



destefani

SINCE 1979  by GIARDINA GROUP

LEVIGATRICI PER PROFILI "MVS"

LEVIGATRICI PER BORDI "MVT"

destefani
SINCE 1979  by GIARDINA GROUP

Ready to order



by  giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

DESTEFANI è la più recente realtà entrata a far parte di Giardina Group, una società che eredita la quarantennale esperienza della De Stefani di Birone di Giussano (Monza Brianza) di cui il gruppo ha rilevato le attività.

Una joint venture – nata nel 2020 fra le famiglie **Mauri e De Stefani** – che apre nuovi orizzonti a uno dei più noti e celebrati marchi italiani nel settore della levigatura, con prestigiose referenze in tutto il mondo, e porta in Giardina Group competenze tecniche e di processo grazie alle quali proporre un ricco catalogo di risposte “chiavi in mano”.

destefani

Esperienza ed eccellenza permettono alla DESTEFANI di offrire soluzioni di indiscussa affidabilità per ottenere un elevato grado di finitura su bordi, piani e profili impiallacciati o in massello, grezzi o trattati con qualsiasi tipo di finitura.

Macchine semplici da usare e da regolare, facili da mantenere, grazie a una concezione tecnica che si fonda sulla **modularità di aggregati e componenti** – progettati e realizzati in DESTEFANI – che possono essere “composti” per dare a ciascun utente la macchina di cui ha bisogno: gruppi levigatori superiori, inferiori e trasversali; oscillanti o attrezzati con nastri di calibratura; gruppi di fresatura, di spigolatura, di lucidatura e la brillantatura o per il trasferimento a caldo di decorativi possono essere combinati per creare il miglior ciclo di levigatura possibile su qualsiasi piano, bordo o profilo e per qualsiasi esigenza produttiva.



Il catalogo **DESTEFANI** comprende:
fresatrici e levigatrici unilaterali per bordi e profili;
fresatrici e levigatrici bilaterale per bordi;
lucidatrici per bordi;
macchine per il rivestimento a caldo di film trasferibili su bordi di pannelli;
levigatrici satinatrici automatiche per profili;
calibratrici/levigatrici superiori e inferiori per profili;
caricatori e scaricatori per profili;
macchine per la produzione di coprifili angolari.



IERI OGGI



DESTEFANI

PER DESTEFANI

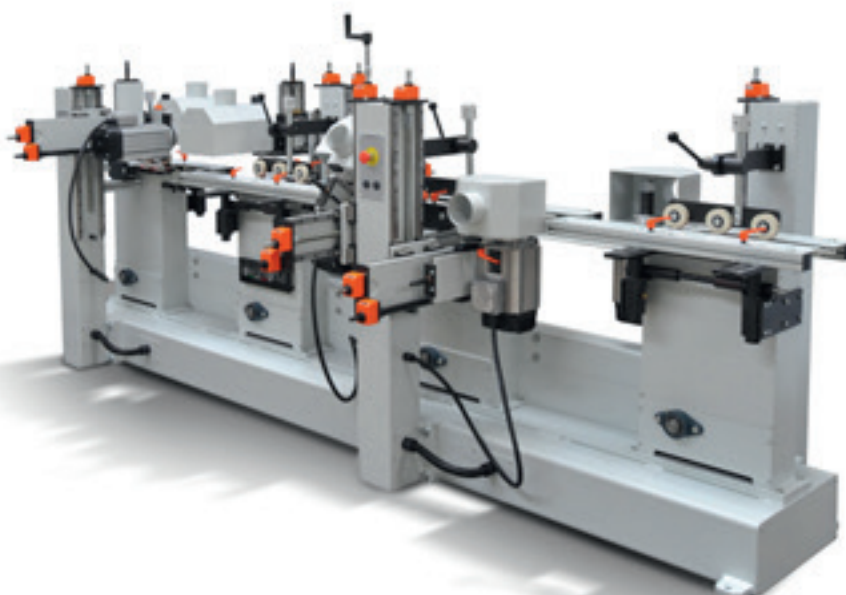
DESTEFANI è oggi operativa nella **nuova sede di Novedrate**, accanto al “**Giampiero Mauri Innovation Centre**”, il laboratorio-show room a disposizione di partner e clienti del gruppo dove è possibile vedere all’opera anche le nuove levigatrici DESTEFANI. Una nuova, suggestiva sede con spazi e attrezzature indispensabili per rispondere alle crescenti richieste del mercato: oltre **2mila metri quadrati** che accoglieranno tutta la produzione e offriranno ai clienti la possibilità di “toccare con mano” tutte le soluzioni proposte dallo storico marchio.

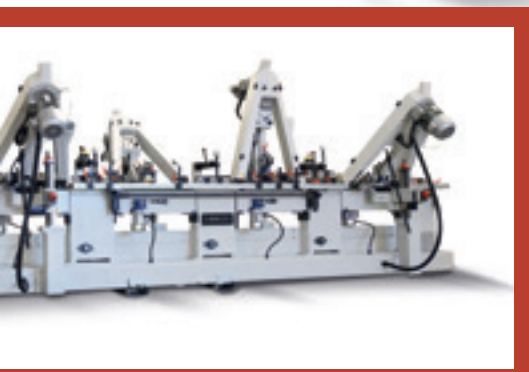


DESTEFANI MVS

Le levigatrici per profili DESTEFANI, grazie alla loro struttura modulare, possono essere configurate in modo da rispondere alle necessità di ogni cliente: dalla versione “entry level” a quattro mole abrasive fino alla più performante, attrezzata con quattro mole, quattro gruppi di levigatura inclinabili per parti piane o sagomate e un gruppo oscillante per parti piane fino a 200 millimetri. Su richiesta vengono realizzate **soluzioni “tailor made”**, configurate sulle specifiche del cliente, che possono essere attrezzate anche con aggregati per lavorare efficacemente pezzi di maggiori dimensioni o gruppi inferiori per la levigatura di superfici.

Le levigatrici “MVS” possono essere collocate all’interno di una **linea di produzione o “stand alone”** e sono dotate di motore di traino a variazione di velocità elettronica, sistema di trasmissione con riduttori senza fine, tappeti multipli gommati perfetti anche per le alte velocità, pressori superiori con ruote gommate su cuscinetti a sfera, guide laterali posizionabili in larghezza e altezza con ruote gommate su cuscinetti a sfera.





CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Velocità di avanzamento:** da 10 a 50m/min.
- **Misura pezzi in lavorazione:** minima 500 (lunghezza) x10 (larghezza) x10mm (altezza), massima 300 (larghezza) x100mm (altezza); senza alcun limite in lunghezza.

OPTIONAL

- **Trasporto** pezzi corti con tappeto motorizzato.
- **Guide** laterali motorizzate.
- **Posizionamento** degli assi a cn.

CONFIGURA LA TUA NUOVA DESTEFANI!

Le DESTEFANI "MVS" possono essere attrezzate con:

- gruppi levigatori a nastro abrasivo per superfici piane fino a 250mm;
- gruppi calibratori a nastro abrasivo per superfici piane fino a 250mm;
- gruppi levigatori a nastro abrasivo per superfici piane e/o sagomate da 80 a 160mm;
- gruppi levigatori a mola abrasiva con sistema automatico di recupero.



MVS 2500 (LVGS 4SB800)

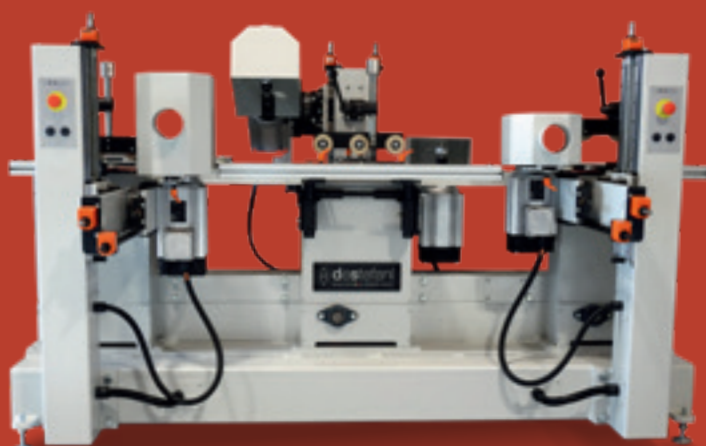
La “**MVS 2500** (LVGS 4SB800)” è la levigatrice per profili più compatta della gamma “MVS” ed è stata progettata e realizzata per la levigatura di **cornici, aste, listelli, elementi per infissi** impiallacciati, massicci e Mdf grezzi o trattati con vernici, fondi poliuretanic, poliesteri o altro. La “MVS 2500 (LVGS 4SB800)” ha una struttura in acciaio di forte spessore, capace di assorbire le vibrazioni e garantire una perfetta stabilità anche durante le lavorazioni più intense. Il basamento fisso è di **2,4 metri** e le unità operatrici sono disposte sul lato destro e sinistro dei moduli porta tappeti. I piedini permettono di regolare l’altezza del piano di lavoro. La “MVS 2500 (LVGS 4SB800)” è studiata per levigare **tutti e quattro i lati del profilo**.

I GRUPPI

“MVS 2500 (LVGS 4SB800)” ha quattro gruppi levigatori a spazzola di tipo **Scotch Brite** (“Sb”), unità di levigatura a mola abrasiva per la **finitura**, la satinatura e la spazzolatura delle superfici levigate: due gruppi “SB100” vengono utilizzati sui lati del profilo (gruppi laterali con campo di lavoro utile fino a 100 millimetri e motore da 1,5kW), gli altri due gruppi “SB300” hanno un campo utile fino a 300 millimetri e motore da 2,2kW. Tutti e quattro i gruppi sono orientabili di 180 gradi (lavorazione laterale e superiore). Grazie alla sua **flessibilità** “MVS 2500 (LVGS 4SB800)” può lavorare pezzi di ridotte dimensioni offrendo sempre una lavorazione di alta qualità in tempi brevissimi.

SISTEMA DI TRASPORTO

L’**avanzamento dei pezzi** avviene grazie a tre tappeti gommati rettificati da 120 millimetri con guida centrale, azionati da trasmissione cardanica con giunti compensatori elastici. Il motore per l’avanzamento (1,5kW) è alloggiato in posizione centrale; la velocità è regolabile elettronicamente mediante inverter. Le **guide laterali** sono costituite da barre con rullini folli in gomma, regolabili in larghezza e altezza (sistema a cremagliera).



SCHEMA TECNICA

Lati di lavoro: 4

Lunghezza minima pezzi: 800mm

Larghezza massima pezzi: 300mm

Spessore massimo pezzi: 80mm

Numero tappeti di avanzamento: 3

Numeri gruppi spazzola montati in ogni vano: 2

Velocità di lavoro: da 10 a 40m/min (fino a 100m/min a richiesta)

Potenza del motore di traino: 1,5kW

Altezza di lavoro: 900mm

Potenza totale installata: 9kW

Tensione elettrica: 400V

Lunghezza macchina: 2.380mm

Larghezza macchina: 1.750mm

Altezza macchina: 1.500mm

Carico-scarico pezzi: manuale



SCHEDA TECNICA GRUPPI

“SB100”

Potenza motore: 1,5kW

Dimensione spazzola: 200x100mm

Presa di aspirazione: 100mm

Velocità rotazione mola: tra 420 e 1.720rpm

Albero porta mola: 30mm

Flangia raccordo mandrino-mola: 76mm

Regolazione angolare: da -90 gradi a +90gradi

“SB300”

Potenza motore: 2,25kW

Dimensione spazzola: 200x300mm

Presa di aspirazione: 100mm

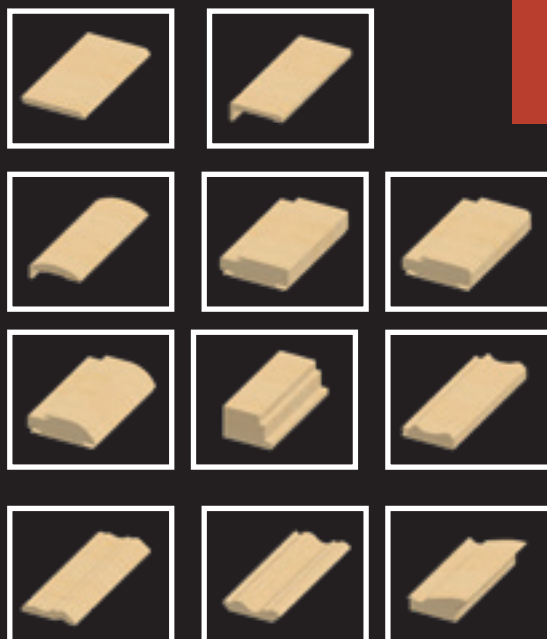
Velocità rotazione mola: tra 420 e 1.720rpm

Albero porta mola: 30mm

Flangia raccordo mandrino-mola: 76mm

Regolazione angolare: da -90gradi a +90gradi

Alcuni dei PROFILI che potrai levigare con questa macchina:



ACCESSORI INSTALLABILI

Sistema elettropneumatico di **intervento a tempo** in ingresso e in uscita dal gruppo levigatore gestibile dal pannello di controllo *touchscreen*.

Sistema di **recupero elettronico** bidirezionale per il consumo del disco abrasivo, gestibile dal programmatore elettronico, che compensa l'usura del disco in tutte le posizioni di lavoro.

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

Predisposizione “Industry 4.0”.



MVS 3500 (LVGS 6SB800)

La "MVS 3500 (LVGS 6SB800)" è una levigatrice per profili della gamma "MVS", realizzata per la levigatura di **cornici, aste, listelli, elementi per infissi impiallacciati**, massicci e Mdf grezzi o trattati con vernici, fondi poliuretanic, poliesteri o altro.

La "MVS 3500 (LVGS 6SB800)" ha una struttura in acciaio di forte spessore, capace di assorbire le vibrazioni e garantire una perfetta stabilità anche durante le lavorazioni più intense. Il basamento fisso è di **3,3 metri** e le unità operatrici sono disposte sul lato destro e sinistro dei moduli porta tappeti. I piedini permettono di regolare l'altezza del piano di lavoro.

La "MVS 3500 (LVGS 6SB800)" è studiata per levigare **tutti e quattro i lati del profilo**.



SCHEMA TECNICA

Lati di lavoro: 4

Lunghezza minima pezzi: 800mm

Larghezza massima pezzi: 300mm

Spessore massimo pezzi: 80mm

Numero tappeti di avanzamento: 4

Numeri gruppi spazzola montati in ogni vano: 2

Velocità di lavoro: da 10 a 40m/min

Potenza del motore di traino: 1,5kW

Altezza di lavoro: 900mm

Potenza totale installata: 12kW

Tensione elettrica: 400V

Lunghezza macchina: 3.330mm

Larghezza macchina: 1.750mm

Altezza macchina: 1.500mm

Carico-scarico pezzi: manuale

I GRUPPI

“MVS 3500 (LVGS 6SB800)” ha sei gruppi levigatori a spazzola di tipo **Scotch Brite** (“SB”), unità di levigatura a mola abrasiva per la **finitura**, la satinatura e la spazzolatura delle superfici levigate: quattro gruppi “SB100” vengono utilizzati sui lati del profilo (gruppi laterali con campo di lavoro utile fino a 100 millimetri e motore da 1,5kW), gli altri due gruppi “SB300” hanno un campo utile fino a 300 millimetri e motore da 2,2kW. I sei gruppi sono orientabili di 180 gradi (lavorazione laterale e superiore). Grazie alla sua **flessibilità** “MVS 3500 (LVGS 6SB800)” può lavorare pezzi di ridotte dimensioni offrendo sempre una lavorazione di alta qualità in tempi brevissimi.

SISTEMA DI TRASPORTO

L'avanzamento dei pezzi avviene grazie a quattro tappeti gommati rettificati da 120 millimetri con guida centrale, azionati da trasmissione cardanica con giunti compensatori elastici. Il motore per l'avanzamento (1,5kW) è alloggiato in posizione centrale; la velocità è regolabile elettronicamente mediante inverter. Le guide laterali sono costituite da barre con rullini folli in gomma, regolabili in larghezza e altezza (sistema a cremagliera).

SCHEMA TECNICA GRUPPI

“SB100”

Potenza motore: 1,5kW

Dimensione spazzola: 200x100mm

Presa di aspirazione: 100mm

Velocità rotazione mola: tra 420 e 1.720rpm

Albero porta mola: 30mm

Flangia raccordo mandrino-mola: 76mm

Regolazione angolare: da -90gradi a +90gradi

“SB300”

Potenza motore: 2,25kW

Dimensione spazzola: 200x300mm

Presa di aspirazione: 100mm

Velocità rotazione mola: tra 420 e 1.720rpm

Albero porta mola: 30mm

Flangia raccordo mandrino-mola: 76mm

Regolazione angolare: da -90gradi a +90gradi

ACCESSORI INSTALLABILI

Sistema elettropneumatico di **intervento a tempo** in ingresso e in uscita dal gruppo levigatore gestibile dal pannello di controllo *touchscreen*.

Sistema di **recupero elettronico** bidirezionale per il consumo del disco abrasivo, gestibile dal programmatore elettronico, che compensa l'usura del disco in tutte le posizioni di lavoro.

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

Predisposizione “Industry 4.0”.



Alcuni dei PROFILI che potrai levigare con questa macchina:



MVS 4000

(LVGS 1CTS2CTL4SB)

La “MVS 4000 (LVGS 1CTS2CTL4SB)” è una levigatrice per profili della gamma “MVS”, realizzata per la levigatura di **cornici, aste, listelli, elementi per infissi** impiallacciati, massicci e Mdf grezzi o trattati con vernici, fondi poliuretanicici, poliesteri o altro.

La “MVS 4000 (LVGS 1CTS2CTL4SB)” ha una struttura in acciaio di forte spessore, capace di assorbire le vibrazioni e garantire una perfetta stabilità anche durante le lavorazioni più intense. Il basamento fisso è di **quattro metri** e le unità operatrici sono disposte superiormente e sul lato destro e sinistro dei moduli porta tappeti. I piedini permettono di regolare l'altezza del piano di lavoro.

Inoltre, “MVS 4000 (LVGS 1CTS2CTL4SB)” è studiata per la levigatura di **tutti e quattro i lati del profilo**.

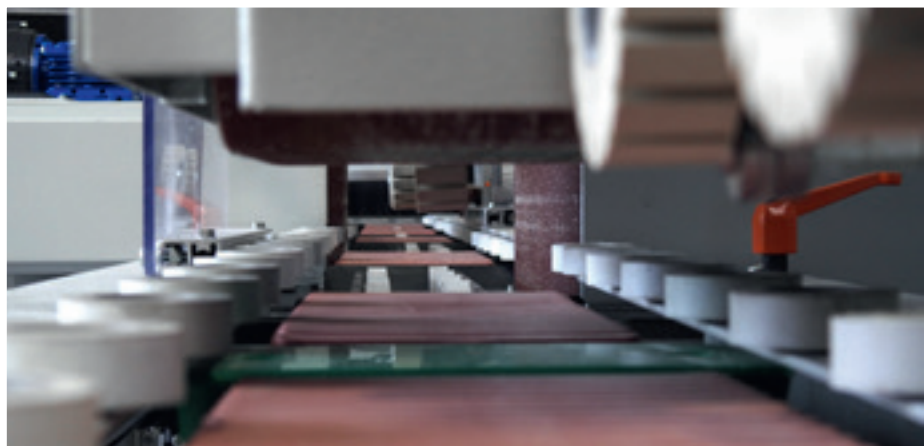
I GRUPPI

“MVS 4000 (LVGS 1CTS2CTL4SB)” ha sette gruppi, di cui tre a nastro (uno superiore “CTS” e due laterali “CTL”) e quattro gruppi levigatori a spazzola di tipo **Scotch Brite** (“SB100”), unità di levigatura a mola abrasiva per la **finitura**, la satinatura e la spazzolatura delle superfici levigate. I quattro gruppi “SB100” (campo di lavoro utile fino a 100 millimetri e motore da 1,5kW) sono utilizzati ciascuno su un lato del profilo e orientabili di 180 gradi.

Grazie alla sua **flessibilità** “MVS 4000 (LVGS 1CTS2CTL4SB)” può lavorare pezzi di ridotte dimensioni offrendo sempre una lavorazione di alta qualità in tempi brevissimi.

SISTEMA DI TRASPORTO

L'**avanzamento dei pezzi** avviene grazie a sei tappeti gommati rettificati da 120 millimetri con guida centrale, azionati da trasmissione cardanica con giunti compensatori elastici. Il motore per l'avanzamento (2,2kW) è alloggiato in posizione centrale; la velocità è regolabile elettronicamente mediante inverter. Le guide laterali sono costituite da barre con rullini folli in gomma, regolabili in larghezza e altezza (sistema a cremagliera).



SCHEMA TECNICA

Lati di lavoro: 4

Lunghezza minima pezzi: 500mm

Larghezza massima pezzi: 200mm

Spessore massimo pezzi: 80mm

Numero tappeti di avanzamento: 6

Numeri gruppi spazzola montati in ogni vano: 1

Velocità di lavoro: da 10 a 40m/min

Potenza del motore di traino: 2,2kW

Altezza di lavoro: 900mm

Potenza totale installata: 17kW

Tensione elettrica: 400V

Lunghezza macchina: 3.920mm

Larghezza macchina: 2.800mm

Altezza macchina: 2.300mm

Carico-scarico pezzi: manuale



SCHEDA TECNICA GRUPPI

“CTS”

Superficie utile di lavoro: 200mm
Potenza motore: 3kW (4hp)
Velocità rotazione nastro abrasivo: tra 0,5 e 11m/s
Motore oscillazione nastro abrasivo: 0,37kW
Regolazione angolare: fissa 90gradi
Altezza pulegge: 200mm
Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.320x200hmm

“CTL” (2 unità)

Superficie utile di lavoro: 130mm
Potenza motore: 2,2kW (3hp)
Velocità rotazione nastro abrasivo variabile: tra 0,5 e 11m/s
Motore oscillazione nastro abrasivo: 0,37kW
Regolazione angolare: fissa 0 gradi
Altezza pulegge: 130mm
Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.320x130hmm

“SB100”

Potenza motore: 1,5kW
Dimensione spazzola: 200x100mm
Presa di aspirazione: 100mm
Velocità rotazione mola: tra 420 e 1.720rpm
Albero porta mola: 30mm
Flangia raccordo mandrino-mola: 76mm
Regolazione angolare: da -90gradi a +90gradi

Alcuni dei PROFILI che potrai levigare con questa macchina:



ACCESSORI INSTALLABILI

Sistema elettropneumatico di **intervento a tempo** in ingresso e in uscita dal gruppo levigatore gestibile dal pannello di controllo *touchscreen*.

Sistema di **recupero elettronico** bidirezionale per il consumo del disco abrasivo, gestibile dal programmatore elettronico, che compensa l'usura del disco in tutte le posizioni di lavoro.

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

Predisposizione “Industry 4.0”.



Levigratrice/spazzolatrice MVS "Floor"

La **MVS "Floor"** è una levigratrice/spazzolatrice per elementi di pavimentazioni, profili ed elementi piani, dotata di quattro unità di lavoro che possono essere attrezzate con diversi tipi di mole e spazzole per effettuare una **levigratura, rusticatura, uniformatura o pulizia** di elevata qualità.

Il lavoro delle mole può essere reso ancora più efficace da un sistema che permette l'oscillazione delle unità.

È la soluzione ideale per la levigratura del lato superiore di parquet ed elementi di pavimentazioni, cornici, aste, listelli, elementi per infissi, impiallacciati, massicci e MDF grezzi o trattati con vernici.



SCHEMA TECNICA

Larghezza min/max pezzi: 50-300mm

Lunghezza min/max pezzi: 600-3.000mm

Spessore min/max pezzi: 15-60mm

Velocità di lavoro (regolabile con inverter): da 5 a 25m/min

Potenza del motore di traino: 1,5kW

Predisposizione "Industry 4.0".



SISTEMI DI CONTROLLO

Il **pannello di controllo** permette di gestire tutti i gruppi di lavoro e ogni funzione della MVS “Floor” grazie a un programmatore elettronico con display *touchscreen* da 9,7 pollici.

Rende immediata la visualizzazione e la programmazione della velocità del sistema di trasporto (avanzamento in m/min), la diagnostica allarmi, la selezione della lingua, il conteggio dei pezzi lavorati con la possibilità di calcolare quanti metri sono stati levigati/spazzolati piuttosto che le ore totali di lavorazione.

Sistema elettronico per la regolazione dei tempi d'intervento dei vari gruppi installati sulla macchina, in base alla velocità di avanzamento.

Per **ogni gruppo** è possibile gestire l'inclusione o l'esclusione del sistema (opzionale) di oscillazione delle spazzole, la velocità di taglio delle mole/spazzole abrasive e il senso di rotazione (orario o antiorario).

GRUPPO LEVIGATORE A MOLA ABRASIVA “SB 300”

La MVS “Floor” è attrezzata con **quattro unità** dotate di spazzole abrasive montate su slitte e incroci per il posizionamento verticale in funzione dello spessore in lavorazione. L'**asse di regolazione** è manuale con lettore meccanico digitale di posizione e vite di regolazione dell'asse con doppio cuscinetto a rullini reggispinta. La **cuffia di protezione** ospita la presa per **aspirazione polveri**.

È possibile attrezzare le unità con diversi tipi di spazzole per ottenere finiture differenti:

- **levigatura** (spazzole Scotch Brite, lamellari misto carta o tela, o in resina poliuretanic);
- **rusticatura** (spazzole in acciaio o “Tynex”);
- **uniformatura** (spazzole in crine di cavallo);
- **pulizia** (spazzole in “Tampico”).

Un efficiente sistema di aspirazione convoglia polvere e sfridi verso il collegamento all'aspiratore esterno.



SCHEDA TECNICA DEI GRUPPI SPAZZOLATORI

Potenza motore: 2,2kW

Velocità del nastro (regolabile con inverter): tra 420 e 1.700rpm

Regolazione angolare: fissa superiore

**Dimensione massima
dei nastri abrasivi:** 200x300mm

LA STRUTTURA

La MVS “Floor” è realizzata in acciaio di grosso spessore, capace di assorbire le vibrazioni e garantire la perfetta stabilità anche durante le lavorazioni più intensive. Il basamento è a entrata fissa e le unità sono disposte sul lato destro rispetto alla trave porta-tappeto.

SISTEMA DI TRASPORTO

Il corretto avanzamento dei pezzi è assicurato da un **nastro trasportatore** gommato di ampie dimensioni (320mm) a tre tele interne e una grezza di scorrimento, con copertura in gomma.

Il **pressoio superiore** – a doppia fila di ruote gommate con cuscinetto a sfere – può essere posizionato verticalmente in funzione dello spessore degli elementi in lavorazione. Il **registro dei pezzi di ingresso** ha una squadra di riferimento regolabile in larghezza.

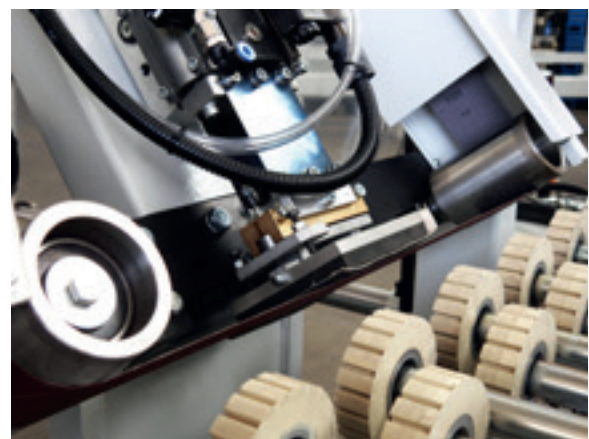
DESTEFANI MVT

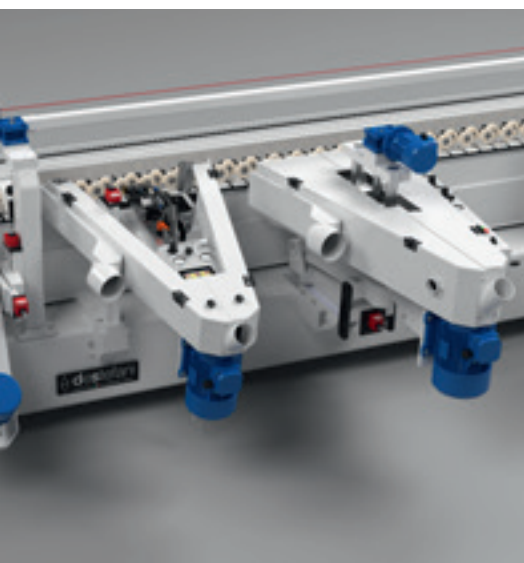
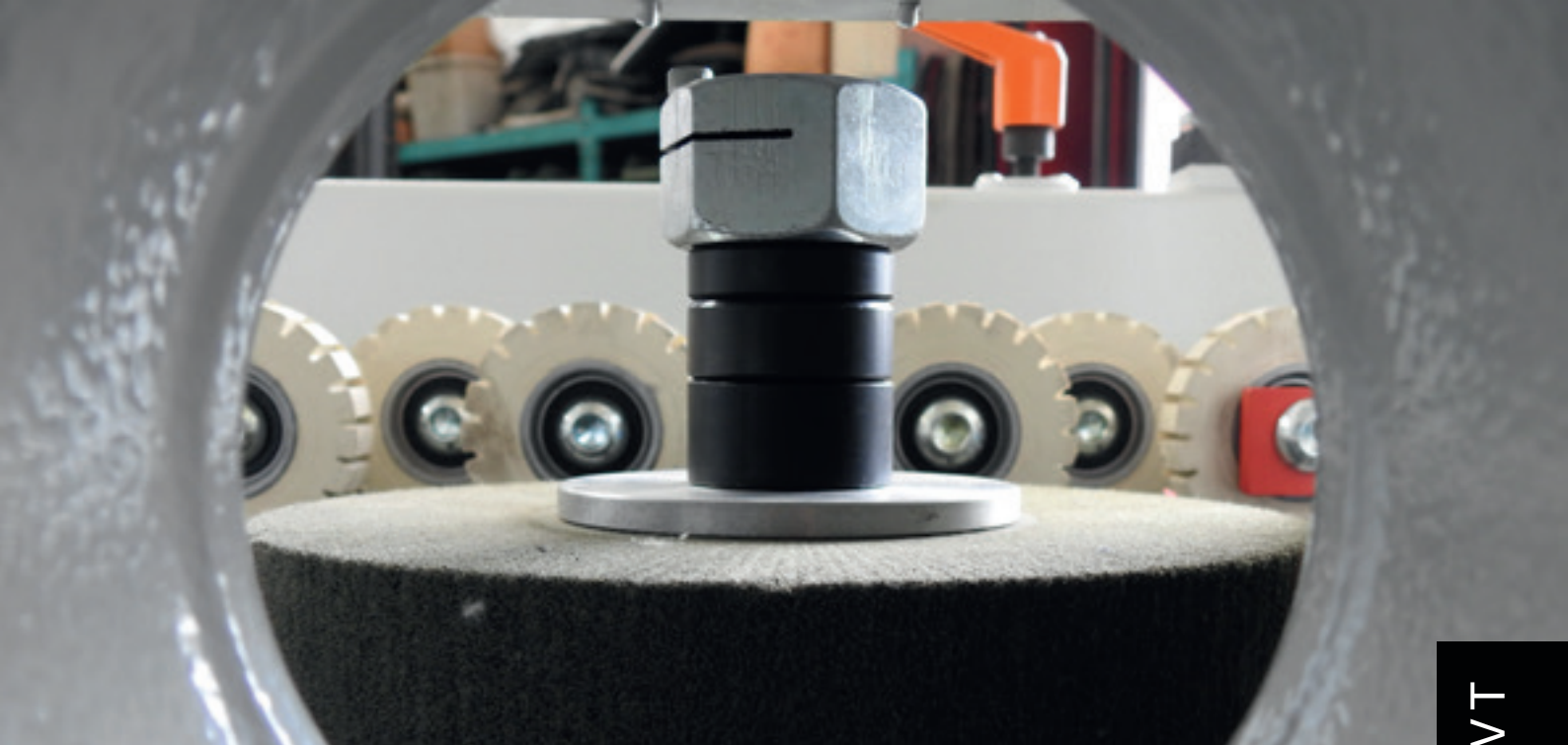
Giardina Group presenta la rinnovata gamma di levigatrici per bordi **DESTEFANI "MVT"** che, grazie alla struttura modulare, possono essere configurate secondo le esigenze di ogni cliente, a partire dalla versione più semplice (con un solo nastro abrasivo), fino alla più performante, con tre nastri e due mole abrasive.

Le DESTEFANI "MVT" sono la migliore soluzione da integrare nelle linee di finitura del pannello piuttosto che nella levigatura di bordi in legno, Mdf impiallacciati e/o verniciati. Utilissime nella lavorazione di bordi, pannelli, mobili, scale e cofani, le "MVT" possono essere collocate all'interno di una **linea di produzione o "stand alone"**.

Dotate di un trasporto a cingoli gommati (larghezza 80 millimetri) con un motore di traino a variazione elettronica della velocità, hanno un pressore superiore a ruote gommate, la barra di supporto regolabile per accogliere pezzi più larghi, il carrello d'introduzione con squadra di riferimento.

La semplicità di programmazione e utilizzo la rendono una soluzione ideale ovunque si lavorino il legno e i suoi derivati.





CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Velocità di avanzamento:** da 5 a 30m/min.
- **Misura pezzi in lavorazione:** minima 150x20x10mm; massima 3000x2200x100

OPTIONAL

- Spostamento verticale del **pressore motorizzato**.
- **Pressore superiore** a cinghia trapezoidale motorizzato.
- **Squadra ribaltabile** per il caricamento di pezzi stretti.
- **Cingolo di trasporto** da 130, 180, 260 o 600mm.



CONFIGURA LA TUA NUOVA DESTEFANI!

Le levigatrici per bordi DESTEFANI "MVT" possono essere progettate e realizzate "tailor made", aggregando le seguenti unità di lavoro:

- gruppi levigatori oscillanti a nastro abrasivo per superfici piane;
- gruppi levigatori oscillanti a nastro abrasivo supportato da nastro lamellare "superfinitore" per superfici piane;
- gruppi levigatori a nastro abrasivo per superfici piane o sagomate con tampone intercambiabile;
- gruppi levigatori a nastro abrasivo per spigoli e raccordi;
- gruppi levigatori a mole abrasive con sistema automatico di recupero;
- gruppi levigatori trasversali per superfici piane;
- gruppi di fresatura fissi o con intervento a tempo (cabina di protezione insonorizzata);
- gruppi di rifilatura/smussatura inferiore e superiore con ruote copiatrici;
- gruppi spazzolatura e lucidatura;
- gruppi per la nobilitazione a caldo dei bordi;
- gruppi per applicazione ed essiccazione di prodotti vernicianti.

MVT 1000 (LVGT 1AT)

La “MVT 1000 (LVGT 1AT)” è la più **compatta** tra le macchine della serie “MVT” dotate di **gruppo levigatore a nastro**. Una linea di soluzioni automatiche e monolaterali perfette per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretano o a base acqua. Questa macchina è adatta per la lavorazione di **antine da cucina** opache, **porte** e molti altri prodotti del mondo dell'**arredamento**.

I GRUPPI

“MVT 1000 (LVGT 1AT)” è dotata di un unico gruppo “AT”, un **gruppo levigatore a nastro** per la levigatura di bordi e profili sagomati alto 110 millimetri con inclinazione regolabile e tampone intercambiabile, per garantire la maggiore **flessibilità** possibile in fase di lavorazione. La macchina ha un “**Plc**” (“Programmable Logic Controller”) di controllo per l’automazione generale e un “Plc” di controllo su ogni gruppo.

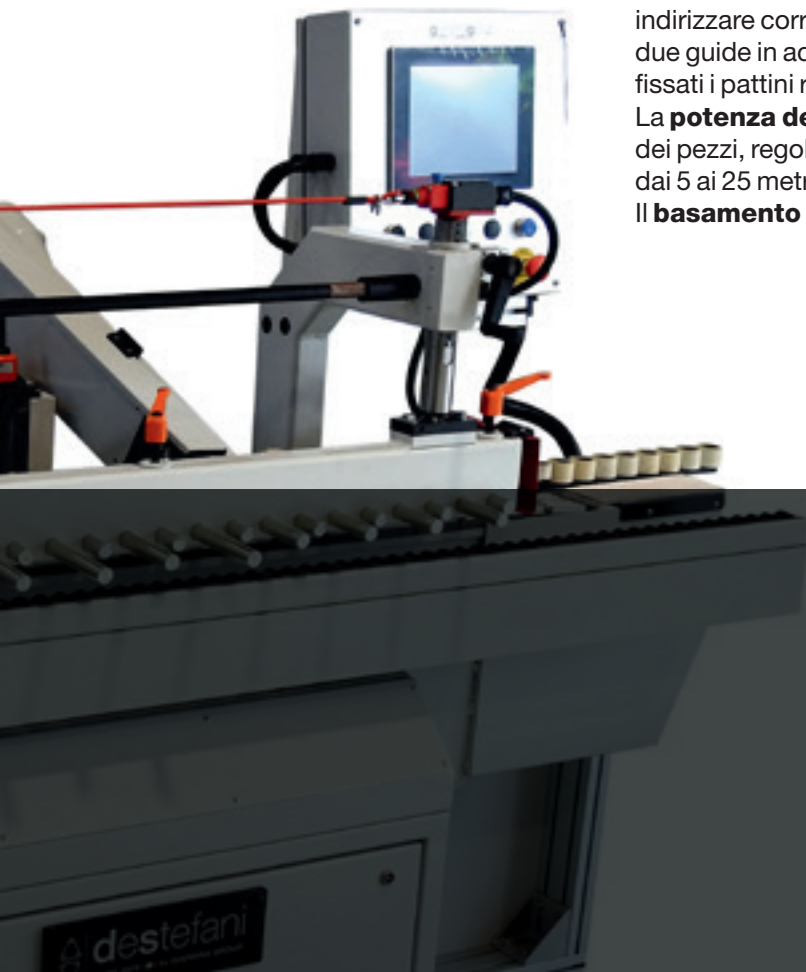
STRUTTURA E TRASPORTO

“MVT 1000 (LVGT 1AT)” ha una struttura in acciaio di forte spessore, capace di assorbire le vibrazioni e garantire una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale per indirizzare correttamente il pezzo in macchina, da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza, larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** è di 0,75kW e la velocità d’avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare dai 5 ai 25 metri al minuto.

Il **basamento** della “MVT 1000 (LVGT 1AT)” è lungo solo 1.200 millimetri.



SCHEMA TECNICA

Lati di lavoro: 1
Lunghezza minima pezzi: 200mm
Larghezza minima pezzi: 50mm
Spessore massimo pezzi: 100mm
Velocità di lavoro: da 5 a 25 m/min
Potenza del motore di traino: 0,75kW
Altezza di lavoro: 900mm

Potenza totale installata: 3kW
Tensione elettrica: 400V
Lunghezza macchina: 2.600mm
Larghezza macchina: 1.700mm
Altezza macchina: 1.500mm
Carico-scarico pezzi: manuale



SCHEMA TECNICA GRUPPO

“AT 110”

Potenza motore: 2,2kW

Velocità rotazione nastro variabile: tra 0,5 e 11m/s

Motore oscillazione nastro abrasivo: 35W

Regolazione angolare: da -10 gradi a +90 gradi

Altezza pulegge: 110mm

Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.800x110hmm

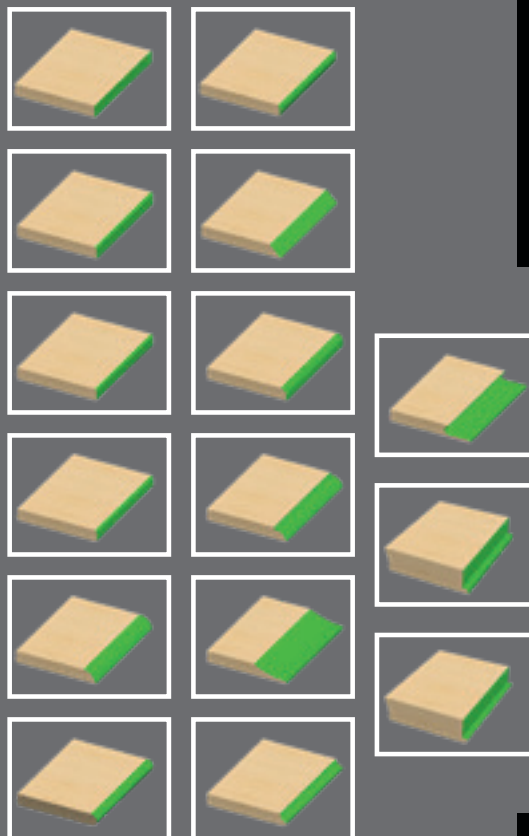
ACCESSORI INSTALLABILI

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

Predisposizione “Industry 4.0”.



Alcuni dei BORDI
che potrai levigare
con questa macchina:



MVT 1000 (LVGT 1SF)

La “MVT 1000 (LVGT 1SF)” è la più **compatta** tra le macchine della linea “MVT” dotata di **gruppo superfinitore**. È parte di una linea di soluzioni automatiche e monolaterali perfette per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretano o a base acqua. Questa macchina è particolarmente adatta per la lavorazione di **antine da cucina** lucide e opache, porte e molti altri prodotti del mondo dell’arredamento.

I GRUPPI

“MVT 1000 (LVGT 1SF)” è dotata di un unico gruppo “SF 150”, un gruppo superfinitore a due nastri – un nastro lamellare e uno a carta abrasiva – per superfici piane, con tampone a regolazione pneumatica che garantisce la maggiore **flessibilità** e **precisione** possibile. La macchina ha un “**Plc**” (“Programmable Logic Controller”) di controllo per l’automazione generale e un “Plc” di controllo sul gruppo superfinitore.

Il **basamento** della “MVT 1000 (LVGT 1SF)” è lungo solo 1.200 millimetri.

STRUTTURA E TRASPORTO

“MVT 1000 (LVGT 1SF)” ha una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbe ogni vibrazione e garantisce una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

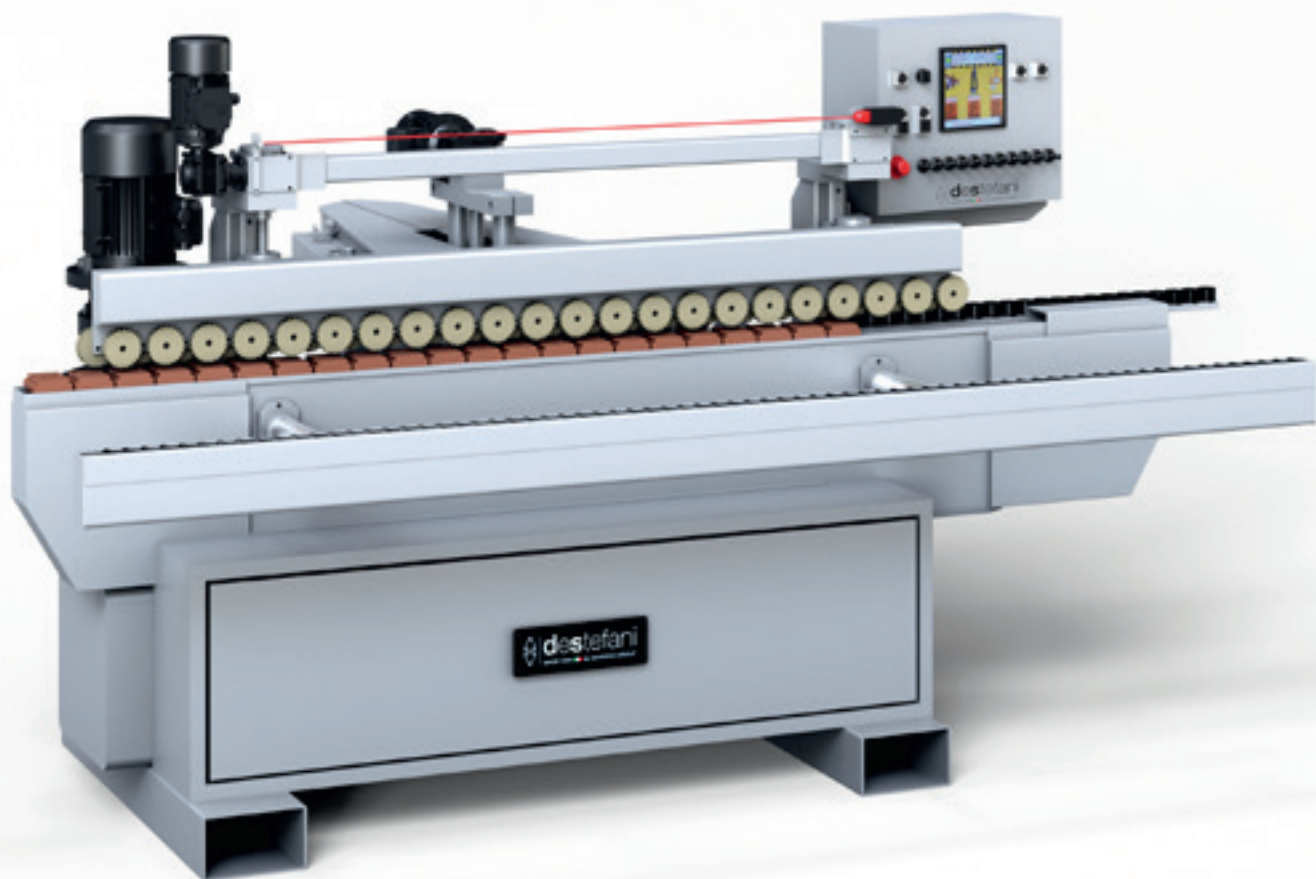
Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che indirizza il pezzo in macchina e da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza, larghi 80 millimetri. La **potenza del motore** è di 0,75kW e la velocità d’avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare dai 5 ai 25 metri al minuto.



SCHEMA TECNICA

Lati di lavoro: 1
Lunghezza minima pezzi: 200mm
Larghezza minima pezzi: 50mm
Spessore massimo pezzi: 100mm
Velocità di lavoro: da 5 a 25m/min
Potenza del motore di traino: 0,75kW
Altezza di lavoro: 900mm

Potenza totale installata: 5kW
Tensione elettrica: 400V
Lunghezza macchina: 2.600mm
Larghezza macchina: 1.700mm
Altezza macchina: 1.500mm
Carico-scarico pezzi: manuale



SCHEDA TECNICA GRUPPO

“SF” (Altezza 150mm)

Superficie utile di lavoro: 100mm

Potenza motore: 3kW (4hp)

Velocità rotazione nastro abrasivo variabile: tra 0,5 e 11m/s

Motore oscillazione nastro abrasivo: 0,37kW

Regolazione angolare: fissa 0 gradi

Altezza pulegge: 150mm

Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.900x150hmm

Dimensioni nastro lamellare: 2.370x140hmm

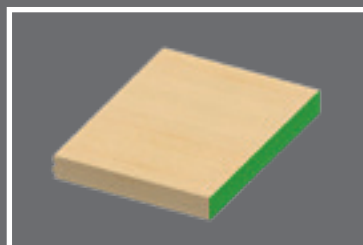
ACCESSORI INSTALLABILI

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

Predisposizione “Industry 4.0”.



IL BORDO
che potrai levigare
con questa macchina:



MVT 2000 (LVGT 1AT1SB)

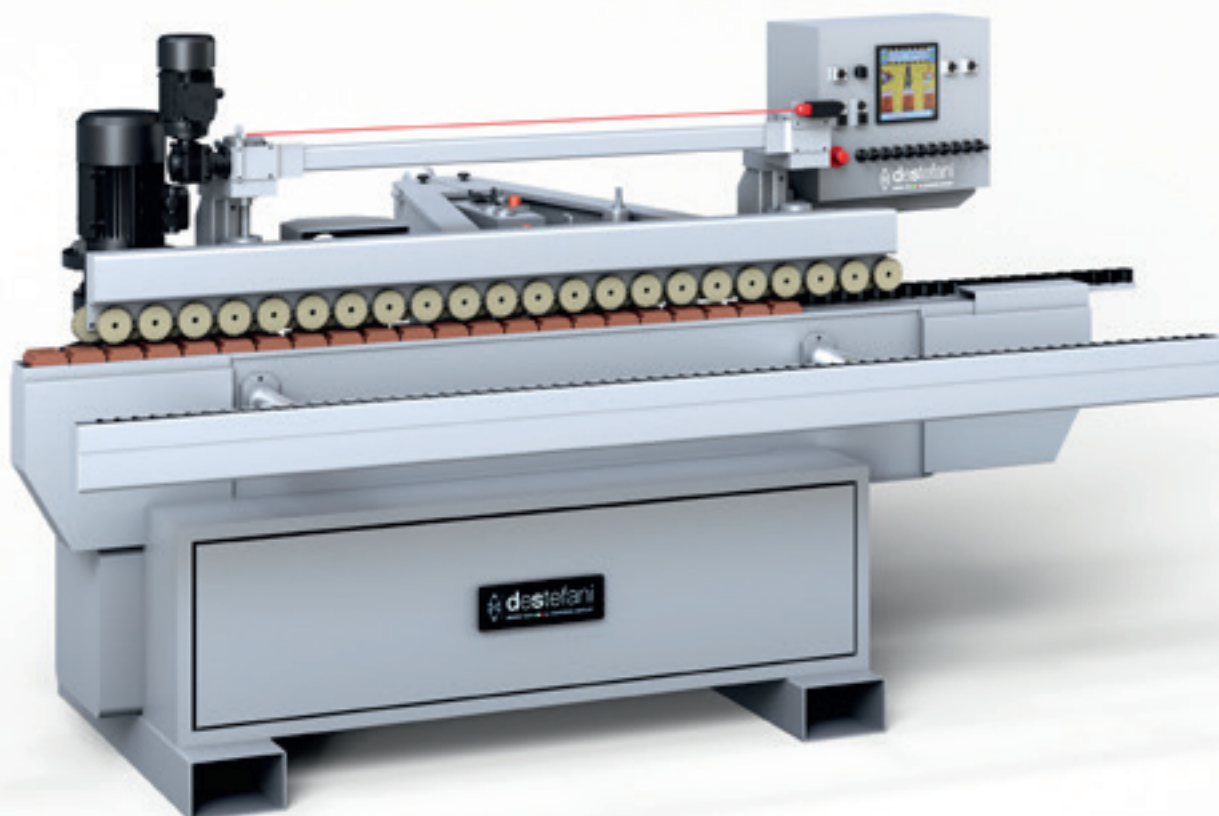
La “**MVT 2000** (LVGT 1AT1SB)” è una macchina automatica monolaterale della linea “MVT”, perfetta per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretano o a base acqua. Questa macchina è adatta per la lavorazione di **antine da cucina** opache, **porte** e molti altri prodotti del mondo dell’**arredamento**.

I GRUPPI

“MVT 2000 (LVGT 1AT1SB)” è dotata di un gruppo “AT110” e di un gruppo “SB100”. Il **gruppo levigatore a nastro** “AT110” è indicato per la levigatura di bordi e profili sagomati: alto 110 millimetri, con inclinazione regolabile e con tampone intercambiabile, garantisce la maggiore **flessibilità** possibile in fase di lavorazione.

Il gruppo **Scotch Brite** (“SB100”) è un gruppo levigatore a spazzola, una unità di levigatura a mola abrasiva adatta alla **superfinitura**, alla satinatura e alla spazzolatura delle superfici levigate. Il gruppo “SB100” ha una superficie di lavoro utile di 100 millimetri e un motore da 1,5kW.

La macchina ha un “**Plc**” (“Programmable Logic Controller”) di controllo per l’automazione generale e un “Plc” di controllo sul gruppo levigatore a nastro.



SCHEMA TECNICA

Lati di lavoro: 1
Lunghezza minima pezzi: 200mm
Larghezza minima pezzi: 50mm
Spessore massimo pezzi: 100mm
Velocità di lavoro: da 5 a 25m/min
Potenza del motore di traino: 1,1kW
Altezza di lavoro: 900mm
Potenza totale installata: 5kW
Tensione elettrica: 400V

Lunghezza macchina: 3.400mm
Larghezza macchina: 1.700mm
Altezza macchina: 1.500mm
Carico-scarico pezzi: manuale

STRUTTURA E TRASPORTO

“MVT 2000 (LVGT 1AT1SB)” ha una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbe ogni vibrazione e garantisce una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che riesce a indirizzare il pezzo in macchina, da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio, su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** è di 1,1kW e la velocità d'avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare dai 5 ai 25 metri al minuto.

SCHEMA TECNICA GRUPPI

“AT110”

Potenza motore: 2,2kW

Velocità rotazione nastro variabile: tra 0,5 e 11m/s

Motore oscillazione nastro abrasivo: 35W

Regolazione angolare: da -10 gradi a +90 gradi

Altezza pulegge: 110mm

Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.800x110hmm

“SB100”

Potenza motore: 1,5kW

Dimensione spazzola: 200x100mm

Presa di aspirazione: 100mm

Velocità rotazione mola: tra 420 e 1.720rpm

Albero porta mola: 30mm

Flangia raccordo mandrino-mola: 76mm

Regolazione angolare: da 0 gradi a +90 gradi

ACCESSORI INSTALLABILI

Sistema elettropneumatico di **intervento a tempo** in ingresso e in uscita dal gruppo levigatore a spazzola, gestibile dal pannello di controllo *touchscreen*.

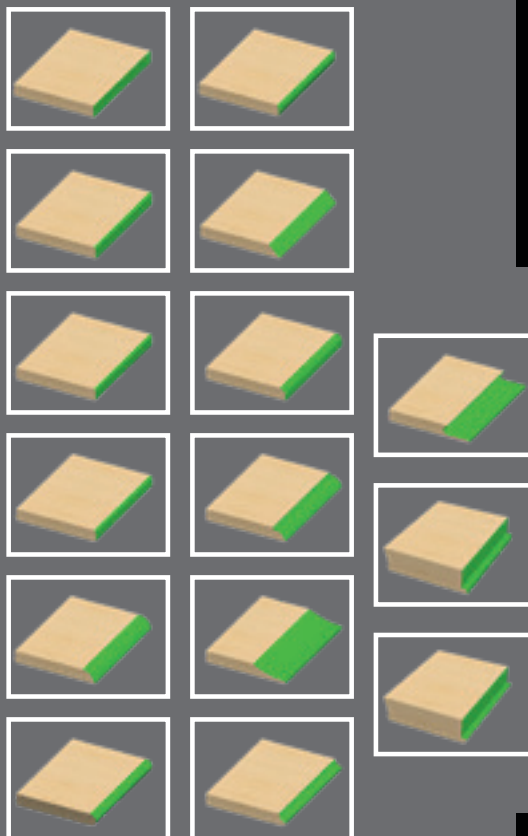
Sistema di **recupero elettronico** bidirezionale per il consumo del disco abrasivo, gestibile dal programmatore elettronico, che compensa l'usura del disco in tutte le posizioni di lavoro.

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con all'interno soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

Predisposizione “Industry 4.0”.



Alcuni dei BORDI
che potrai levigare
con questa macchina:



MVT 2000

(LVGT 2AT1SB)

MVT 3000

(LVGT 2AT2SB)



La “MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)” è una macchina automatica monolaterale della linea “MVT” perfetta per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretano o a base acqua. Questa macchina è adatta per la lavorazione di **antine da cucina** opache, **porte** e molti altri prodotti del mondo dell’**arredamento**.

I GRUPPI

“MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)” è dotata di due gruppi “AT” e di un gruppo “SB100”. I **gruppi levigatori a nastro** “AT” sono indicati per la levigatura di bordi piani e sagomati. Alti 110 millimetri, con inclinazione regolabile e tampone intercambiabile, garantiscono la maggiore **flessibilità** possibile in fase di lavorazione e una levigatura perfetta in tempi brevi, contribuendo a ottimizzare il ciclo produttivo.

Il gruppo **Scotch Brite** (“SB100”) è un gruppo levigatore a spazzola, una unità di levigatura a mola abrasiva adatta alla **superfinitura**, alla satinatura e alla spazzolatura delle superfici levigate. Il gruppo “SB100” ha una superficie di lavoro utile di 100 millimetri e un motore da 1,5kW. La macchina ha un “**Plc**” (“Programmable Logic Controller”) di controllo per l’automazione generale e un “Plc” di controllo sul singolo gruppo. Una variante della “MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)” è la “**MVT 3000 (LVGT 2AT2SB)**”, che presenta due gruppi Scotch Brite “SB100”: grazie al gruppo “SB100” supplementare la levigatura è ancora più efficiente già al primo passaggio.

STRUTTURA E TRASPORTO

Sia la “MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)” che la “MVT 3000 (LVGT 2AT2SB)” hanno una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbono ogni vibrazione e garantiscono una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che indirizza il pezzo in macchina, da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio, su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** della “MVT 2000” è di 1,1kW, mentre la potenza del motore della “MVT 3000” è di 1,5kW. La velocità d’avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare per entrambe le versioni dai 5 ai 25 metri al minuto.

SCHEMA TECNICA

“MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)”

Lati di lavoro: 1
Lunghezza minima pezzi: 200mm
Larghezza minima pezzi: 50mm
Spessore massimo pezzi: 100mm
Velocità di lavoro: da 5 a 25 m/min
Potenza del motore di traino: 1,1kW
Altezza di lavoro: 900mm
Potenza totale installata: 7kW
Tensione elettrica: 400V
Lunghezza macchina: 3.400mm
Larghezza macchina: 1.700mm
Altezza macchina: 1.500mm
Carico-scarico pezzi: manuale

SCHEMA TECNICA

“MVT 3000 (LVGT 2AT2SB)”

Lati di lavoro: 1
Lunghezza minima pezzi: 200mm
Larghezza minima pezzi: 50mm
Spessore massimo pezzi: 100mm
Velocità di lavoro: da 5 a 25 m/min
Potenza del motore di traino: 1,5kW
Altezza di lavoro: 900mm
Potenza totale installata: 9kW
Tensione elettrica: 400V
Lunghezza macchina: 4.400mm
Larghezza macchina: 1.700mm
Altezza macchina: 1.500mm
Carico-scarico pezzi: manuale



“MVT 3000 (LVGT 2AT2SB)”

SCHEDA TECNICA GRUPPI

“AT110”

Potenza motore: 2,2kW

Velocità rotazione nastro variabile: tra 0,5 e 11m/s

Motore oscillazione nastro abrasivo: 35W

Regolazione angolare: da -10gradi a +90 gradi

Altezza pulegge: 110mm

Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.800x110hmm

“SB100”

Potenza motore: 1,5kW

Dimensione spazzola: 200x100mm

Preso di aspirazione: 100mm

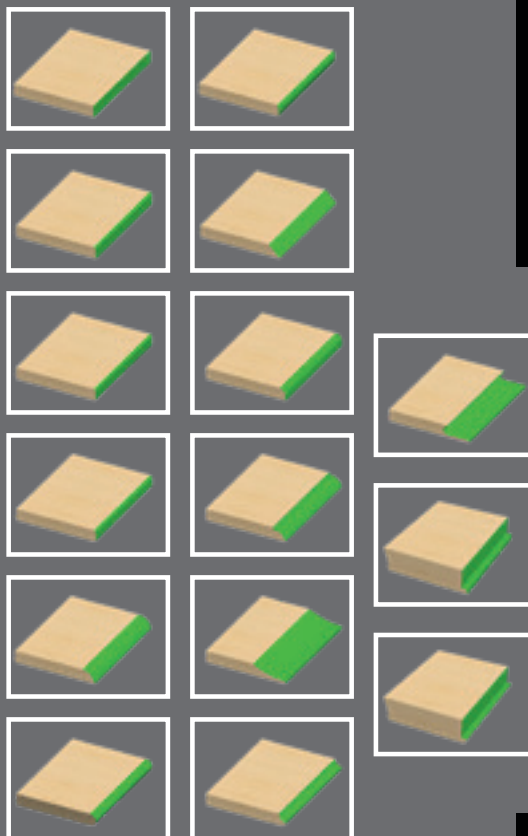
Velocità rotazione mola: tra 420 e 1.720rpm

Albero porta mola: 30mm

Flangia raccordo mandrino-mola: 76mm

Regolazione angolare: da 0 a 90 gradi

Alcuni dei BORDI
che potrai levigare
con questa macchina:



ACCESSORI INSTALLABILI

Sistema elettropneumatico di **intervento a tempo** in ingresso e in uscita dal gruppo levigatore a spazzola, gestibile dal pannello di controllo *touchscreen*.

Sistema di **recupero elettronico** bidirezionale per il consumo del disco abrasivo, gestibile dal programmatore elettronico, che compensa l'usura del disco in tutte le posizioni di lavoro.

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con all'interno soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

Predisposizione “Industry 4.0”.



MVT 2000 (LVGT 1CTL1SF)

La “MVT 2000 (LVGT 1CTL1SF)” fa parte della linea “MVT”, soluzioni automatiche e monolaterali perfette per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretanico o a base acqua. Questa macchina è adatta per la lavorazione di **antine da cucina** lucide e opache, **porte** e molti altri prodotti del mondo dell’**arredamento**.

I GRUPPI

“MVT 2000 (LVGT 1CTL1SF)” è dotata di un gruppo “CTL” con tampone laterale che compie la prima lavorazione. A questo viene coordinato un gruppo “SF 150”, composto da un nastro abrasivo supportato da un nastro lamellare per superfici piane, con tampone a regolazione pneumatica che garantisce la maggiore **flessibilità** e **precisione**. La macchina ha un “**Plc**” (“Programmable Logic Controller”) di controllo per l’automazione generale e un “Plc” per ogni singolo gruppo installato a bordo dell’unità.

STRUTTURA E TRASPORTO

“MVT 2000 (LVGT 1CTL1SF)” ha una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbe ogni vibrazione e garantisce una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense. Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che indirizza il pezzo in macchina, da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili, con una catena in acciaio su cui sono fissati pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza larghi 80 millimetri. La **potenza del motore** è di 1,1kW e la velocità d’avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare dai 5 ai 25 metri al minuto.



SCHEMA TECNICA

Lati di lavoro: 1
Lunghezza minima pezzi: 200mm
Larghezza minima pezzi: 50mm
Spessore massimo pezzi: 100mm
Velocità di lavoro: da 5 a 25m/min
Potenza del motore di traino: 1,1kW
Altezza di lavoro: 900mm
Potenza totale installata: 8kW
Tensione elettrica: 400V

Lunghezza macchina: 3.400mm
Larghezza macchina: 1.700mm
Altezza macchina: 1.500mm
Carico-scarico pezzi: manuale



SCHEDA TECNICA GRUPPI

“CTL”

Superficie utile di lavoro: 100mm

Potenza motore: 2,2kW (3hp)

Velocità rotazione nastro abrasivo variabile: tra 0,5 e 11m/s

Motore oscillazione nastro abrasivo: 0,37kW

Regolazione angolare: fissa 0 gradi

Altezza pulegge: 130mm

Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.320x130hmm

“SF” (Altezza 150mm)

Superficie utile di lavoro: 100mm

Potenza motore: 3kW (4hp)

Velocità rotazione nastro abrasivo variabile: tra 0,5 e 11m/s

Motore oscillazione nastro abrasivo: 0,37kW

Regolazione angolare: fissa 0 gradi

Altezza pulegge: 150mm

Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.900x150hmm

Dimensioni nastro lamellare: 2.370x140hmm

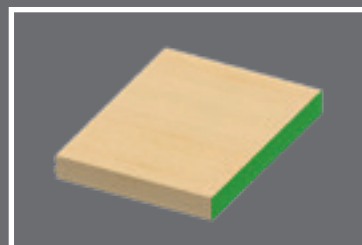
ACCESSORI INSTALLABILI

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

Predisposizione “Industry 4.0”.



Il BORDO
che potrai levigare
con questa macchina:



MVT 2000 (LVGT 2CTL)

La “**MVT 2000 (LVGT 2CTL)**” è una macchina automatica monolaterale della gamma “MVT” per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari, e prodotti verniciati con fondo poliuretano o a base acqua. Questa macchina trova il suo impiego principale nel settore dell’**arredamento** ed è adatta per la lavorazione di **antine** lucide, **porte** e **sportelli**, con una massima resa su pannelli grezzi.

I GRUPPI

La “MVT 2000 (LVGT 2CTL)” presenta due gruppi “C” con tampone laterale. Questi gruppi sono unità di levigatura a nastro per superfici piane, con tampone a regolazione pneumatica. L’ingresso e l’uscita del tampone, con inserimento elettropneumatico, sono facilmente gestibili da *touchscreen*. La macchina è dotata di un “**Plc**” (“Programmable Logic Controller”) di controllo per l’automazione generale e di un “Plc” di controllo sui singoli gruppi.

STRUTTURA E TRASPORTO

“MVT 2000 (LVGT 2CTL)” ha una struttura completamente in acciaio di grosso spessore, grazie alla quale assorbe le vibrazioni e garantisce una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che indirizza il pezzo in macchina, da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio, su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** di traino è di 1,1kW e la velocità d’avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, è compresa tra 5 e 25 metri al minuto.



SCHEMA TECNICA

Lati di lavoro: 1
Lunghezza minima pezzi: 200mm
Larghezza minima pezzi: 50mm
Spessore massimo pezzi: 100mm
Velocità di lavoro: da 5 a 25m/min
Potenza del motore di traino: 1,1kW
Altezza di lavoro: 900mm
Potenza totale installata: 7kW
Tensione elettrica: 400V

Lunghezza macchina: 3.400mm
Larghezza macchina: 1.700mm
Altezza macchina: 1.500mm
Carico-scarico pezzi: manuale



SCHEMA TECNICA GRUPPI

“CTL” (2 unità)

Superficie utile di lavoro: 130mm

Potenza motore: 2,2kW (3hp)

Velocità rotazione nastro abrasivo: tra 0,5 e 11m/s

Motore oscillazione nastro abrasivo: 0,37kW

Regolazione angolare: fissa 0 gradi

Altezza pulegge: 130mm

Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.320x130hmm

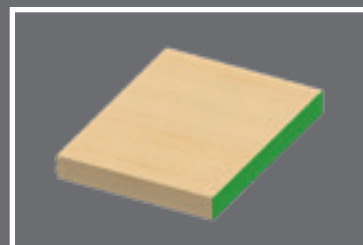
ACCESSORI INSTALLABILI

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con all'interno soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

Predisposizione “Industry 4.0”.



IL BORDO
che potrai levigare
con questa macchina:



MVT 3000 (LVGT 1AT2SF)

La “MVT 3000 (LVGT 1AT2SF)” è una macchina automatica monolaterale della linea “MVT” perfetta per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretano o a base acqua. Questa macchina è particolarmente adatta per la lavorazione di **antine da cucina** lucide e opache, **porte** e molti altri prodotti del mondo dell’**arredamento**.

I GRUPPI

“MVT 3000 (LVGT 1AT2SF)” è dotata di due gruppi “SF 150”, un gruppo superfinitore a due nastri (un nastro lamellare e uno a carta abrasiva) per superfici piane, con tampone a regolazione pneumatica che garantisce la maggiore **flessibilità e precisione** possibile.

La macchina è dotata anche di un gruppo per la levigatura di bordi e profili sagomati “AT110”: con una altezza di 110 millimetri, una inclinazione regolabile e un tampone intercambiabile garantisce sempre la massima flessibilità.

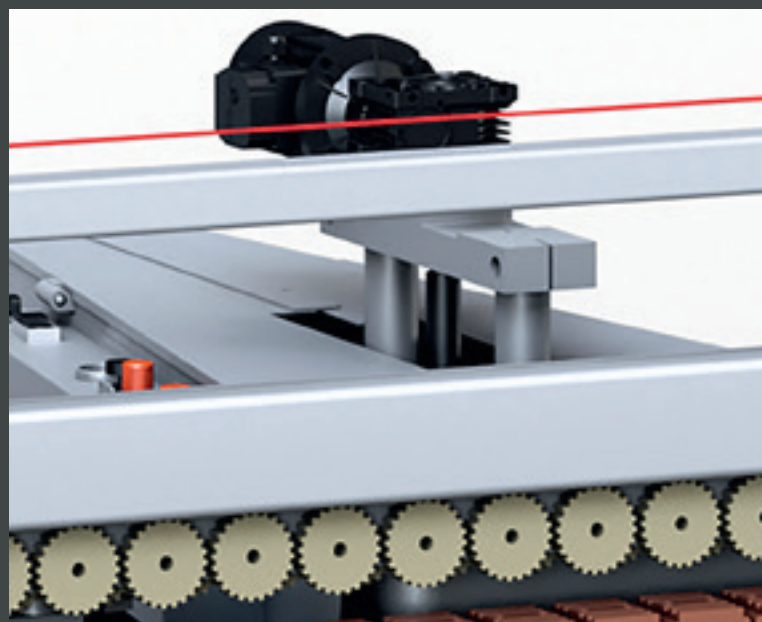
La macchina monta un “**Plc**” (“Programmable Logic Controller”) di controllo per l’automazione generale e un “Plc” di controllo sui singoli gruppi.

STRUTTURA E TRASPORTO

La “MVT 3000 (LVGT 1AT2SF)” ha una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbe le vibrazioni e garantisce una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che indirizza il pezzo in macchina e da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza, larghi 80 millimetri.

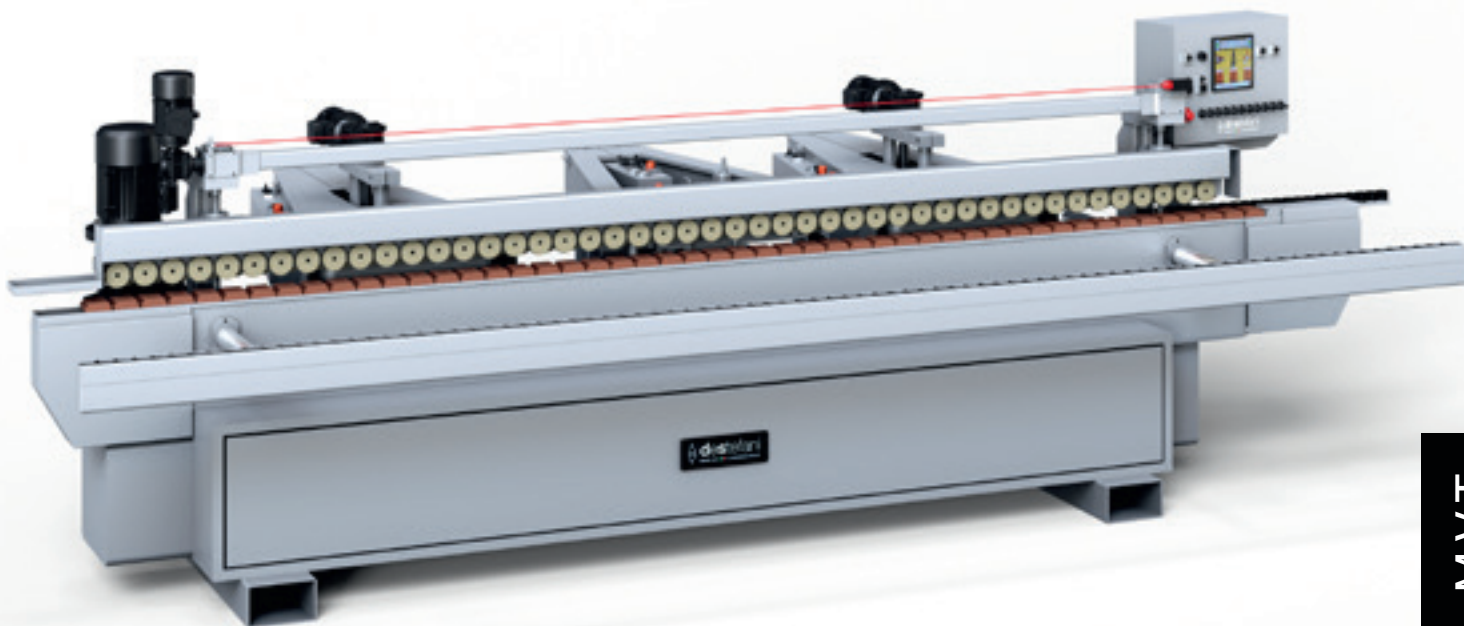
La **potenza del motore** è di 1,5kW e la velocità d’avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare dai 5 ai 25 metri al minuto.



SCHEMA TECNICA

Lati di lavoro: 1
Lunghezza minima pezzi: 200mm
Larghezza minima pezzi: 50mm
Spessore massimo pezzi: 100mm
Velocità di lavoro: da 5 a 25 m/min
Potenza del motore di traino: 1,5kW
Altezza di lavoro: 900mm

Potenza totale installata: 11kW
Tensione elettrica: 400 V
Lunghezza macchina: 4.400mm
Larghezza macchina: 1.700mm
Altezza macchina: 1.500mm
Carico-scarico pezzi: manuale



SCHEDA TECNICA GRUPPI

“AT110”

Potenza motore: 2,2kW

Velocità rotazione nastro variabile: tra 0,5 e 11m/s

Motore oscillazione nastro abrasivo: 35W

Regolazione angolare: da -10gradi a +90 gradi

Altezza pulegge: 110mm

Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.800x110hmm

“SF” (Altezza 150mm)

Superficie utile di lavoro: 100mm

Potenza motore: 3kW (4hp)

Velocità rotazione nastro abrasivo variabile: tra 0,5 e 11m/s

Motore oscillazione nastro abrasivo: 0,37kW

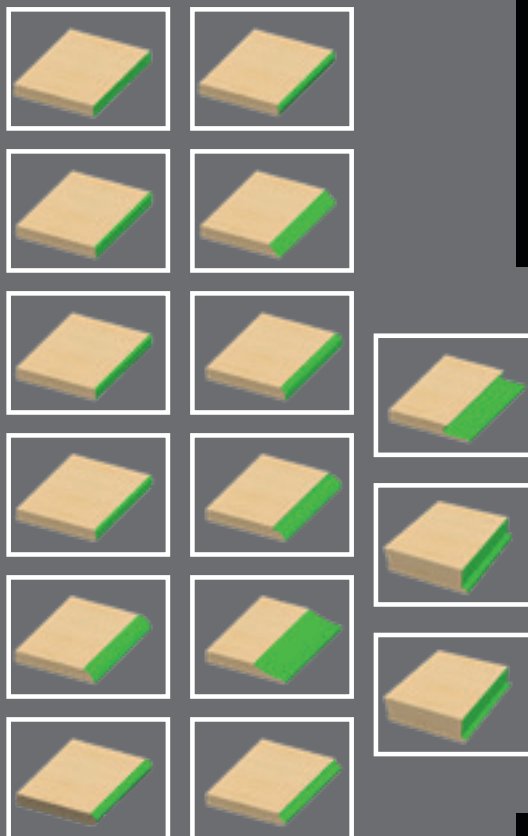
Regolazione angolare: fissa 0 gradi

Altezza pulegge: 150mm

Dimensioni massime nastri abrasivi: 2.900x150hmm

Dimensioni nastro lamellare: 2.370x140hmm

Alcuni dei BORDI
che potrai levigare
con questa macchina:



ACCESSORI INSTALLABILI

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con all'interno soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

Predisposizione “Industry 4.0”.



MVT 2000 GLOSSY (LVGT 2SL)

MVT 3000 GLOSSY (LVGT 4SL)

Le “MVT Glossy” sono la soluzione ideale per lucidare i pannelli “High-Gloss” dopo la **levigatura**. Dopo aver lavorato il pezzo con i gruppi di levigatura “SF”, spazzole di cotone impregnate con cera abrasiva provvedono a eliminare ogni eventuale segno creato dalla levigatura e a ritoccare eventuali imperfezioni.

Queste due macchine, indicate per la lavorazione di **bordi piani**, sono attrezzate con **gruppi di lucidatura totalmente indipendenti** – due nella “MVT 2000 Glossy (LVGT 2SL)”, quattro nella “MVT 3000 Glossy (LVGT 4SL)” – che possono essere regolati su tre assi: altezza, inclinazione e profondità.

La macchina ha un “**Plc**” (“Programmable Logic Controller”) di controllo per l’automazione generale e un “Plc” di controllo sui singoli gruppi ed è predisposta “**Industry 4.0**”.



SCHEMA TECNICA

Lati di lavoro: 1

Lunghezza macchina: 3.400mm (“MVT 2000 Glossy”);
4.400mm (“MVT 3000 Glossy”)

Larghezza macchina: 1.400mm

Altezza macchina: 1.500mm

Altezza piano di lavoro: 900mm

Lunghezza pezzi in lavorazione: da 200 a 3.000mm

Larghezza pezzi in lavorazione: da 50 a 2.000mm

Altezza pezzi in lavorazione: da 10 a 50mm

Velocità di lavoro: da 0,5 a 15m/min

Numero gruppi operatori: 2 (“MVT 2000 Glossy”);
4 (“MVT 3000 Glossy”)

Potenza motore traino: 1,1kW (“MVT 2000 Glossy”);
1,5kW (“MVT 3000 Glossy”)

Tipo gruppo operatore: lucidatore

Potenza totale installata: 6kW (“MVT 2000 Glossy”);
11kW (“MVT 3000 Glossy”)

STRUTTURA E TRASPORTO

Le "MVT Glossy" hanno una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbono le vibrazioni e garantiscono una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che introduce il pezzo in macchina e da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza, larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** di traino è di 1,1kW nella "MVT 2000 Glossy (LVGT 2SL)", di 1,5kW nella "MVT 3000 Glossy (LVGT 4SL)".

La **velocità di avanzamento** dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare da 0,5 a 15 metri al minuto.

SISTEMI DI CONTROLLO

Il **pannello di controllo** raccoglie i comandi per il funzionamento di tutti i gruppi di lavoro; l'automazione è gestita da un programmatore elettronico con display *touchscreen* da 7 pollici, da cui si gestiscono tutti i parametri, dalla velocità di avanzamento dei pezzi alla gestione dei gruppi lucidatori.



DESTEFANI MVT

SCHEMA TECNICA GRUPPI

"SL" (2 o 4 unità)

Potenza motore: 2,2kW

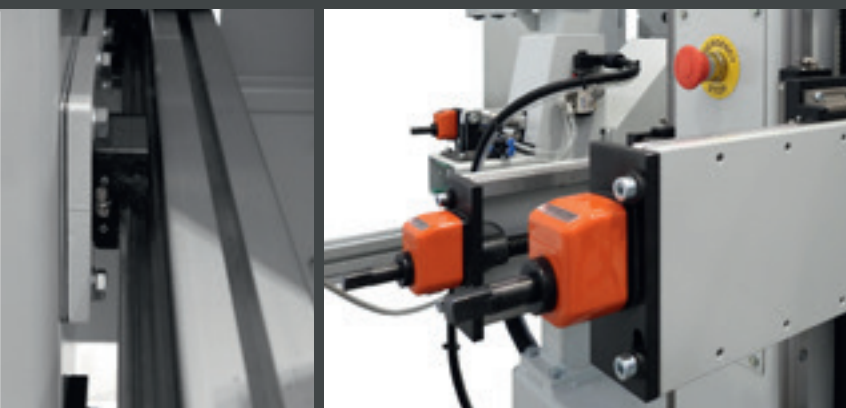
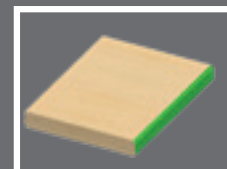
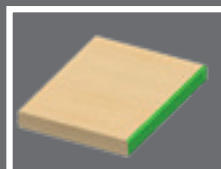
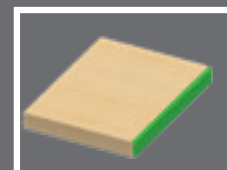
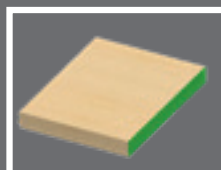
Velocità rotazione spazzole: tra 420 e 1.400rpm

Regolazione angolare: da 0 a 60 gradi

Dimensione dischi: 300x100mm

Mozzo porta dischi: 80mm

Alcuni dei BORDI che potrai levigare con questa macchina:





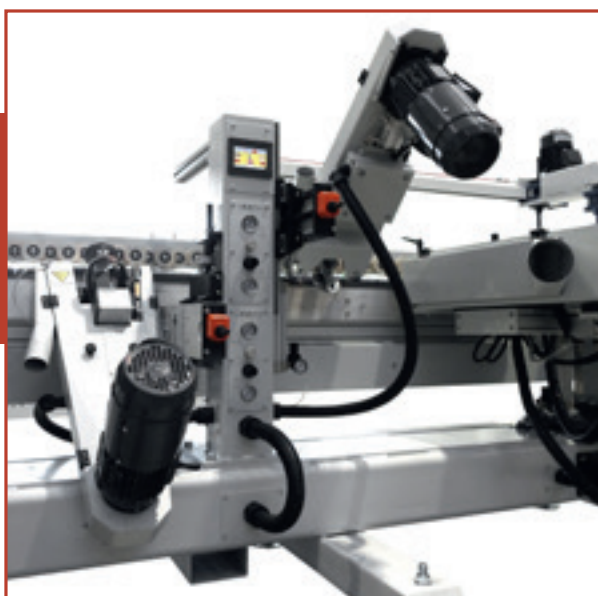
“CTS” e “CTL”

Gruppi levigatori oscillanti a nastro per superfici piane; superiore (“CTS”) o laterale (“CTL”).



“AT”

Gruppo levigatore a nastro per superfici piane o sagomate.



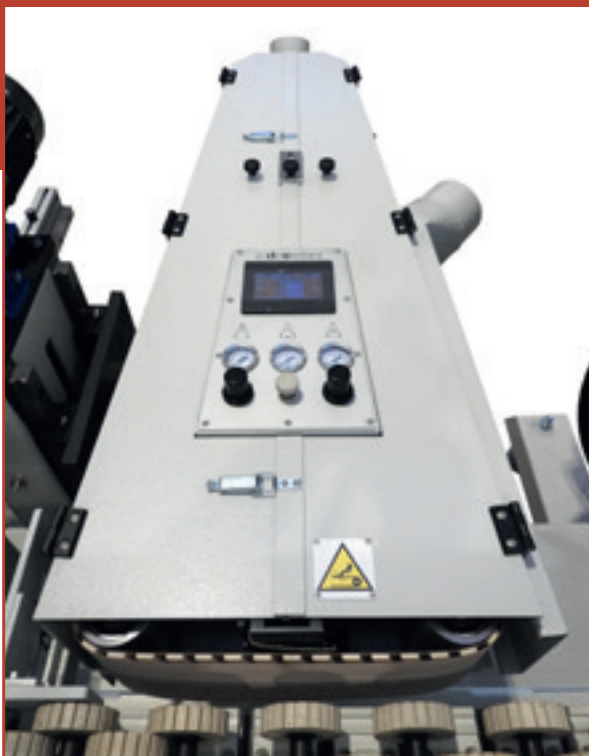
“SS” e “SI”

Gruppi levigatori a nastro per spigoli e raccordi di ridotte dimensioni; superiore (“SS”) o inferiore (“SI”).



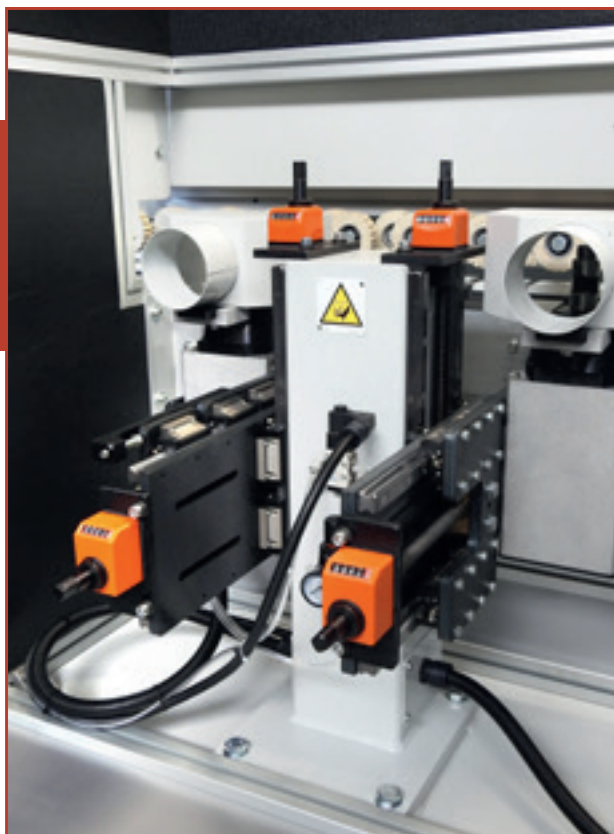
“SB”

Gruppo levigatore con mola abrasiva con o senza dispositivo autocompensante del consumo.



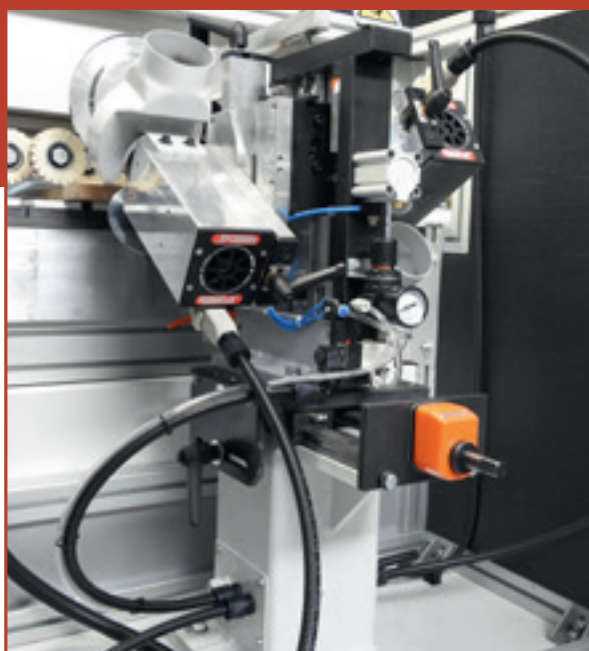
“SF”

Gruppo levigatore oscillante a nastro per superfici con nastro lamellare superfinitore.



“TPL”

Gruppo di fresatura fissa o temporizzata con doppio senso di rotazione “effetto antisceggia”, dotato di motori ad alta frequenza.



“RSS” e “RSI”

Gruppi di smussatura inferiore (“RSI”) o superiore (“RSS”) per profili, dotati di ruote di contatto copiatrici.



“SL”

Gruppo lucidatore con dischi di feltro e alimentatore automatico della cera.

DESTEFANI S.R.L.
Via Vico Necchi, 63
I-22060 Figino Serenza (CO)

show room e produzione:
Via Provinciale Novedratese, 25
I-22060 Novedrate (CO)

tel. +39 0362 310914
www.giardinagroup.com/destefani
info@destefanimacchine.com

