

FINISHING SOLUTIONS 1972  
giardinagroup

DUALTECH  
forma  
DESIGN BY  
*pininfarina*

DUALTECH  
forma  
DESIGN BY  
*pininfarina*



**Giardina Group** è una realtà leader a livello mondiale nelle tecnologie per la verniciatura del legno, del vetro, dei materiali compositi, della plastica, del metallo. La recente creazione di **Destefani**, realtà impegnata nella levigatura di bordi e profili, permette oggi di offrire una vastissima gamma di soluzioni: dalla impregnazione delle travi al trattamento delle lastre di vetro "Jumbo", dalla finitura dei profili a sofisticati impianti a robot per la verniciatura di serramenti o mobili materiali per l'edilizia. Progettazione, sviluppo e produzione di **macchine e impianti completi per la verniciatura** a rullo, a velo, a spruzzo e a vacuum; **linee automatizzate e robotizzate** con sistemi di essiccazione ad aria calda, UV o micro-onde; **linee aeree** per la verniciatura di serramenti o di pezzi tridimensionali, **cabine di verniciatura e impianti speciali**, soluzioni per la **levigatura** di bordi, profili.

## SOLUZIONI PER LA VERNICIATURA A SPRUZZO

Nel segmento della verniciatura a spruzzo Giardina Group offre una gamma di soluzioni che negli anni si è arricchita di numerosi modelli: "**Rototech**", "**Robotech**" e "**Dualtech**" sono le famiglie nella quale è oggi strutturata l'offerta del gruppo italiano, a cui si è aggiunta una macchina che nasce da un *flagship project* sia sul piano tecnico che estetico, la "**Dualtech Forma**" disegnata da **Pininfarina**.

Un vero e proprio "sistema" apprezzato in tutto il mondo, con cui **affrontare con successo qualsiasi problematica di verniciatura a spruzzo**, dalle piccole produzioni ai grandissimi volumi, in termini di qualità, produttività, flessibilità e sostenibilità.



FINISHING SOLUTIONS 1972  
**giardinagroup**





**“Una partnership prestigiosa e un preciso, forte messaggio alla nostra industry”.**

Stefano e Riccardo Mauri, Giardina Group

giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

“Dualtech Forma” è la sintesi perfetta dei canoni della migliore progettazione, che ha **Pininfarina** fra i suoi protagonisti più celebrati, con i valori che da sempre caratterizzano le soluzioni firmate Giardina Group. Una partnership prestigiosa, grazie alla quale Giardina Group ha affidato a **Pininfarina** il compito di progettare la nuova spruzzatrice automatica del gruppo italiano. Una collaborazione fra due realtà espressione del Made in Italy, interpreti di un know-how unico, che in una soluzione per la verniciatura industriale hanno saputo concentrare innovazione, ricerca e attenzione verso il cliente: un forte contributo alle strategie di business di Giardina Group per riscuotere ulteriori successi a livello globale.

**Pininfarina** ha scelto per “Dualtech Forma” un design che vuole trasmettere tre valori chiave.

**ESSENZIALITÀ**, attraverso un progetto pulito e semplificato, con una ridotta quantità di componenti.

**DIVERSITÀ**, che si esprime con uno stile immediatamente riconoscibile.

**INNOVAZIONE**, grazie a un design capace di dare il giusto rilievo alla tecnologia che Giardina Group offre nei settori di riferimento.



**DUALTECH**  
**forma**  
DESIGN BY  
*pininfarina*

SB (Single Belt, autopulente).  
Sistema di abbattimento DRY (aspirazione con filtri a secco).

**“Una pietra miliare nella storia di Giardina Group e un riferimento per l’industria della verniciatura!”.**

**Fabio Calorio**, Pininfarina  
Head of UX&ID Sales and Global Brand Extension



La spruzzatrice automatica “Dualtech Forma” è particolarmente indicata per **produzioni medio alte** e permette l’applicazione a spruzzo di tinte, fondi e finiture su tutte le superfici lisce o sagomate. È dotata di un trasporto a tappeto in ingresso e uscita; il sistema di **trasporto autopulente** dei pezzi all’interno della zona di spruzzatura è realizzato con un nastro di 2.000mm di larghezza e 2.800mm. di lunghezza, chiuso ad anello che garantisce una maggiore efficienza di trasferimento.

La tecnologia di spruzzatura “Dualtech”, **due unità reciprocanti** contrapposte che possono accogliere fino a quattro pistole ciascuna, permette una applicazione omogenea su tutte le superfici del supporto da verniciare, bordi compresi.

Il sistema di **aspirazione e abbattimento** è posizionato sia sul lato destro che sinistro del tappeto.

Estremamente ergonomica, la **nuova area di verniciatura** – completamente riprogettata – permette un comodo accesso sia frontale che posteriore.

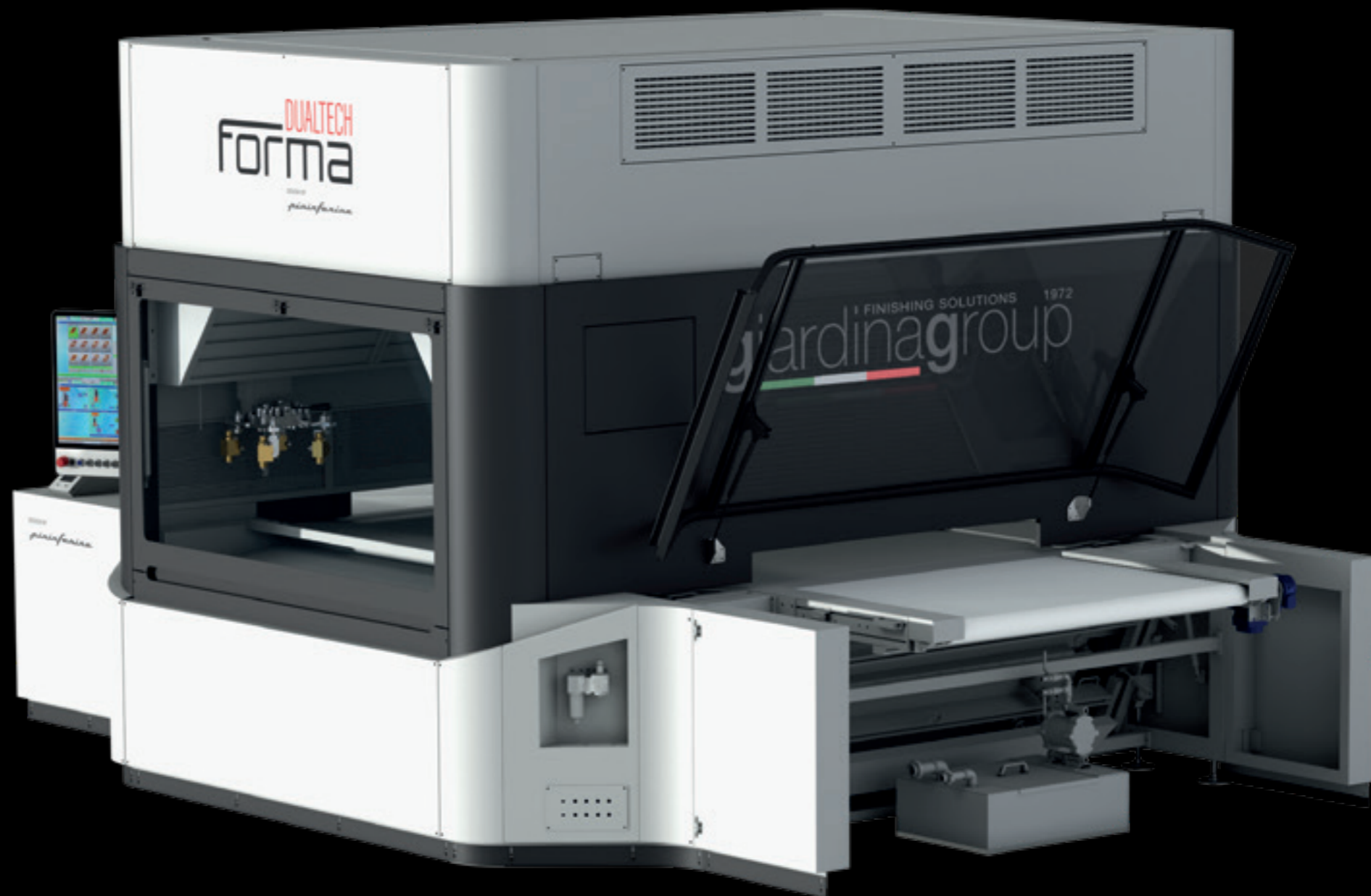
Il **locale di spruzzatura** è realizzato con profilati in acciaio al carbonio e pannelli in lamiera preverniciata; l’aria prelevata dall’ambiente mediante elettroventilatore è filtrata e distribuita all’interno della cabina di verniciatura in maniera uniforme. Il **plenum** di distribuzione aria garantisce un flusso efficiente, riducendo la formazione di overspray. “Dualtech Forma” è dotata di due **plenum di distribuzione dell’aria supplementari** posizionati all’ingresso e all’uscita della camera di spruzzatura, così da mantenere la camera di verniciatura in depressione, evitando che l’overspray fuoriesca e garantendo che l’aria aspirata sia perfettamente filtrata. Due **setti filtranti** longitudinali da 2.000 mm, realizzati in lamiera d’acciaio zincata con filtri capacitivi in carta alveolare, garantiscono la captazione dell’overspray. Un elettroventilatore installato di fianco al box di filtrazione, con filtri a secco, permette l’**evacuazione** di tutto l’overspray dal locale di spruzzatura, evitando l’espulsione di particolato. L’**interfaccia operatore** è affidata a una **unità di controllo** touch screen da 23 pollici che consente una comoda gestione delle funzioni e dei dati di produzione, la visualizzazione degli allarmi,

l’avvio dei programmi di lavoro memorizzati e la gestione della manutenzione ordinaria.

Il **dispositivo di lettura dimensionale dei pezzi** da verniciare effettua scansioni ogni 5 millimetri, al fine di ottimizzare la fase di verniciatura e ridurre i consumi. I dati, elaborati dal software di gestione, vengono trasmessi alle pistole come segnali ON/OFF. “Dualtech Forma” è dotata di una unità di alimentazione e filtrazione aria ambiente (riscaldamento aria e sistema di condizionamento a richiesta).

## DATI TECNICI

- Larghezza utile di lavoro base: 1.300mm.
- Larghezza trasporto sintetico: 2.000mm.
- Lunghezza filtri a secco o a veli acqua longitudinali: 2.000mm.
- Sistema di traslazione delle pistole (max 4+4) comandato da motore brushless.
- Interasse bracci reciprocanti: 1.880mm.
- Circuito di verniciatura 4 pistole (fino a 4 circuiti indipendenti su richiesta).



GiardinaGroup srl a socio unico

Via Vico Necchi, 63  
I-22060 Figino Serenza (CO)

**show room:**

Via Provinciale Novedratese, 25  
I-22060 - Novedrate (CO)

**telefono** +39 031 7830801

**fax** +39 031 781650

[www.giardinagroup.com](http://www.giardinagroup.com)

[info@giardinagroup.com](mailto:info@giardinagroup.com)

---

giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

