



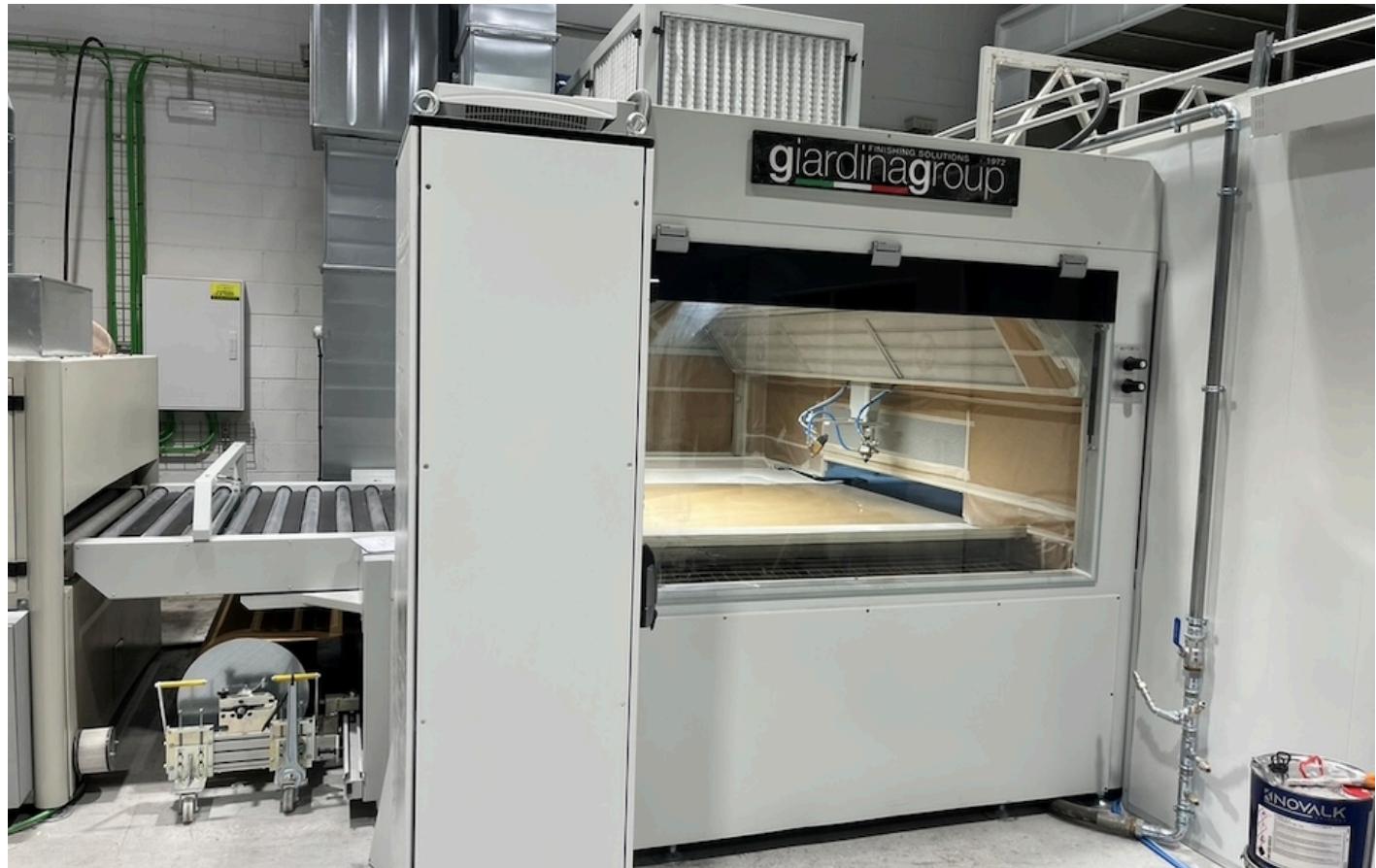
por Juanma Miranda

22 noviembre, 2025

**Maquinaria**

## Lacados y Barnizados ECOLAC elige GIARDINA GROUP: una nueva “Dualtech 400 SBC”

La pyme catalana ha elegido una solución a medida para aumentar su capacidad productiva, garantizar la uniformidad de las aplicaciones y reducir consumos y residuos en un contexto de creciente complejidad de los encargos.



Cada vez más empresas españolas dedicadas al acabado como tercistas están invirtiendo en soluciones automatizadas para responder a la creciente complejidad de sus pedidos. Entre ellas se encuentra **Lacados y Barnizados Ecolac**, una empresa del Vallès que ha elegido la tecnología de **Giardina Group** para mejorar la calidad y la rapidez de sus procesos. La instalación de una **Dualtech 400 SBC** con transporte por papel marca un nuevo paso en la expansión del fabricante italiano en el mercado ibérico.

Lacados y Barnizados Ecolac es una empresa consolidada en el distrito productivo del Vallès, especializada en trabajos de subcontratación para carpinteros, estudios de interiorismo, contratistas y fabricantes de muebles. La empresa gestiona a diario una

amplia variedad de piezas y acabados, a menudo con plazos de entrega ajustados: un modelo productivo que exige versatilidad, continuidad en la calidad y procesos capaces de adaptarse rápidamente a las necesidades de los clientes.



*“Trabajamos en proyectos muy diversos – desde encargos privados hasta construcción, pasando por mobiliario retail y pedidos para carpinteros y diseñadores – y esta variedad nos somete a presión, tanto en la gestión de las piezas como en los tiempos de entrega”,* explica **David Hernández**, responsable de Ecolac. *“Con la Dualtech 400 SBC propuesta por Giardina Group podemos garantizar una calidad constante, obtener acabados más homogéneos y reducir significativamente los tiempos de producción. En la práctica, nos permite atender mejor a los clientes, trabajar con mayor rapidez y mantener los estándares que queremos ofrecer”.*

## LA TECNOLOGÍA

Un proyecto exigente para la empresa italiana, pero llevado a cabo con excelentes resultados. *“Esta instalación nos obligó a integrar la ‘Dualtech 400 SBC’ en un espacio muy específico, donde las piezas llegan desde una máquina de limpieza y deben conducirse directamente a la cabina de secado para evitar cualquier riesgo de contaminación después de la aplicación”*, explica **Francesc M. Fernández Capilla**, Country Sales and Technical Consulting, Giardina Group en España. *“Es una configuración que nuestras pymes nos solicitan cada vez más: soluciones compactas,*

*eficientes y capaces de adaptarse a los espacios reales sin comprometer la calidad del proceso“.*



*“Instalamos una solución de alta calidad, perfectamente adaptada a las necesidades del cliente y capaz de gestionar cambios rápidos de producto y de flujo de trabajo dentro del espacio existente“, señala Miguel Usedo, técnico de Giardina Group. “Configuramos la ‘Dualtech 400 SBC’ para que descargue directamente en la cabina de secado, manteniendo intacta la calidad de la aplicación y evitando cualquier riesgo de contaminación. Fue un trabajo más complejo que una instalación en línea estándar – explica Usedo – pero era la única solución realmente viable y segura para el cliente“.*

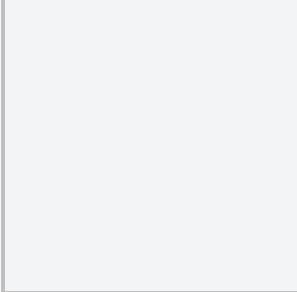
A ello se suma la colaboración con los partners del proceso. “*Una vez instalada la máquina, entra en juego el proveedor de pinturas – en este caso Novalk – con quien se realizan las pruebas para adaptar parámetros y productos a las especificaciones del cliente*”, continúa Fernández. “*Giardina Group sabe trabajar en equipo: nuestro objetivo es aumentar la productividad de los clientes sin obligarles a cambiar de proveedor, manteniendo el proceso bajo control con parámetros químicos estandarizados*”.

Las soluciones de **Giardina Group** no están pensadas únicamente para grandes líneas de producción: una parte importante de la estrategia de la empresa italiana está dedicada a tecnologías compactas y flexibles, capaces de integrarse también en

pequeñas realidades productivas y acompañar su **crecimiento** según su capacidad de inversión.

Y es precisamente esta combinación de calidad y adaptabilidad lo que convenció a Ecolac. La empresa, siempre atenta a la reducción de residuos y a la **gestión eficiente de los materiales**, eligió la **Dualtech 400 SBC** porque también garantiza una aplicación más controlada, reduce las pérdidas de producto y aporta mayor valor al trabajo final. El transporte por papel, además, permite limitar las operaciones de limpieza, el uso de disolventes y las emisiones, mejorando el proceso en su conjunto.

*“En definitiva, invertimos para mejorar el servicio al cliente sin aumentar nuestro impacto ambiental”, concluye **David Hernández Maciá**. “La ‘Dualtech 400 SBC’ nos permite gestionar mejor los recursos, dejando a los operarios de cabina las tareas más complejas, mientras que las piezas estándar pasan de forma rápida y eficiente por la línea de Giardina Group”.*



Juanma Miranda

+ posts

Este sitio usa Akismet para reducir el spam. [Aprende cómo se procesan los datos de tus comentarios.](#)

## Próximos eventos

---

**MCS Asturias**

11/12/2025

Avilés

**imm cologne**

20/01/2026-23/01/2026

Cologne

**REBUILD**

24/03/2026-26/03/2026

Madrid

**FENSTERBAU FRONTALE**

24/03/2026-27/03/2026

Nürnberg

**HOLZ-HANDWERK**

24/03/2026-27/03/2026

## Artículos relacionados

---

**Expertos en madera visitan el showroom de GIARDINA Group**

---

**GIARDINA GROUP está en HOLZ-HANDWERK**

---

**GIARDINA GROUP informa de un excelente 2023 y anuncia muchos nuevos proyectos para 2024**

---

**El robot de un solo brazo, la propuesta de GIARDINA GROUP a las pymes**

---

**Suscríbete**

---

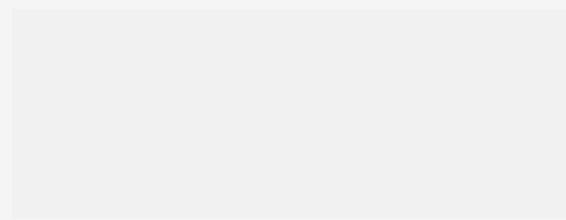
Correo electrónico \*

Términos y condiciones \*

Acepto los términos y condiciones

[Ver términos y condiciones](#)

**¡Suscríbete!**



- **Condiciones Generales**
- **Ley de Cookies**



© 2024 Madera Sostenible | **Diseño web Madrid:** [viaintermedia.com](http://viaintermedia.com)