

4.0



FINISHING SOLUTIONS 1972
giardinagroup



PAINTING THE FUTURE



EXCIMERTECH GST ZERO GLOSS



Forno a eccimeri

EXCIMER OVEN

EXCIMERTECH GST ZERO GLOSS

TECNOLOGIA UV AGLI ECCIMERI per finiture ultra opache e ultra resistenti

Ottenere una superficie estremamente **opaca**, con elevate **resistenze meccaniche** e chimiche e **morbida al tatto** è da sempre l'obiettivo di chiunque operi nel trattamento delle superfici.

Giardina Group, da quasi 50 anni in prima linea nello sviluppo di nuove soluzioni, ha creduto nel potenziale della tecnologia agli eccimeri e oggi presenta il **primo forno industriale**, realizzato grazie alla collaborazione dei più importanti produttori mondiali di vernici.

IL PROCESSO

La **superficie "zero gloss"**, estremamente resistente, viene ottenuta in una camera di opacizzazione inerte con azoto in forma gassosa, gas non nocivo nel senso tradizionale del termine e non infiammabile. Una speciale lampada a eccimeri raffreddata ad aria – tecnologia applicata da tempo in diversi settori – modifica la struttura superficiale del substrato, senza danneggiarlo e senza rilasciare alcun tipo di residuo. La lunghezza d'onda della "luce" emessa dalla lampada (172nm) è in grado di modificare la superficie del film di vernice creando una micro struttura superficiale, fra i 100 e i 500 nm, che verrà successivamente reticolata in un normale forno Uv.

PIU' EFFICACIA, MINORI CONSUMI

Grazie alla **"geometria piatta"** della lampada utilizzata da Giardina Group è possibile ottenere valori di irradiazione notevolmente efficaci, con un consumo di energia elettrica e azoto decisamente inferiore.

I VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA UV AGLI ECCIMERI

Superficie ultra opaca (1,5-5 gloss senza utilizzare agenti opacanti); morbidezza al tatto; aumento della durezza superficiale; aumento della resistenza all'abrasione; aumento della resistenza chimica; superficie "anti impronta"; minore ingiallimento grazie a una minore quantità di foto iniziatore; possibilità di ottenere superfici con un effetto tridimensionale regolare e uniforme.

EXCIMER UV TECHNOLOGY for an extra-matt and highly resistant finish

To obtain an extremely **matt surface**, with high **mechanical and chemical strength**, soft to the touch is always the aim of those treating surfaces.

Giardina Group, who have been leaders for almost 39 years in the development of new solutions, have decided to develop the excimer technology and have now presented **the first industrial oven**, developed thanks to the collaboration of the most important world-wide paint manufacturers.

THE PROCESS

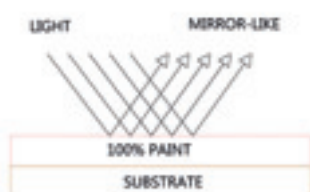
The highly resistant **"zero gloss" surface** is obtained in an opacification chamber, made chemically inert with gaseous nitrogen; a gas which is not harmful in the traditional sense of the term and not inflammable. A special excimer lamp with air cooling – technology that has been applied for some time in several sectors -modifies the surface structure of the substrate, without damaging it and without leaving any type of residue. The wave-length of the "light" emitted by the lamp (172nm) is able to modify the surface of the film of paint, creating a micro surface structure, between 100 and 500 nm, that will be subsequently cross-linked in a normal UV furnace.

MORE EFFICIENCY, LESS CONSUMPTION

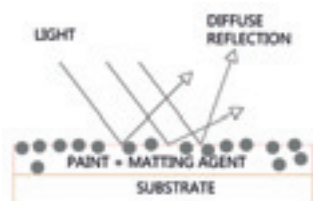
Through the **"geometry"** of the lamp used by the Giardina Group, highly effective radiation values can be obtained, with reduced electrical power and nitrogen consumption.

ADVANTAGES OF EXCIMER UV TECHNOLOGY

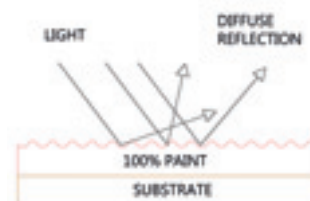
Extremely matt surface (1,5-5 gloss without using flattening agents); soft to the touch; increased surface hardness; increased resistance to abrasion; increased chemical strength; "anti-imprint" surface; less yellowing due to a minor quantity of photoinitiators, possibility to obtain surfaces with a regular and uniform three-dimensional surface



HIGH GLOSS



CONVENTIONAL MATT



EXCIMER MATT



EXCIMER OVEN

Forno a eccimeri

SETTORI DI APPLICAZIONE

Mobili, cucine, porte, parquet e pavimenti in genere, materie plastiche, materiali compositi, metallo, vetro.

METODI DI APPLICAZIONE

Verniciatura a rullo su supporti piani, sia in bobina che in pezzi singoli; verniciatura a velo su supporti piani; verniciatura a spruzzo su supporti tridimensionali.

TIPOLOGIA DI SOLUZIONI

Forni per applicazioni industriali; forni da laboratorio.

TIPOLOGIA DI FINITURA

Trasparente; pigmentata.

PRODOTTI VERNICIANTI

UV 100% di solido; UV base solvente o acqua.

APPLICATION SECTORS

Furniture, kitchens units, doors, parquet and floors generally, plastic materials, composite materials, metal, glass.

METHOD OF APPLICATION

Application by roller on flat supports, either in coils or in separate parts; curtain application on flat supports; spray application on three-dimensional supports.

TYPE OF SOLUTIONS

Ovens for industrial applications; laboratory ovens.

TYPE OF FINISH

Transparent. Pigmented

PAINTING PRODUCTS

UV 100% solid; UV base solvent or water.

*Roller coater application
up to 15 microns wet film*



*Roller coater application
over 15 microns wet film*



Curtain coater application



Spraying machine

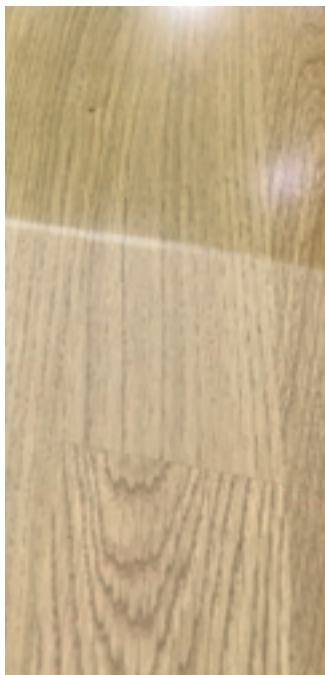




GIARDINAGROUP si riserva il diritto di modificare senza preavviso dimensioni e dettagli di esecuzione delle macchine. I dati di produzione sono indicativi, quindi non impegnativi tutti gli effetti.
GIARDINAGROUP reserves the right to modify measurements and parts of machines without notice. The production data are indicative and therefore not binding to all effects.

giardinagroup

FINISHING SOLUTIONS 1972



GiardinaGroup srl a socio unico

Via Vico Necchi, 63 • I-22060 Figino Serenza (CO)

Showroom: Via Provinciale Novedratese, 25 • I-22060 Novedrate (CO)

phone +39 031 7830801 • fax +39 031 781650

www.giardinagroup.com • info@giardinagroup.com