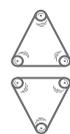


Levigratrice/spazzolatrice MVS "Floor"



destefani

SINCE 1979  by GIARDINA GROUP

La **MVS "Floor"** è una levigratrice/spazzolatrice per elementi di pavimentazioni, profili ed elementi piani, dotata di quattro unità di lavoro che possono essere attrezzate con diversi tipi di mole e spazzole per effettuare una **levigatura, rusticatura, uniformatura** o **pulizia** di elevata qualità.

Il lavoro delle mole può essere reso ancora più efficace da un sistema che permette l'oscillazione delle unità.

È la soluzione ideale per la levigatura del lato superiore di parquet ed elementi di pavimentazioni, cornici, aste, listelli, elementi per infissi, impiallacciati, massicci e MDF grezzi o trattati con vernici.



LA STRUTTURA

La MVS "Floor" è realizzata in acciaio di grosso spessore, capace di assorbire le vibrazioni e garantire la perfetta stabilità anche durante le lavorazioni più intensive. Il basamento è a entrata fissa e le unità sono disposte sul lato destro rispetto alla trave porta-tappeto.

SISTEMA DI TRASPORTO

Il corretto avanzamento dei pezzi è assicurato da un **nastro trasportatore** gommato di ampie dimensioni (320mm) a tre tele interne e una grezza di scorrimento, con copertura in gomma.

Il **pressoio superiore** – a doppia fila di ruote gommate con cuscinetto a sfere – può essere posizionato verticalmente in funzione dello spessore degli elementi in lavorazione.

Il **registro dei pezzi di ingresso** ha una squadra di riferimento regolabile in larghezza.



SISTEMI DI CONTROLLO

Il **pannello di controllo** permette di gestire tutti i gruppi di lavoro e ogni funzione della MVS “Floor” grazie a un programmatore elettronico con display *touchscreen* da 9,7 pollici. Rende immediata la visualizzazione e la programmazione della velocità del sistema di trasporto (avanzamento in m/min), la diagnostica allarmi, la selezione della lingua, il conteggio dei pezzi lavorati con la possibilità di calcolare quanti metri sono stati levigati/spazzolati piuttosto che le ore totali di lavorazione. Sistema elettronico per la regolazione dei tempi d'intervento dei vari gruppi installati sulla macchina, in base alla velocità di avanzamento.

Per **ogni gruppo** è possibile gestire l'inclusione o l'esclusione del sistema (opzionale) di oscillazione delle spazzole, la velocità di taglio delle mole/spazzole abrasive e il senso di rotazione (orario o antiorario).

GRUPPO LEVIGATORE A MOLA ABRASIVA “SB 300”

La MVS “Floor” è attrezzata con **quattro unità** dotate di spazzole abrasive montate su slitte e incroci per il posizionamento verticale in funzione dello spessore in lavorazione. L'**asse di regolazione** è manuale con lettore meccanico digitale di posizione e vite di regolazione dell'asse con doppio cuscinetto a rullini reggispinta. La **cuffia di protezione** ospita la presa per **aspirazione polveri**.

È possibile attrezzare le unità con diversi tipi di spazzole per ottenere finiture differenti:

- **levigatura** (spazzole Scotch Brite, lamellari misto carta o tela, o in resina poliuretanic);
- **rusticatura** (spazzole in acciaio o “Tynex”);
- **uniformatura** (spazzole in crine di cavallo);
- **pulizia** (spazzole in “Tampico”).

Un efficiente sistema di aspirazione convoglia polvere e sfridi verso il collegamento all'aspiratore esterno.



SCHEDA TECNICA DEI GRUPPI SPAZZOLATORI

Potenza motore: 2,2kW

Velocità del nastro (regolabile con inverter): tra 420 e 1.700rpm

Regolazione angolare: fissa superiore

**Dimensione massima
dei nastri abrasivi:** 200x300mm

SCHEDA TECNICA

Larghezza min/max pezzi: 50-300mm

Lunghezza min/max pezzi: 600-3.000mm

Spessore min/max pezzi: 15-60mm

Velocità di lavoro (regolabile con inverter): da 5 a 25m/min

Potenza del motore di traino: 1,5kW

Predisposizione “Industry 4.0”.

