco) e **"Wet"** (filtrazione ad acqua). **"Dualtech 400"** può essere attrezzata con il sistema di spruzzatura **"Dualtech"** e il cambio rapido delle pistole **"Dualfast"**.

La **camera di spruzzatura** è realizzata con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata. Il **plenum** di distribuzione aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray.

Sia nella versione **"Dry"** che **"Wet"** il sistema di abbattimento del particolato solido è garantito da tre stadi di filtrazione distinti.





Guarda il video

**BEST
BUY!**



DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.000mm.
- Larghezza carta a perdere: 1.700mm.
- Sistema di traslazione delle pistole (max 4+4) comandato da motore brushless.
- Interasse bracci reciprocanti: 1.880mm.
- Circuito di verniciatura fino a 4+4 pistole (4 circuiti indipendenti su richiesta).

SBC (Single Belt Paper), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco).

L'ultima nata nella grande famiglia delle spruzzatrici automatiche oscillanti progettate e costruite da Giardina Group è la **"Singletech 300"**, spruzzatrice con una **unità reciprocante** centrale per l'applicazione di tinte, fondi e finiture su tutte le superfici lisce o sagomate (compresi i bordi).

Progettata per spingere al massimo livello le peculiarità delle spruzzatrici **monobraccio**, "Singletech 300" rappresenta la **soluzione "entry level"** per chi non vuole rinunciare alla qualità e alle prestazioni delle applicazioni a spruzzo, con una applicazione omogenea su tutte le superfici del supporto da verniciare e un controllo dell'overspray efficiente ed efficace.

È disponibile in tre configurazioni: la versione **"Single Belt"** (SB autopulente) è attrezzata con un **nastro di trasporto sintetico** da 2.000 millimetri, sul quale è montato il classico e affidabile sistema di recupero prodotto e pulizia di Giardina Group. La versione **"Single Belt Paper"** (SBC a carta) prevede l'impiego del **sistema a carta a perdere**. La terza versione – **"Dual Belt"** (DB autopulente e a carta) – permette all'operatore di scegliere se adottare il **nastro sintetico** o il **sistema a carta a perdere**, in modo da poter sempre utilizzare la spruzzatrice nella configurazione ideale.

Il sistema di abbattimento dell'overspray all'interno dello spazio di verniciatura è del tipo **"Dry"** (filtrazione a secco).

La **camera di spruzzatura** è realizzata con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata.

Il **plenum** di distribuzione aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray.





DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.000mm.
- Larghezza carta a perdere: 1.700mm.
- Sistema di traslazione delle pistole brushless.
- Circuito di verniciatura a 4 pistole (2 circuiti indipendenti su richiesta).

600 | ROTOTECH SERIES



SB (Single Belt, autopulente), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

La “**Rototech 600**” è una soluzione ad altissime prestazioni, grazie alla quale poter applicare in modo omogeneo e uniforme tinte, fondi e finiture su qualsiasi superficie (compresi i bordi) a **elevate velocità**. Una tecnologia pensata per alti e altissimi livelli produttivi in contesti nei quali è indispensabile poter disporre di una macchina grazie alla quale affrontare **carichi di lavoro elevati**.

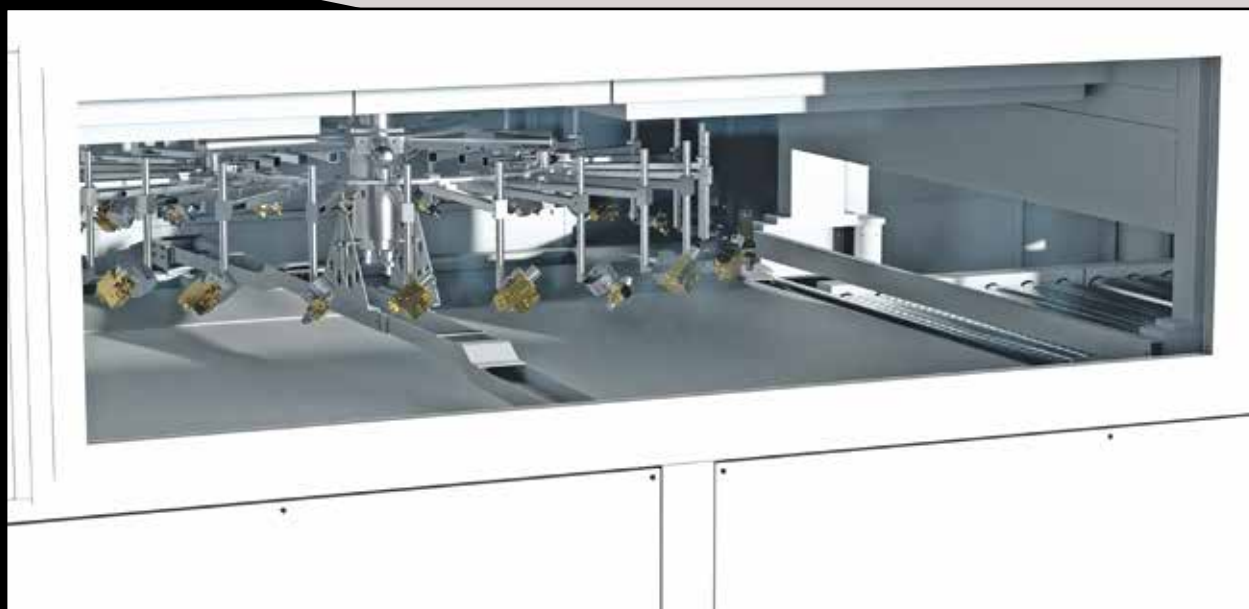
Il veloce movimento circolare delle pistole è reso possibile da un **giunto rotativo** ad alta o bassa pressione che permette l'**applicazione uniforme** della tinta, fondi e finiture su pannelli sagomati o piani (bordi compresi).

Anche la “Rototech 600” è dotata del sistema di **recupero del prodotto verniciante** che caratterizza tutta la gamma di spruzzatrici Giardina Group, ed è disponibile con il sistema di abbattimento dell'overspray all'interno dello spazio di verniciatura “**Dry**” (filtrazione a secco) o “**Wet**” (filtrazione ad acqua).

La “**unità rotante**” ha una motorizzazione azionata da inverter ed è predisposta per poter ospitare fino a 12+12 pistole.

È disponibile nella configurazione “**Single Belt**” (SB), attrezzata con un **nastro di trasporto sintetico autopulente** da 2.200 millimetri, sul quale è montato il classico e affidabile sistema di recupero prodotto e pulizia di Giardina Group.

La **camera di spruzzatura** è realizzata con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata. L'aria prelevata dall'ambiente è filtrata e distribuita in modo uniforme attraverso il plenum della macchina nella cabina.





Guarda il video



DATI TECNICI

- Larghezza massima utile di lavoro: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.200mm.
- Diametro anello porta pistole regolabile: 1.700-2.000mm.
- Numero di pistole: 12+12 oppure 8+8+8.
- Sistema di rotazione delle pistole (max 12+12) comandato da inverter.
- Circuito di verniciatura fino a 24 pistole (3 circuiti indipendenti su richiesta).



Giardina Group è una realtà leader a livello mondiale nelle tecnologie per la verniciatura del legno, del vetro, dei materiali compositi, della plastica, del metallo. La recente creazione di **Destefani**, realtà impegnata nella levigatura di bordi e profili, permette oggi di completare una vastissima gamma di soluzioni: dalla impregnazione delle travi al trattamento delle lastre di vetro "Jumbo", dalla levigatura e finitura di bordi e profili a sofisticati impianti e robot per la verniciatura di serramenti, mobili, semilavorati e materiali. Progettazione, sviluppo e produzione di **macchine e impianti completi per la verniciatura** a rullo, a velo, a spruzzo e vacuum; **linee automatizzate e robotizzate** con sistemi di essiccazione ad aria calda, UV o micro-onde; **linee aeree** per la verniciatura di serramenti o di pezzi tridimensionali, **cabine di verniciatura e impianti speciali**, soluzioni per la **levigatura** di bordi, piani e profili.

"DUALCLEAN"

Il **recupero della vernice** depositatasi sul tappeto e la conseguente pulizia sono affidati a un efficace ed efficiente sistema brevettato, senza che il prodotto recuperato venga contaminato dai solventi e azioni meccaniche che deteriorano il nastro stesso; le contenute dimensioni del sistema di recupero prodotto e di lavaggio del tappeto consentono di ridurre l'evaporazione dei solventi dal prodotto recuperato e di garantire un ridotto consumo del liquido di pulizia.

Il sistema di trasporto a **nastro autopulente** garantisce l'assoluta assenza di overspray nella parte inferiore dei pannelli e una perfetta verniciatura dei bordi.

SOLUZIONI PER LA VERNICIATURA A SPRUZZO

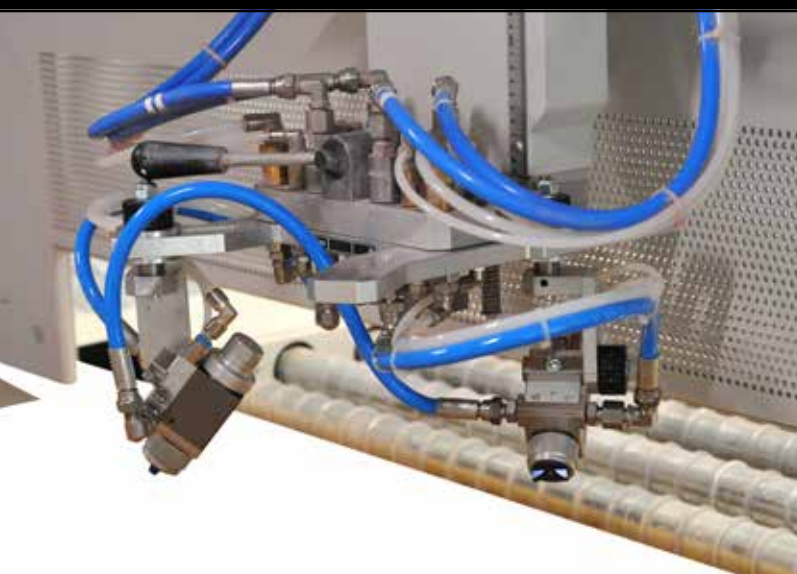
Nel segmento della verniciatura a spruzzo Giardina Group offre una gamma di soluzioni che negli anni si è arricchita di numerosi modelli: "**Rototech**", "**Robotech**", "**Dualtech**" e "**Singletech**" sono le famiglie nella quale è oggi strutturata l'offerta del gruppo italiano, a cui si è aggiunta una macchina che nasce da un *flagship project* sia sul piano tecnico che estetico, la "**Dualtech Forma**" disegnata da **Pininfarina**.

Un vero e proprio "sistema" apprezzato in tutto il mondo, con cui **affrontare con successo qualsiasi problematica di verniciatura a spruzzo**, dalle piccole produzioni ai grandissimi volumi, in termini di qualità, produttività, flessibilità e sostenibilità. Le spruzzatrici "**Dualtech**" hanno in comune l'altissima qualità del risultato e importanti caratteristiche tecniche, fra cui i **due bracci di verniciatura reciprocanti contrapposti** e un **software specifico** per una applicazione ottimale sulla superficie e i bordi del pannello.

INTERFACCIA OPERATORE

L'interfaccia operatore è affidata a una unità di controllo **touch screen** da 7 a 15 pollici (23 pollici su Dualtech "Forma") che consente una comoda gestione delle funzioni e dei dati di produzione, la visualizzazione degli allarmi, l'avvio dei programmi di lavoro memorizzati e la gestione della manutenzione ordinaria.





“DUALFAST” E “SINGLEFAST”

Le soluzioni per la verniciatura a spruzzo di Giardina Group possono essere corredate di aggregati opzionali che ne amplificano le flessibilità. Fra questi il sistema di cambio rapido colore e pistole “**DualFast**” e “**SingleFast**”, grazie ai quali solamente le pistole richieste per la verniciatura del colore prescelto sono fisicamente installate in macchina e operative; le pistole degli altri circuiti saranno parcheggiate fuori macchina, dove potranno essere pulite e preparate per essere utilizzate successivamente.

Qualità, ripetibilità, minori scarti, minore consumo di vernice, minore manutenzione eseguita in maggiore sicurezza e comfort per l'operatore. Il cambio di colore può essere ancora più semplice e veloce con i gruppi opzionali “**Dualfast Clean**” o “**Singlefast Clean**”, esterni alla macchina, dove viene effettuata la pulizia “fine” della testa di spruzzatura e delle relative pistole.

I due sistemi sono disponibili per le “Singletech 300” e le “Dualtech” serie “400”, “500” e “600”.

SCANNER

Il dispositivo di lettura dimensionale dei pezzi da verniciare effettua **scansioni in continuo**, al fine di ottimizzare i cicli di finitura e ridurre i consumi. Su Dualtech “Forma” il dispositivo di lettura dimensionale dei pezzi da verniciare effettua scansioni ogni 5 millimetri.

ALIMENTAZIONE E FILTRAZIONE DELL'ARIA

A richiesta è possibile installare una unità di alimentazione e filtrazione (riscaldamento aria e sistema di condizionamento).

ROBOTECH SERIES

I robot di verniciatura della serie “Robotech” sono un concentrato di tecnologia ed esperienza che permette di realizzare **il massimo delle performance** in termini di qualità, precisione, flessibilità, affidabilità e ripetibilità dei cicli di verniciatura a spruzzo di qualsiasi prodotto verniciante: tinte, fondi, finiture lucide e opache, trasparenti e pigmentate, a base solvente o a base acqua.

Il cuore di questi sistemi è un robot cartesiano a **6 assi** a controllo numerico in grado di eseguire la verniciatura di pezzi di **qualsiasi forma e dimensione** seguendone il profilo e ottimizzando la verniciatura di superfici e bordi.

La **testa di spruzzatura** è realizzabile in diverse configurazioni a seconda del tipo di impiego.

La testa di verniciatura standard è predisposta per essere equipaggiata con tre pistole: la pistola centrale è dedicata esclusivamente alla **verniciatura dei bordi** e, grazie all’**asse “W”** azionato da motore brushless, può assumere **qualsiasi grado di inclinazione** compresa tra 0° a 90°. Questa funzione, unica nel suo genere, permette di ottimizzare la verniciatura di qualsiasi tipo di bordo in funzione della forma e dello spessore. Le due pistole laterali sono dedicate esclusivamente alla verniciatura della superficie: in posizione perpendicolare rispetto alla

superficie del pannello consentono una notevole precisione di spruzzatura e, quindi, un notevole risparmio di vernice.

È disponibile una seconda **testa di spruzzatura “Combi Head”** multifunzionale (unica nel suo genere), dotata di 5 pistole, che permette la spruzzatura nella modalità 3 pistole, 4 pistole oppure 4 pistole + 1 pistola. Infine la terza **testa di spruzzatura a 4 pistole** permette la verniciatura dei pezzi nella sola modalità **“reciprocatore”** sia in senso trasversale che longitudinale.

Tutte le soluzioni “Robotech” sono attrezzate con un **sistema di rilevamento** in entrata del pezzo da verniciare **2D** oppure **3D** e sono disponibili con abbattimento dell’overspray all’interno dello spazio di verniciatura **“Dry”** (filtrazione a secco) o **“Wet”** (filtrazione ad acqua); il trasporto può essere **“Single Belt Paper”** (SBC), che prevede l’impiego del **sistema a carta a perdere**, o **“Single Belt”** autopulente.

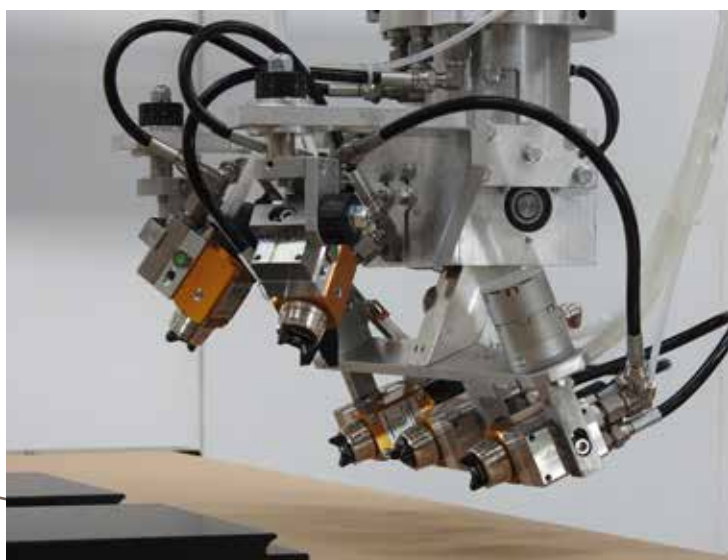
La camera di verniciatura, **pressurizzata**, ha una struttura in acciaio profilato suddivisa in diversi elementi imbullonati fra di loro; la pannellatura è costituita da pannelli coibentati da 40 millimetri di spessore, con porte scorrevoli per l’accesso al locale e di soccorso.



gs25 | gs20 | gs15

Il sistema di **trasporto in entrata e uscita** è sollevabile pneumaticamente. Diversi i vantaggi, fra cui la riduzione della lunghezza del trasporto nella versione a carta, il sollevamento in verticale durante la spruzzatura per evitare la fuoriuscita dell'overspray e la contemporanea attivazione dei plenum di aspirazione trasversale che ne evitano la dispersione all'interno della cabina. In questo modo i trasporti non vengono contaminati dall'overspray e, dunque, non sporcheranno la parte inferiore dei pannelli.

Il **controllo** e la **gestione** dei robot di verniciatura "Robotech" sono attuati attraverso uno schermo touch screen da 15 pollici. Grazie al software di gestione e controllo degli assi il braccio robotizzato si muove autonomamente, eseguendo le fasi di verniciatura impostate dall'operatore. Le istruzioni relative alla forma, dimensione e posizione dei pezzi da verniciare vengono generate automaticamente in base ai dati raccolti dallo **scanner** posizionato all'ingresso della camera di verniciatura.





Guarda il video



Guarda il video

SBC (Single Belt Paper) o SB (Single Belt autopulente), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco) o WET (a velo d'acqua).

ASPIRAZIONE E ABBATTIMENTO "DRY"

La versione "Dry" dell'impianto d'aspirazione e abbattimento del particolato nel robot di verniciatura "Robotech gs25" è realizzato ad anello attorno al trasporto tramite quattro box aspiranti, due longitudinali e due trasversali.

ASPIRAZIONE E ABBATTIMENTO "WET"

La versione "Wet" dell'impianto d'aspirazione e abbattimento del particolato è realizzato ad anello attorno al trasporto a carta tramite quattro veli d'acqua (acciaio inox), 2 longitudinali e 2 trasversali alimentati da elettropompa.



DATI TECNICI

- 5 assi (X-Y-A-Z-W) con motorizzazione brushless e interfaccia grafica uomo macchina.
- Lettura in continuo della dimensione e forma dei pezzi 2D (opzionale scanner 3D).
- Testa robotizzata "Robotech" a tre pistole (testa "Combi Head" e "Reciprocatore" a richiesta).
- Trasporto ingresso-uscita sollevabile per ottimizzare la pressurizzazione durante la fase di verniciatura.
- Trasporto a carta a perdere larghezza: 1.700mm.
- Trasporto sintetico autopulente larghezza: 2.000mm.
- Cabina pressurizzata mediante unità di alimentazione aria indipendente con sistema di riscaldamento dell'aria (sistema di condizionamento a richiesta).





Guarda il video



gs20 | ROBOTECH SERIES

SBC (Single Belt Paper), sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a secco).

ASPIRAZIONE E ABBATTIMENTO A PAVIMENTO

“Robotech gs 20” è disponibile con abbattimento dell’overspray all’interno dello spazio di verniciatura **“Dry”** (filtrazione a secco) e trasporto **“Single Belt Paper”** (SBC), che prevede l’impiego del **sistema a carta a perdere**.

L’impianto di aspirazione e abbattimento

del particolato è realizzato ad anello attorno al trasporto a carta tramite quattro box aspiranti, due longitudinali e due trasversali, posizionati a pavimento.



DATI TECNICI

- 5 assi (X-Y-A-Z-W) con motorizzazione brushless e interfaccia grafica uomo-macchina.
- Lettura in continuo della dimensione e forma dei pezzi 2D (opzionale scanner 3D).
- Testa robotizzata “Robotech” a tre pistole (testa “Combi Head” e reciprocatore a richiesta).
- Trasporto ingresso-uscita sollevabile per ottimizzare la pressurizzazione durante la fase di verniciatura.
- Trasporto a carta a perdere larghezza: 1.700 mm.
- Cabina pressurizzata mediante unità di alimentazione aria indipendente con sistema di riscaldamento dell’aria (sistema di condizionamento a richiesta).

Sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtro a carta).

“Robotech gs15” è un vero e proprio sistema che comprende **due tipologie di impianto** per la spruzzatura in automatico di porte e di pannelli.

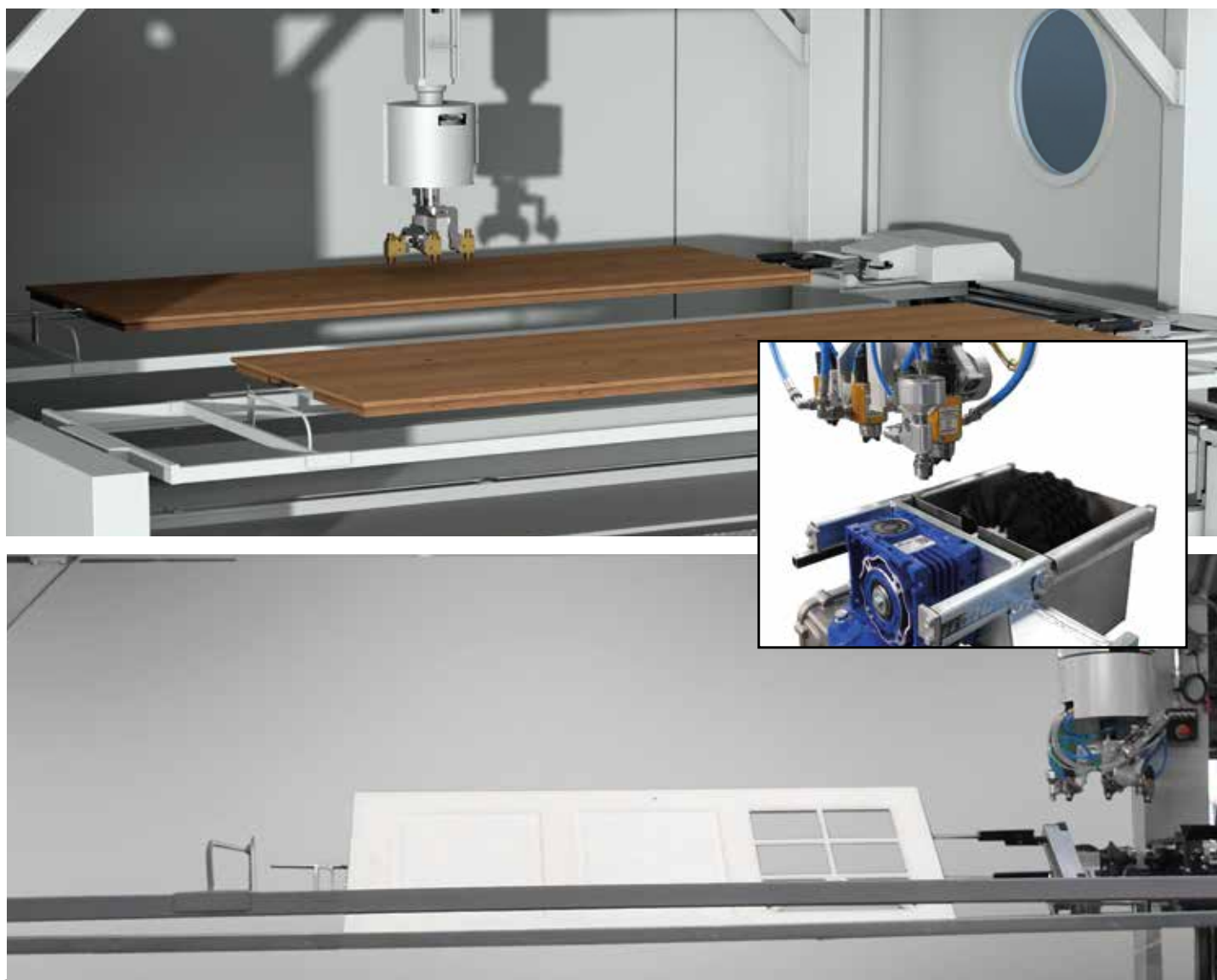
VERNICIATURA DI PORTE

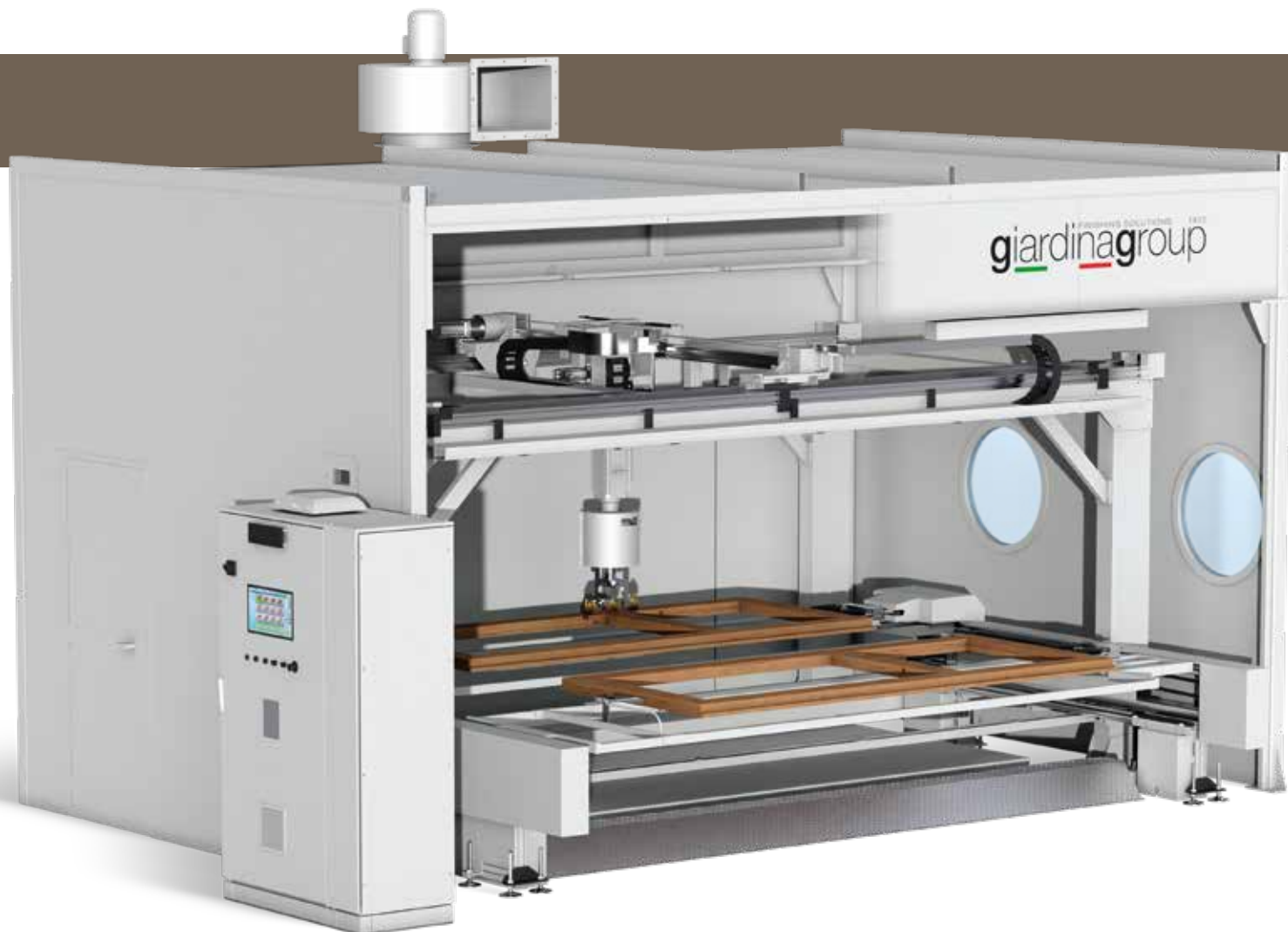
Il “Robotech gs15 Doors” è stato studiato per la verniciatura di **qualsiasi tipologia di porta** ed è possibile memorizzare e richiamare qualsiasi programma, percorso o parametro di verniciatura. Una **barra di lettura** rileva le dimensioni e le caratteristiche della porta in entrata per organizzare in modo adeguato le successive fasi del processo.

Il **trasporto degli elementi** nell'area di verniciatura è garantito da due vassoi motorizzati che si posizionano in modo da permettere il carico o lo scarico di un elemento anche durante la fase di verniciatura dell'altro.

“Robotech gs15 Doors” può essere attrezzato con diversi aggregati che ne aumentano flessibilità e produttività, fra cui il **sistema automatico di rotazione** della porta, la spazzola per la **pulizia in automatico** delle pistole, il sistema di **carico in automatico** delle porte dalle rastrelliere di movimentazione.

Il robot normalmente viene installato in **cabine pressurizzate** in abbinamento a cabine di essiccazione.





VERNICIATURA DI PANNELLI

Il robot cartesiano a 5 assi "**Robotech gs15 Panels**" permette la verniciatura di pannelli lisci o sagomati con elevati standard qualitativi. Grazie al particolare sistema di **trasporto a bilancelle** può essere gestito da **un solo operatore** e richiedere spazi notevolmente ridotti.

È possibile memorizzare e richiamare qualsiasi programma, percorso o parametro di verniciatura. Uno **scanner** rileva le dimensioni dei pannelli in entrata per organizzare in modo adeguato le successive fasi del processo.

Il **trasporto degli elementi** nell'area di verniciatura è garantito da due vassoi motorizzati che si posizionano in modo da permettere che mentre è in corso la verniciatura su un vassoio un secondo sia in fase di carico o scarico dall'impianto.

"Robotech gs15 Panels" può essere attrezzato con diversi aggregati che ne aumentano **flessibilità e produttività**, fra cui la spazzola per la pulizia in automatico delle pistole.

Il robot normalmente viene installato in cabine pressurizzate in abbinamento a cabine di essiccazione.

DATI TECNICI

IMPIANTO AUTOMATICO PER LA VERNICIATURA DI PORTE

- Dimensione massima delle porte: 3.000x1.100mm.
- Spessore massimo delle porte: 60mm.
- Peso massimo delle porte: 60 Kg.
- 5 assi controllati da motori brushless.
- Circuiti di verniciatura: fino a 4.
- Configurazione standard delle pistole: 3 (2 per le superfici e una per i bordi).
- Sistema di rotazione delle porte.

IMPIANTO AUTOMATICO PER LA VERNICIATURA DI PANNELLI

- Dimensione massima dei pannelli: 3.600x1.300mm.
- Spessore Massimo dei pannelli: 80mm.
- 5 assi controllati da motori brushless.
- Circuiti di verniciatura: fino a 4.
- Configurazione standard delle pistole: 3 (2 per le superfici e una per i bordi).

Giardina Group srl a socio unico

Via Vico Necchi, 63
I-22060 Figino Serenza (CO)

show room:

Via Provinciale Novedratese, 25
I-22060 - Novedrate (CO)

telefono +39 031 7830801

fax +39 031 781650

www.giardinagroup.com

info@giardinagroup.com

giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

