

FINISHING SOLUTIONS 1972
giardinagroup

DUALTECH
forma
DESIGN BY
pininfarina

DUALTECH
forma
DESIGN BY
pininfarina



Giardina Group è una realtà leader a livello mondiale nelle tecnologie per la verniciatura del legno, del vetro, dei materiali compositi, della plastica, del metallo. La recente creazione di **Destefani**, realtà impegnata nella levigatura di bordi e profili, permette oggi di offrire una vastissima gamma di soluzioni: dalla impregnazione delle travi al trattamento delle lastre di vetro "Jumbo", dalla finitura dei profili a sofisticati impianti a robot per la verniciatura di serramenti o mobili materiali per l'edilizia. Progettazione, sviluppo e produzione di **macchine e impianti completi per la verniciatura** a rullo, a velo, a spruzzo e a vacuum; **linee automatizzate e robotizzate** con sistemi di essiccazione ad aria calda, UV o micro-onde; **linee aeree** per la verniciatura di serramenti o di pezzi tridimensionali, **cabine di verniciatura e impianti speciali**, soluzioni per la **levigatura** di bordi, profili.

SOLUZIONI PER LA VERNICIATURA A SPRUZZO

Nel segmento della verniciatura a spruzzo Giardina Group offre una gamma di soluzioni che negli anni si è arricchita di numerosi modelli: "**Rototech**", "**Robotech**" e "**Dualtech**" sono le famiglie nella quale è oggi strutturata l'offerta del gruppo italiano, a cui si è aggiunta una macchina che nasce da un *flagship project* sia sul piano tecnico che estetico, la "**Dualtech Forma**" disegnata da **Pininfarina**.

Un vero e proprio "sistema" apprezzato in tutto il mondo, con cui **affrontare con successo qualsiasi problematica di verniciatura a spruzzo**, dalle piccole produzioni ai grandissimi volumi, in termini di qualità, produttività, flessibilità e sostenibilità.



FINISHING SOLUTIONS 1972
giardinagroup



“Una partnership prestigiosa e un preciso, forte messaggio alla nostra industry”.

Stefano e Riccardo Mauri, Giardina Group

giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

“Dualtech Forma” è la sintesi perfetta dei canoni della migliore progettazione, che ha **Pininfarina** fra i suoi protagonisti più celebrati, con i valori che da sempre caratterizzano le soluzioni firmate Giardina Group. Una partnership prestigiosa, grazie alla quale Giardina Group ha affidato a **Pininfarina** il compito di progettare la nuova spruzzatrice automatica del gruppo italiano. Una collaborazione fra due realtà espressione del Made in Italy, interpreti di un know-how unico, che in una soluzione per la verniciatura industriale hanno saputo concentrare innovazione, ricerca e attenzione verso il cliente: un forte contributo alle strategie di business di Giardina Group per riscuotere ulteriori successi a livello globale.

Pininfarina ha scelto per “Dualtech Forma” un design che vuole trasmettere tre valori chiave.

ESSENZIALITÀ, attraverso un progetto pulito e semplificato, con una ridotta quantità di componenti.

DIVERSITÀ, che si esprime con uno stile immediatamente riconoscibile.

INNOVAZIONE, grazie a un design capace di dare il giusto rilievo alla tecnologia che Giardina Group offre nei settori di riferimento.



DUALTECH
forma
DESIGN BY
pininfarina

SB (Single Belt, autopulente).
Sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtri a secco).

“Una pietra miliare nella storia di Giardina Group e un riferimento per l’industria della verniciatura!”.

Fabio Calorio, Pininfarina
Head of UX&ID Sales and Global Brand Extension



La spruzzatrice automatica “Dualtech Forma” è particolarmente indicata per **produzioni medio alte** e permette l’applicazione a spruzzo di tinte, fondi e finiture su tutte le superfici lisce o sagomate. È dotata di un trasporto a tappeto in ingresso e uscita; il sistema di **trasporto autopulente** dei pezzi all’interno della zona di spruzzatura è realizzato con un nastro di 2.000mm di larghezza e 2.800mm. di lunghezza, chiuso ad anello che garantisce una maggiore efficienza di trasferimento.

La tecnologia di spruzzatura “Dualtech”, **due unità reciprocanti** contrapposte che possono accogliere fino a quattro pistole ciascuna, permette una applicazione omogenea su tutte le superfici del supporto da verniciare, bordi compresi.

Il sistema di **aspirazione e abbattimento** è posizionato sia sul lato destro che sinistro del tappeto.

Estremamente ergonomica, la **nuova area di verniciatura** – completamente riprogettata – permette un comodo accesso sia frontale che posteriore.

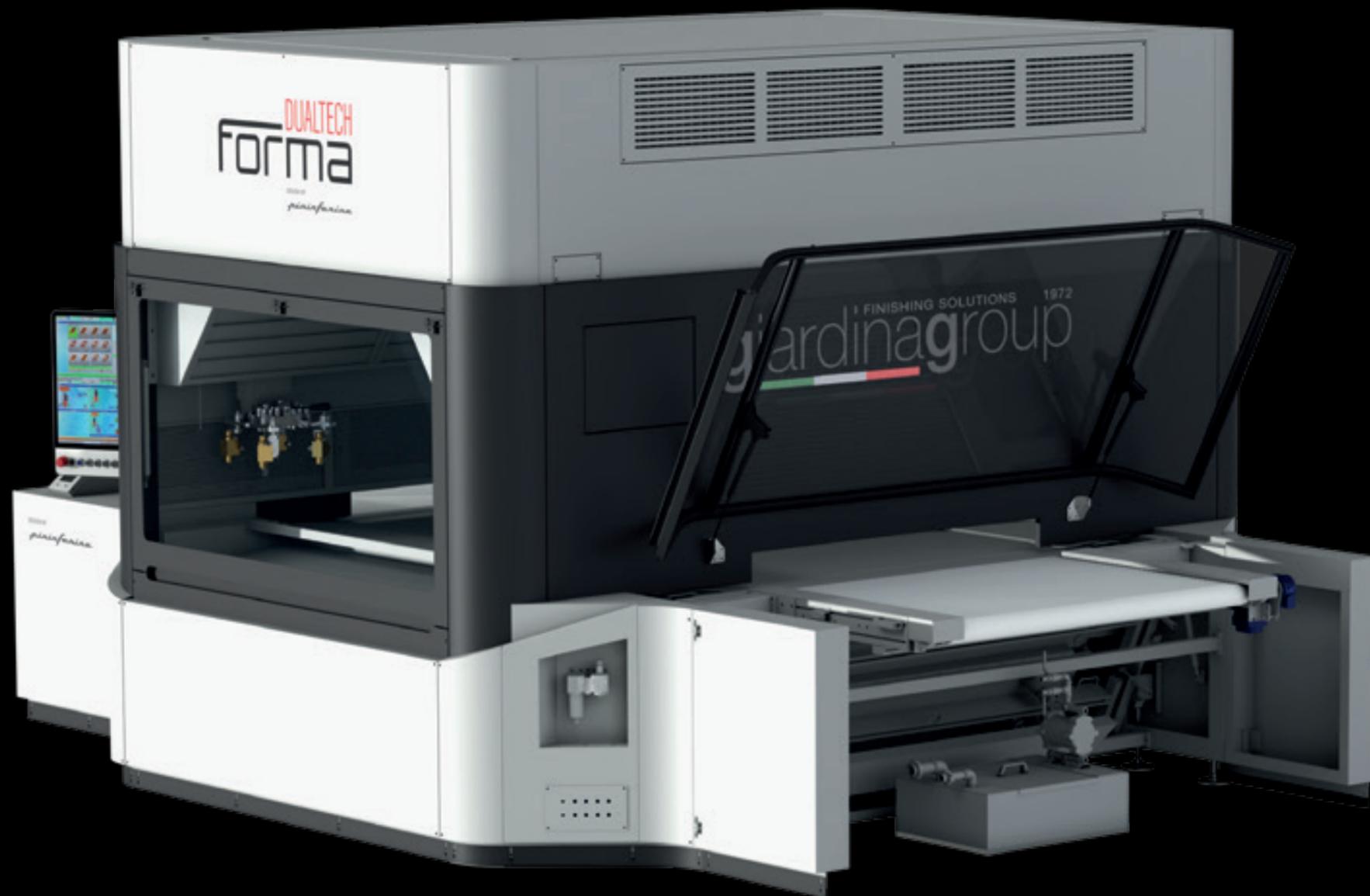
Il **locale di spruzzatura** è realizzato con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata; l’aria prelevata dall’ambiente mediante elettroventilatore è filtrata e distribuita all’interno della cabina di verniciatura in maniera uniforme. Il **plenum** di distribuzione aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray. “Dualtech Forma” è dotata di due **plenum di distribuzione dell’aria supplementari** posizionati all’ingresso e all’uscita della camera di spruzzatura, così da mantenere la camera di verniciatura in depressione, evitando che l’overspray fuoriesca e garantendo che l’aria aspirata sia perfettamente filtrata. Due **setti filtranti** longitudinali da 2.000 mm, realizzati in lamiera d’acciaio zincata con filtri capacitivi in carta alveolare, garantiscono la captazione dell’overspray. Un elettroventilatore installato di fianco al box di filtrazione, con filtri a secco, permette l’**evacuazione** di tutto l’overspray dal locale di spruzzatura, evitando l’espulsione di particolato. L’**interfaccia operatore** è affidata a una **unità di controllo** touch screen da 23 pollici che consente una comoda gestione delle funzioni e dei dati di produzione, la visualizzazione degli allarmi,

l’avvio dei programmi di lavoro memorizzati e la gestione della manutenzione ordinaria.

Il **dispositivo di lettura dimensionale dei pezzi** da verniciare effettua scansioni ogni 5 millimetri, al fine di ottimizzare la fase di verniciatura e ridurre i consumi. I dati, elaborati dal software di gestione, vengono trasmessi alle pistole come segnali ON/OFF. “Dualtech Forma” è dotata di una unità di alimentazione e filtrazione aria ambiente (riscaldamento aria e sistema di condizionamento a richiesta).

DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.000mm.
- Lunghezza filtri a secco o a veli acqua longitudinali: 2.000mm.
- Sistema di traslazione delle pistole (max 4+4) comandato da motore brushless.
- Interasse bracci reciprocanti: 1.880mm.
- Circuito di verniciatura 4 pistole (fino a 4 circuiti indipendenti su richiesta).



GiardinaGroup srl a socio unico

Via Vico Necchi, 63
I-22060 Figino Serenza (CO)

show room:

Via Provinciale Novedratese, 25
I-22060 - Novedrate (CO)

telefono +39 031 7830801

fax +39 031 781650

www.giardinagroup.com

info@giardinagroup.com

giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

