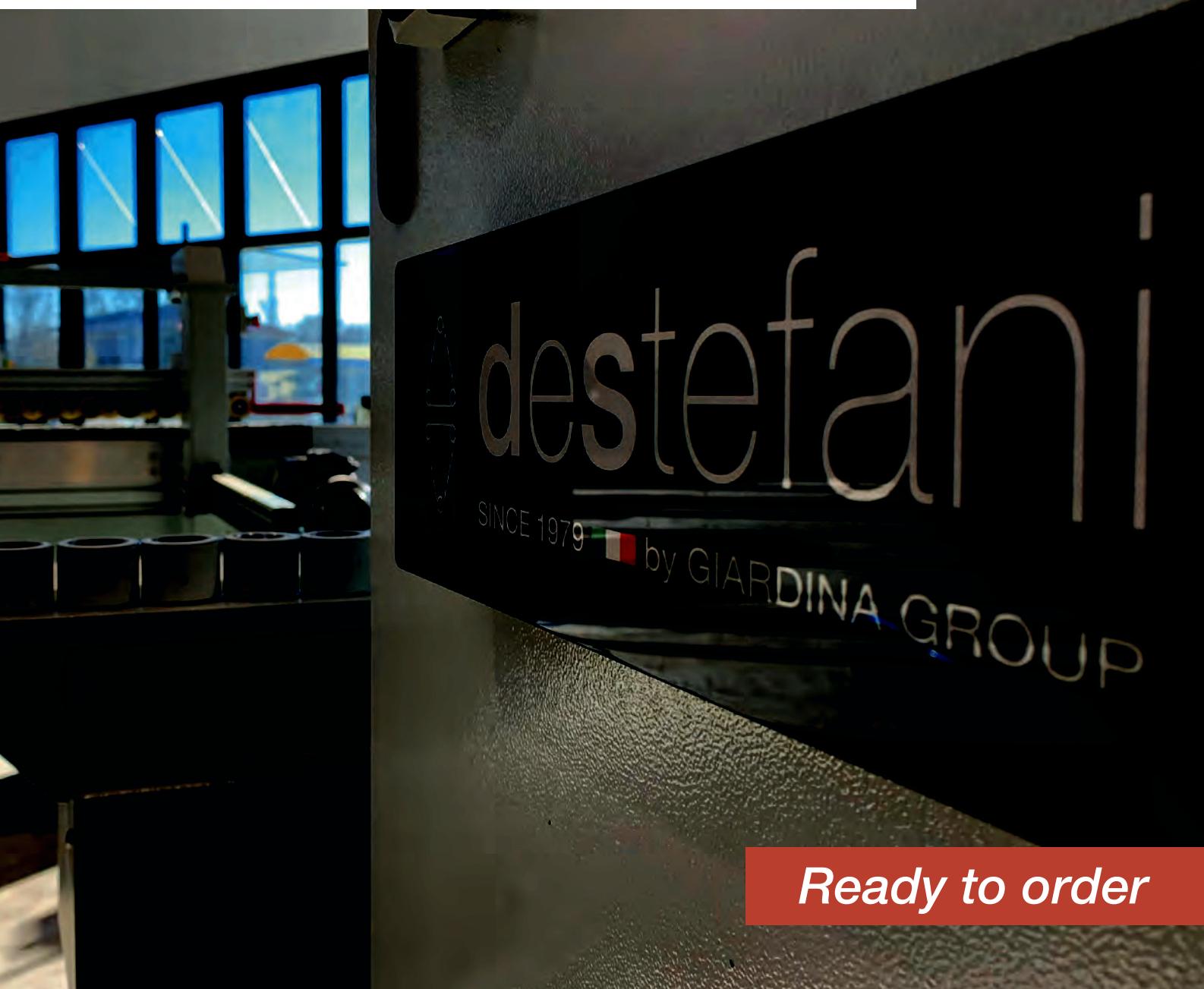




**destefani**  
SINCE 1979  by GIARDINA GROUP

**LEVIGATORICI PER PROFILI “MVS”**

**LEVIGATORICI PER BORDI “MVT”**



*Ready to order*



by

**50**giardinagroup  
FINISHING SOLUTIONS 1972-2022

**DESTEFANI** è la più recente realtà entrata a far parte di Giardina Group, una società che eredita la quarantennale esperienza della De Stefani di Birone di Giussano (Monza Brianza) di cui il gruppo ha rilevato le attività.

Una joint venture – nata nel 2020 fra le famiglie **Mauri** e **De Stefani** – che apre nuovi orizzonti a uno dei più noti e celebrati marchi italiani nel settore della levigatura, con prestigiose referenze in tutto il mondo, e porta in Giardina Group competenze tecniche e di processo grazie alle quali proporre un ricco catalogo di risposte “chiavi in mano”.

# destefani

Esperienza ed eccellenza permettono alla DESTEFANI di offrire soluzioni di indiscussa affidabilità per ottenere un elevato grado di finitura su bordi, piani e profili impiallacciati o in massello, grezzi o trattati con qualsiasi tipo di finitura.

Macchine semplici da usare e da regolare, facili da manutenere, grazie a una concezione tecnica che si fonda sulla **modularità di aggregati e componenti** – progettati e realizzati in DESTEFANI – che possono essere “composti” per dare a ciascun utente la macchina di cui ha bisogno: gruppi levigatori superiori, inferiori e trasversali; oscillanti o attrezzati con nastri di calibratura; gruppi di fresatura, di spigolatura, di lucidatura e la brillantatura o per il trasferimento a caldo di decorativi possono essere combinati per creare il miglior ciclo di levigatura possibile su qualsiasi piano, bordo o profilo e per qualsiasi esigenza produttiva.

Il catalogo **DESTEFANI** comprende:  
fresatrici e levigatrici unilaterali per bordi e profili;  
fresatrici e levigatrici bilaterale per bordi;  
lucidatrici per bordi;  
macchine per il rivestimento a caldo di film trasferibili su bordi di pannelli;  
levigatrici satinatrici automatiche per profili;  
calibratrici/levigatrici superiori e inferiori per profili;  
caricatori e scaricatori per profili;  
macchine per la produzione di coprifili angolari.



DESTEFANI



## UNA NUOVA ERA PER DESTEFANI

DESTEFANI è oggi operativa nella **nuova sede di Novedrate**, accanto al **“Giampiero Mauri Innovation Centre”**, il laboratorio-show room a disposizione di partner e clienti del gruppo dove è possibile vedere all’opera anche le nuove levigatrici DESTEFANI. Una nuova, suggestiva sede con spazi e attrezzature indispensabili per rispondere alle crescenti richieste del mercato: oltre **2mila metri quadrati** che accoglieranno tutta la produzione e offriranno ai clienti la possibilità di “toccare con mano” tutte le soluzioni proposte dallo storico marchio.

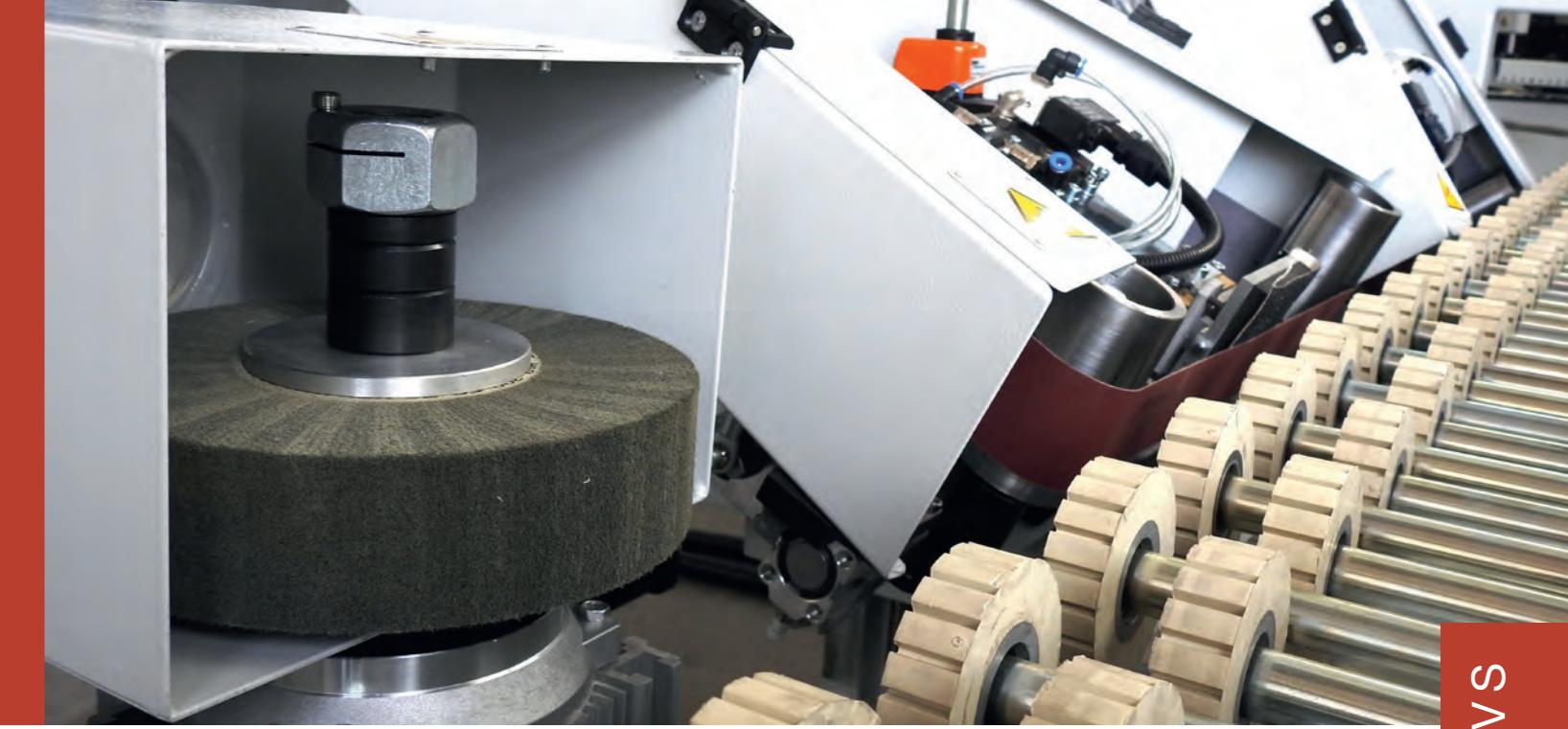


# DESTEFANI MVS

Le levigatrici per profili DESTEFANI, grazie alla loro struttura modulare, possono essere configurate in modo da rispondere alle necessità di ogni cliente: dalla versione "entry level" a quattro mole abrasive fino alla più performante, attrezzata con quattro mole, quattro gruppi di levigatura inclinabili per parti piane o sagomate e un gruppo oscillante per parti piane fino a 200 millimetri.

Su richiesta vengono realizzate **soluzioni "tailor made"**, configurate sulle specifiche del cliente, che possono essere attrezzate anche con aggregati per lavorare efficacemente pezzi di maggiori dimensioni o gruppi inferiori per la levigatura di superfici.

Le levigatrici "MVS" possono essere collocate all'interno di una **linea di produzione** o **"stand alone"** e sono dotate di motore di traino a variazione di velocità elettronica, sistema di trasmissione con riduttori senza fine, tappeti multipli gommati perfetti anche per le alte velocità, pressori superiori con ruote gommate su cuscinetti a sfera, guide laterali posizionabili in larghezza e altezza con ruote gommate su cuscinetti a sfera.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Velocità di avanzamento:** da 10 a 50m/min.
- **Misura pezzi in lavorazione:** minima 500 (lunghezza) x10 (larghezza) x10mm (altezza), massima 300 (larghezza) x100mm (altezza); senza alcun limite in lunghezza.

## OPTIONAL

- **Trasporto** pezzi corti con tappeto motorizzato.
- **Guide laterali** motorizzate.
- **Posizionamento** degli assi a cn.

## CONFIGURA LA TUA NUOVA DESTEFANI!

- Le DESTEFANI "MVS" possono essere attrezzate con:
- gruppi levigatori a nastro abrasivo per superfici piane fino a 250mm;
  - gruppi calibratori a nastro abrasivo per superfici piane fino a 250mm;
  - gruppi levigatori a nastro abrasivo per superfici piane e/o sagomate da 80 a 160mm;
  - gruppi levigatori a mola abrasiva con sistema automatico di recupero.

# MVS 2500 (LVGS 4SB800)

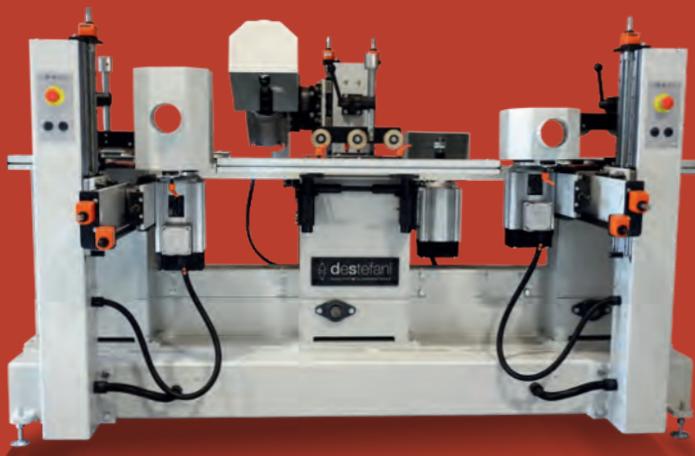
La "MVS 2500 (LVGS 4SB800)" è la levigatrice per profili più compatta della gamma "MVS" ed è stata progettata e realizzata per la levigatura di **cornici, aste, listelli, elementi per infissi** impiallacciati, massicci e Mdf grezzi o trattati con vernici, fondi poliuretanici, poliesteri o altro. La "MVS 2500 (LVGS 4SB800)" ha una struttura in acciaio di forte spessore, capace di assorbire le vibrazioni e garantire una perfetta stabilità anche durante le lavorazioni più intense. Il basamento fisso è di **2,4 metri** e le unità operatrici sono disposte sul lato destro e sinistro dei moduli porta tappeti. I piedini permettono di regolare l'altezza del piano di lavoro. La "MVS 2500 (LVGS 4SB800)" è studiata per levigare **tutti e quattro i lati del profilo**.

## I GRUPPI

"MVS 2500 (LVGS 4SB800)" ha quattro gruppi levigatori a spazzola di tipo **Scotch Brite** ("Sb"), unità di levigatura a mola abrasiva per la **finitura**, la satinatura e la spazzolatura delle superfici levigate: due gruppi "SB100" vengono utilizzati sui lati del profilo (gruppi laterali con campo di lavoro utile fino a 100 millimetri e motore da 1,5kW), gli altri due gruppi "SB300" hanno un campo utile fino a 300 millimetri e motore da 2,2kW. Tutti e quattro i gruppi sono orientabili di 180 gradi (lavorazione laterale e superiore). Grazie alla sua **flessibilità** "MVS 2500 (LVGS 4SB800)" può lavorare pezzi di ridotte dimensioni offrendo sempre una lavorazione di alta qualità in tempi brevissimi.

## SISTEMA DI TRASPORTO

L'avanzamento dei pezzi avviene grazie a tre tappeti gommati rettificati da 120 millimetri con guida centrale, azionati da trasmissione cardanica con giunti compensatori elastici. Il motore per l'avanzamento (1,5kW) è alloggiato in posizione centrale; la velocità è regolabile elettronicamente mediante inverter. Le **guide laterali** sono costituite da barre con rullini folti in gomma, regolabili in larghezza e altezza (sistema a cremagliera).



## SCHEDA TECNICA

**Lati di lavoro:** 4  
**Lunghezza minima pezzi:** 800mm  
**Larghezza massima pezzi:** 300mm  
**Spessore massimo pezzi:** 80mm  
**Numero tappeti di avanzamento:** 3  
**Numeri gruppi spazzola montati in ogni vano:** 2  
**Velocità di lavoro:** da 10 a 40m/min (fino a 100m/min a richiesta)  
**Potenza del motore di traino:** 1,5kW  
**Altezza di lavoro:** 900mm

**Potenza totale installata:** 9kW  
**Tensione elettrica:** 400V  
**Lunghezza macchina:** 2.380mm  
**Larghezza macchina:** 1.750mm  
**Altezza macchina:** 1.500mm  
**Carico-scarico pezzi:** manuale



## SCHEDA TECNICA GRUPPI

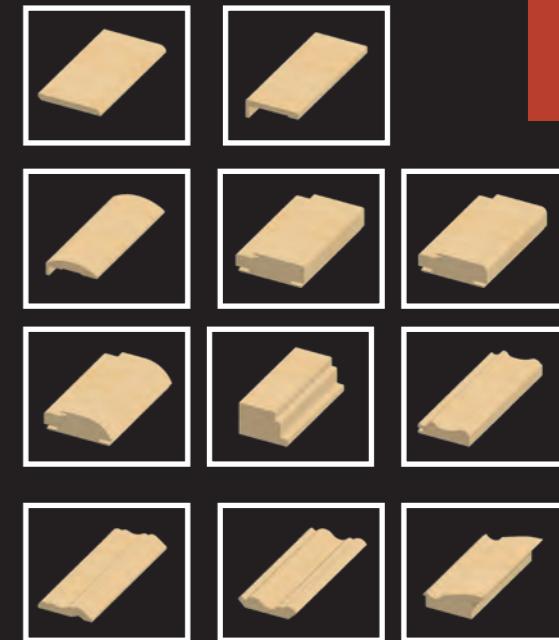
### "SB100"

**Potenza motore:** 1,5kW  
**Dimensione spazzola:** 200x100mm  
**Presa di aspirazione:** 100mm  
**Velocità rotazione mola:** tra 420 e 1.720rpm  
**Albero porta mola:** 30mm  
**Flangia raccordo mandrino-mola:** 76mm  
**Regolazione angolare:** da -90 gradi a +90gradi

### "SB300"

**Potenza motore:** 2,25kW  
**Dimensione spazzola:** 200x300mm  
**Presa di aspirazione:** 100mm  
**Velocità rotazione mola:** tra 420 e 1.720rpm  
**Albero porta mola:** 30mm  
**Flangia raccordo mandrino-mola:** 76mm  
**Regolazione angolare:** da -90gradi a +90gradi

Alcuni dei PROFILI che potrai levigare con questa macchina:



## ACCESSORI INSTALLABILI

Sistema elettropneumatico di **intervento a tempo** in ingresso e in uscita dal gruppo levigatore gestibile dal pannello di controllo touchscreen.

Sistema di **recupero elettronico** bidirezionale per il consumo del disco abrasivo, gestibile dal programmatore elettronico, che compensa l'usura del disco in tutte le posizioni di lavoro.

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

**Predisposizione "Industry 4.0".**



# MVS 3500 (LVGS 6SB800)

La "MVS 3500 (LVGS 6SB800)" è una levigatrice per profili della gamma "MVS", realizzata per la levigatura di **cornici, aste, listelli, elementi per infissi impiallacciati**, massicci e Mdf grezzi o trattati con vernici, fondi poliuretanici, poliesteri o altro.

La "MVS 3500 (LVGS 6SB800)" ha una struttura in acciaio di forte spessore, capace di assorbire le vibrazioni e garantire una perfetta stabilità anche durante le lavorazioni più intense. Il basamento fisso è di **3,3 metri** e le unità operatrici sono disposte sul lato destro e sinistro dei moduli porta tappeti. I piedini permettono di regolare l'altezza del piano di lavoro.

La "MVS 3500 (LVGS 6SB800)" è studiata per levigare **tutti e quattro i lati del profilo**.



## SCHEDA TECNICA

**Lati di lavoro:** 4

**Lunghezza minima pezzi:** 800mm

**Larghezza massima pezzi:** 300mm

**Spessore massimo pezzi:** 80mm

**Numero tappeti di avanzamento:** 4

**Numeri gruppi spazzola montati in ogni vano:** 2

**Velocità di lavoro:** da 10 a 40m/min

**Potenza del motore di traino:** 1,5kW

**Altezza di lavoro:** 900mm

**Potenza totale installata:** 12kW

**Tensione elettrica:** 400V

**Lunghezza macchina:** 3.330mm

**Larghezza macchina:** 1.750mm

**Altezza macchina:** 1.500mm

**Carico-scarico pezzi:** manuale

## I GRUPPI

"MVS 3500 (LVGS 6SB800)" ha sei gruppi levigatori a spazzola di tipo **Scotch Brite** ("SB"), unità di levigatura a mola abrasiva per la **finitura**, la satinatura e la spazzolatura delle superfici levigate: quattro gruppi "SB100" vengono utilizzati sui lati del profilo (gruppi laterali con campo di lavoro utile fino a 100 millimetri e motore da 1,5kW), gli altri due gruppi "SB300" hanno un campo utile fino a 300 millimetri e motore da 2,2kW. I sei gruppi sono orientabili di 180 gradi (lavorazione laterale e superiore). Grazie alla sua **flessibilità** "MVS 3500 (LVGS 6SB800)" può lavorare pezzi di ridotte dimensioni offrendo sempre una lavorazione di alta qualità in tempi brevissimi.

## SISTEMA DI TRASPORTO

L'avanzamento dei pezzi avviene grazie a quattro tappeti gommati rettificati da 120 millimetri con guida centrale, azionati da trasmissione cardanica con giunti compensatori elastici. Il motore per l'avanzamento (1,5kW) è alloggiato in posizione centrale; la velocità è regolabile elettronicamente mediante inverter. Le guide laterali sono costituite da barre con rullini folli in gomma, regolabili in larghezza e altezza (sistema a cremagliera).

## SCHEDA TECNICA GRUPPI

### "SB100"

**Potenza motore:** 1,5kW

**Dimensione spazzola:** 200x100mm

**Presa di aspirazione:** 100mm

**Velocità rotazione mola:** tra 420 e 1.720rpm

**Albero porta mola:** 30mm

**Flangia raccordo mandrino-mola:** 76mm

**Regolazione angolare:** da -90gradi a +90gradi

### "SB300"

**Potenza motore:** 2,25kW

**Dimensione spazzola:** 200x300mm

**Presa di aspirazione:** 100mm

**Velocità rotazione mola:** tra 420 e 1.720rpm

**Albero porta mola:** 30mm

**Flangia raccordo mandrino-mola:** 76mm

**Regolazione angolare:** da -90gradi a +90gradi

Alcuni dei PROFILI che potrai levigare con questa macchina:



## ACCESSORI INSTALLABILI

Sistema elettropneumatico di **intervento a tempo** in ingresso e in uscita dal gruppo levigatore gestibile dal pannello di controllo touchscreen.

Sistema di **recupero elettronico** bidirezionale per il consumo del disco abrasivo, gestibile dal programmatore elettronico, che compensa l'usura del disco in tutte le posizioni di lavoro.

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

**Predisposizione "Industry 4.0".**



# MVS 4000

(LVGS 1CTS2CTL4SB)

La "MVS 4000 (LVGS 1CTS2CTL4SB)" è una levigatrice per profili della gamma "MVS", realizzata per la levigatura di **cornici, aste, listelli, elementi per infissi** impiallacciati, massicci e Mdf grezzi o trattati con vernici, fondi poliuretanici, poliesteri o altro.

La "MVS 4000 (LVGS 1CTS2CTL4SB)" ha una struttura in acciaio di forte spessore, capace di assorbire le vibrazioni e garantire una perfetta stabilità anche durante le lavorazioni più intense. Il basamento fisso è di **quattro metri** e le unità operatrici sono disposte superiormente e sul lato destro e sinistro dei moduli porta tappeti. I piedini permettono di regolare l'altezza del piano di lavoro.

Inoltre, "MVS 4000 (LVGS 1CTS2CTL4SB)" è studiata per la levigatura di **tutti e quattro i lati del profilo**.

## I GRUPPI

"MVS 4000 (LVGS 1CTS2CTL4SB)" ha sette gruppi, di cui tre a nastro (uno superiore "CTS" e due laterali "CTL") e quattro gruppi levigatori a spazzola di tipo **Scotch Brite** ("SB100"), unità di levigatura a mola abrasiva per la **finitura**, la satinatura e la spazzolatura delle superfici levigate. I quattro gruppi "SB100" (campo di lavoro utile fino a 100 millimetri e motore da 1,5kW) sono utilizzati ciascuno su un lato del profilo e orientabili di 180 gradi.

Grazie alla sua **flessibilità** "MVS 4000 (LVGS 1CTS2CTL4SB)" può lavorare pezzi di ridotte dimensioni offrendo sempre una lavorazione di alta qualità in tempi brevissimi.

## SISTEMA DI TRASPORTO

L'**avanzamento dei pezzi** avviene grazie a sei tappeti gommati rettificati da 120 millimetri con guida centrale, azionati da trasmissione cardanica con giunti compensatori elastici. Il motore per l'avanzamento (2,2kW) è alloggiato in posizione centrale; la velocità è regolabile elettronicamente mediante inverter. Le guide laterali sono costituite da barre con rullini folti in gomma, regolabili in larghezza e altezza (sistema a cremagliera).



## SCHEDA TECNICA

**Lati di lavoro:** 4  
**Lunghezza minima pezzi:** 500mm

**Larghezza massima pezzi:** 200mm

**Spessore massimo pezzi:** 80mm

**Numero tappeti di avanzamento:** 6

**Numeri gruppi spazzola montati in ogni vano:** 1

**Velocità di lavoro:** da 10 a 40m/min

**Potenza del motore di traino:** 2,2kW

**Altezza di lavoro:** 900mm

**Potenza totale installata:** 17kW

**Tensione elettrica:** 400V

**Lunghezza macchina:** 3.920mm

**Larghezza macchina:** 2.800mm

**Altezza macchina:** 2.300mm

**Carico-scarico pezzi:** manuale

## SCHEDA TECNICA GRUPPI

### "CTS"

**Superficie utile di lavoro:** 200mm

**Potenza motore:** 3kW (4hp)

**Velocità rotazione nastro abrasivo:** tra 0,5 e 11m/s

**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 0,37kW

**Regolazione angolare:** fissa 90gradi

**Altezza pulegge:** 200mm

**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.320x200hmm

### "CTL" (2 unità)

**Superficie utile di lavoro:** 130mm

**Potenza motore:** 2,2kW (3hp)

**Velocità rotazione nastro abrasivo variabile:** tra 0,5 e 11m/s

**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 0,37kW

**Regolazione angolare:** fissa 0 gradi

**Altezza pulegge:** 130mm

**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.320x130hmm

### "SB100"

**Potenza motore:** 1,5kW

**Dimensione spazzola:** 200x100mm

**Presa di aspirazione:** 100mm

**Velocità rotazione mola:** tra 420 e 1.720rpm

**Albero porta mola:** 30mm

**Flangia raccordo mandrino-mola:** 76mm

**Regolazione angolare:** da -90gradi a +90gradi



Alcuni dei PROFILI che potrai levigare con questa macchina:



## ACCESSORI INSTALLABILI

Sistema elettropneumatico di **intervento a tempo** in ingresso e in uscita dal gruppo levigatore gestibile dal pannello di controllo **touchscreen**.

Sistema di **recupero elettronico** bidirezionale per il consumo del disco abrasivo, gestibile dal programmatore elettronico, che compensa l'usura del disco in tutte le posizioni di lavoro.

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

**Predisposizione "Industry 4.0".**



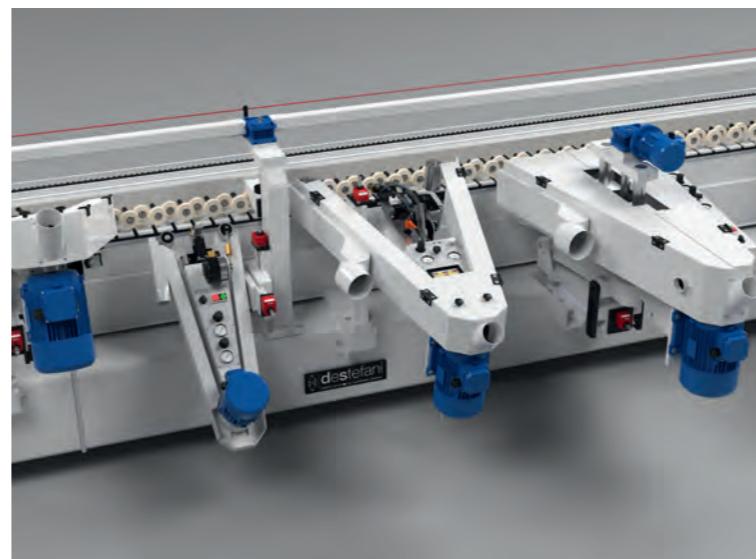
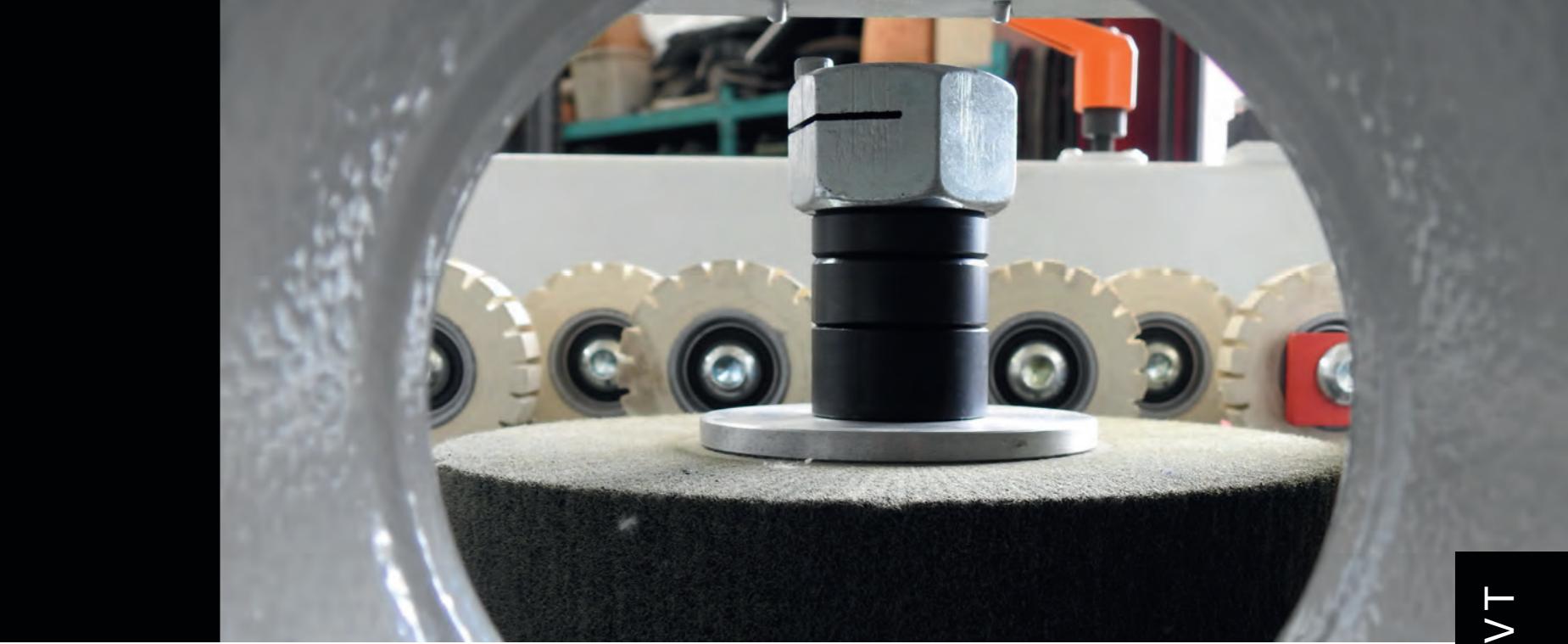
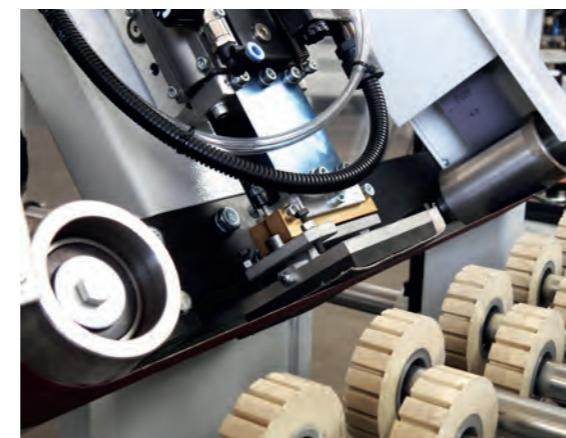
# DESTEFANI MVT

Giardina Group presenta la rinnovata gamma di levigatrici per bordi **DESTEFANI "MVT"** che, grazie alla struttura modulare, possono essere configurate secondo le esigenze di ogni cliente, a partire dalla versione più semplice (con un solo nastro abrasivo), fino alla più performante, con tre nastri e due mole abrasive.

Le DESTEFANI "MVT" sono la migliore soluzione da integrare nelle linee di finitura del pannello piuttosto che nella levigatura di bordi in legno, Mdf impiallacciati e/o verniciati. Utilissime nella lavorazione di bordi, pannelli, mobili, scale e cofani, le "MVT" possono essere collocate all'interno di una **linea di produzione o "stand alone"**.

Dotate di un trasporto a cingoli gommati (larghezza 80 millimetri) con un motore di traino a variazione elettronica della velocità, hanno un pressore superiore a ruote gommate, la barra di supporto regolabile per accogliere pezzi più larghi, il carrello d'introduzione con squadra di riferimento.

La semplicità di programmazione e utilizzo la rendono una soluzione ideale ovunque si lavorino il legno e i suoi derivati.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Velocità di avanzamento:** da 5 a 30m/min.
- **Misura pezzi in lavorazione:** minima 150x20x10mm; massima 3000x2200x100

## OPTIONAL

- Spostamento verticale del **pressore motorizzato**.
- **Pressore superiore** a cinghia trapezoidale motorizzato.
- **Squadra ribaltabile** per il caricamento di pezzi stretti.
- **Cingolo di trasporto** da 130, 180, 260 o 600mm.

## CONFIGURA LA TUA NUOVA DESTEFANI!

Le levigatrici per bordi DESTEFANI "MVT" possono essere progettate e realizzate "tailor made", aggregando le seguenti unità di lavoro:

- gruppi levigatori oscillanti a nastro abrasivo per superfici piane;
- gruppi levigatori oscillanti a nastro abrasivo supportato da nastro lamellare "superfinitore" per superfici piane;
- gruppi levigatori a nastro abrasivo per superfici piane o sagomate con tampone intercambiabile;
- gruppi levigatori a nastro abrasivo per spigoli e raccordi;
- gruppi levigatori a mole abrasive con sistema automatico di recupero;
- gruppi levigatori trasversali per superfici piane;
- gruppi di fresatura fissi o con intervento a tempo (cabina di protezione insonorizzata);
- gruppi di rifilatura/smussatura inferiore e superiore con ruote copiatrici;
- gruppi spazzolatura e lucidatura;
- gruppi per la nobilitazione a caldo dei bordi;
- gruppi per applicazione ed essiccazione di prodotti vernicianti.

# MVT 1000 (LVGT 1AT)

La "MVT 1000 (LVGT 1AT)" è la più **compatta** tra le macchine della serie "MVT" dotate di **gruppo levigatore a nastro**. Una linea di soluzioni automatiche e monolaterali perfette per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretanico o a base acqua. Questa macchina è adatta per la lavorazione di **antine da cucina** opache, **porte** e molti altri prodotti del mondo dell'**arredamento**.

## I GRUPPI

"MVT 1000 (LVGT 1AT)" è dotata di un unico gruppo "AT", un **gruppo levigatore a nastro** per la levigatura di bordi e profili sagomati alto 110 millimetri con inclinazione regolabile e tampone intercambiabile, per garantire la maggiore **flessibilità** possibile in fase di lavorazione. La macchina ha un "**Plc**" ("Programmable Logic Controller") di controllo per l'automazione generale e un "Plc" di controllo su ogni gruppo.

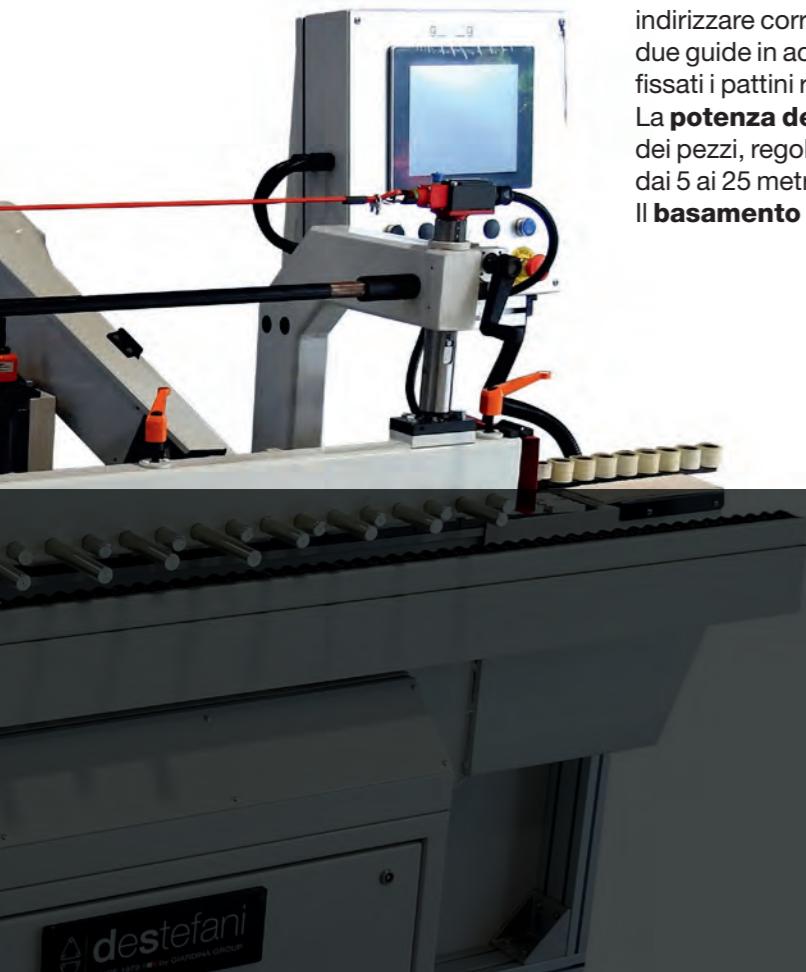
## STRUTTURA E TRASPORTO

"MVT 1000 (LVGT 1AT)" ha una struttura in acciaio di forte spessore, capace di assorbire le vibrazioni e garantire una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale per indirizzare correttamente il pezzo in macchina, da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza, larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** è di 0,75kW e la velocità d'avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare dai 5 ai 25 metri al minuto.

Il **basamento** della "MVT 1000 (LVGT 1AT)" è lungo solo 1.200 millimetri.



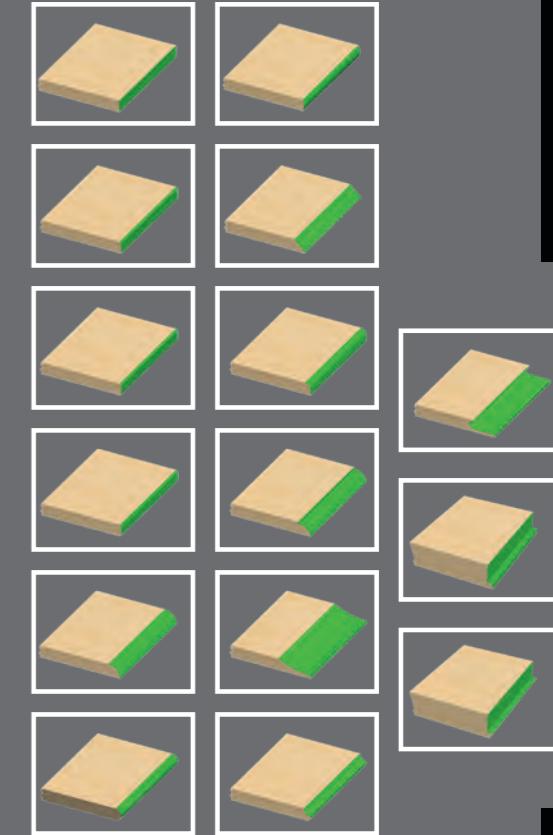
## SCHEDA TECNICA

**Lati di lavoro:** 1  
**Lunghezza minima pezzi:** 200mm  
**Larghezza minima pezzi:** 50mm  
**Spessore massimo pezzi:** 100mm  
**Velocità di lavoro:** da 5 a 25 m/min  
**Potenza del motore di traino:** 0,75kW  
**Altezza di lavoro:** 900mm

**Potenza totale installata:** 3kW  
**Tensione elettrica:** 400V  
**Lunghezza macchina:** 2.600mm  
**Larghezza macchina:** 1.700mm  
**Altezza macchina:** 1.500mm  
**Carico-scarico pezzi:** manuale



Alcuni dei **BORDI** che potrai levigare con questa macchina:



## SCHEDA TECNICA GRUPPO

### "AT 110"

**Potenza motore:** 2,2kW  
**Velocità rotazione nastro variabile:** tra 0,5 e 11m/s  
**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 35W  
**Regolazione angolare:** da -10 gradi a +90 gradi  
**Altezza pulegge:** 110mm  
**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.800x110hmm

## ACCESSORI INSTALLABILI

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

**Predisposizione "Industry 4.0".**



# MVT 1000 (LVGT 1SF)

La "MVT 1000 (LVGT 1SF)" è la più **compatta** tra le macchine della linea "MVT" dotata di **gruppo superfinitore**. È parte di una linea di soluzioni automatiche e monolaterali perfette per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretanico o a base acqua. Questa macchina è particolarmente adatta per la lavorazione di **antine da cucina** lucide e opache, porte e molti altri prodotti del mondo dell'arredamento.

## I GRUPPI

"MVT 1000 (LVGT 1SF)" è dotata di un unico gruppo "SF 150", un gruppo superfinitore a due nastri – un nastro lamellare e uno a carta abrasiva – per superfici piane, con tampone a regolazione pneumatica che garantisce la maggiore **flessibilità** e **precisione** possibile.

La macchina ha un "Plc" ("Programmable Logic Controller") di controllo per l'automazione generale e un "Plc" di controllo sul gruppo superfinitore.

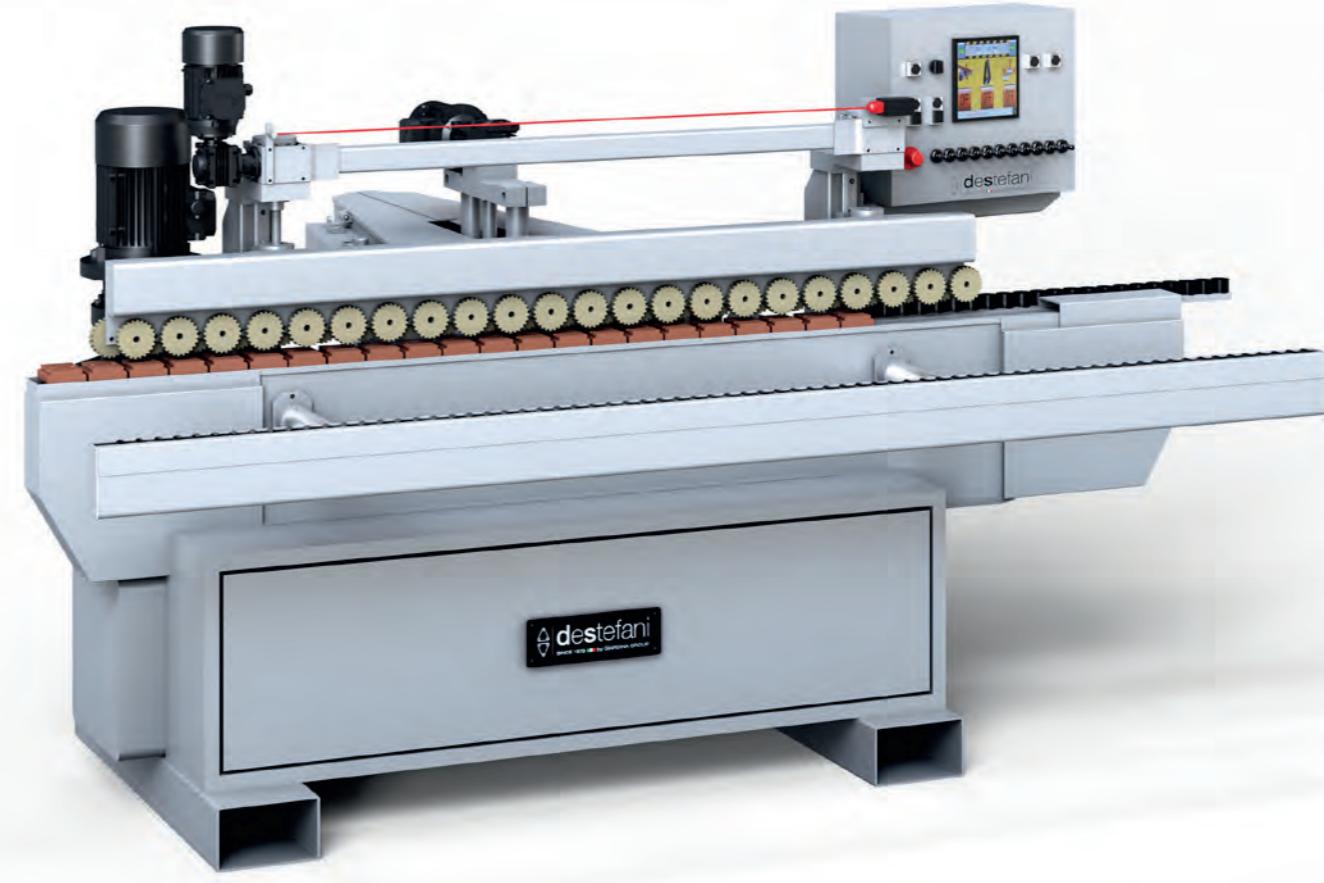
Il **basamento** della "MVT 1000 (LVGT 1SF)" è lungo solo 1.200 millimetri.

## STRUTTURA E TRASPORTO

"MVT 1000 (LVGT 1SF)" ha una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbe ogni vibrazione e garantisce una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che indirizza il pezzo in macchina e da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza, larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** è di 0,75kW e la velocità d'avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare dai 5 ai 25 metri al minuto.



## SCHEDA TECNICA

**Lati di lavoro:** 1

**Lunghezza minima pezzi:** 200mm

**Larghezza minima pezzi:** 50mm

**Spessore massimo pezzi:** 100mm

**Velocità di lavoro:** da 5 a 25m/min

**Potenza del motore di traino:** 0,75kW

**Altezza di lavoro:** 900mm

**Potenza totale installata:** 5kW

**Tensione elettrica:** 400V

**Lunghezza macchina:** 2.600mm

**Larghezza macchina:** 1.700mm

**Altezza macchina:** 1.500mm

**Carico-scarico pezzi:** manuale

## SCHEDA TECNICA GRUPPO

**"SF"** (Altezza 150mm)

**Superficie utile di lavoro:** 100mm

**Potenza motore:** 3kW (4hp)

**Velocità rotazione nastro abrasivo variabile:** tra 0,5 e 11m/s

**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 0,37kW

**Regolazione angolare:** fissa 0 gradi

**Altezza pulegge:** 150mm

**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.900x150hmm

**Dimensioni nastro lamellare:** 2.370x140hmm

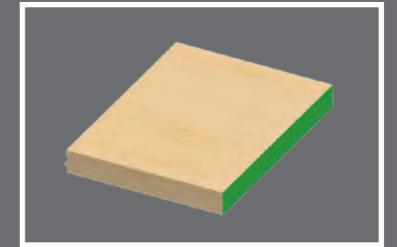
## ACCESSORI INSTALLABILI

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

**Predisposizione "Industry 4.0".**



Il BORDO  
che potrai levigare  
con questa macchina:



# MVT 2000 (LVGT 1AT1SB)

La "MVT 2000 (LVGT 1AT1SB)" è una macchina automatica monolaterale della linea "MVT", perfetta per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretanico o a base acqua. Questa macchina è adatta per la lavorazione di **antine da cucina** opache, **porte** e molti altri prodotti del mondo dell'**arredamento**.

## I GRUPPI

"MVT 2000 (LVGT 1AT1SB)" è dotata di un gruppo "AT110" e di un gruppo "SB100". Il **gruppo levigatore a nastro** "AT110" è indicato per la levigatura di bordi e profili sagomati: alto 110 millimetri, con inclinazione regolabile e con tampone intercambiabile, garantisce la maggiore **flessibilità** possibile in fase di lavorazione.

Il gruppo **Scotch Brite** ("SB100") è un gruppo levigatore a spazzola, una unità di levigatura a mola abrasiva adatta alla **superfinitura**, alla satinatura e alla spazzolatura delle superfici levigate. Il gruppo "SB100" ha una superficie di lavoro utile di 100 millimetri e un motore da 1,5kW.

La macchina ha un "**Plc**" ("Programmable Logic Controller") di controllo per l'automazione generale e un "Plc" di controllo sul gruppo levigatore a nastro.



## SCHEMA TECNICO

**Lati di lavoro:** 1  
**Lunghezza minima pezzi:** 200mm  
**Larghezza minima pezzi:** 50mm  
**Spessore massimo pezzi:** 100mm  
**Velocità di lavoro:** da 5 a 25m/min  
**Potenza del motore di traino:** 1,1kW  
**Altezza di lavoro:** 900mm  
**Potenza totale installata:** 5kW  
**Tensione elettrica:** 400V

**Lunghezza macchina:** 3.400mm  
**Larghezza macchina:** 1.700mm  
**Altezza macchina:** 1.500mm  
**Carico-scarico pezzi:** manuale

## STRUTTURA E TRASPORTO

"MVT 2000 (LVGT 1AT1SB)" ha una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbe ogni vibrazione e garantisce una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che riesce a indirizzare il pezzo in macchina, da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio, su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** è di 1,1kW e la velocità d'avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare dai 5 ai 25 metri al minuto.

## SCHEMA TECNICO GRUPPI

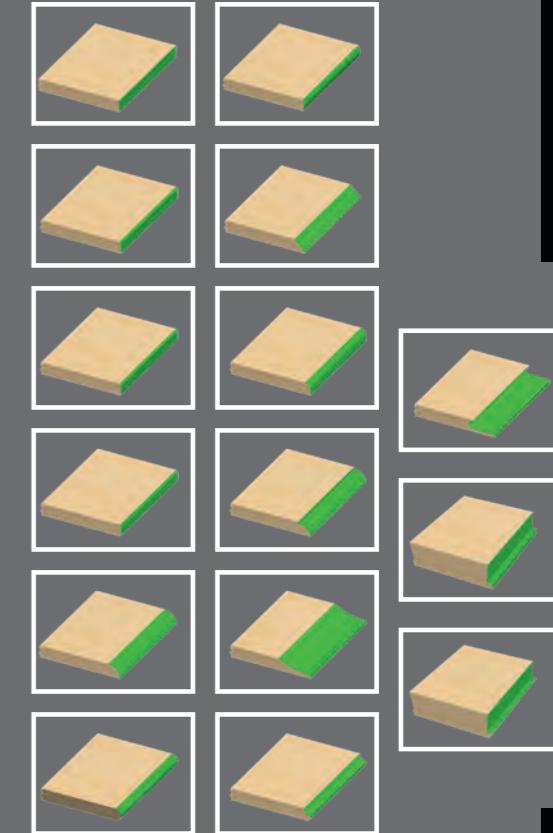
### "AT110"

**Potenza motore:** 2,2kW  
**Velocità rotazione nastro variabile:** tra 0,5 e 11m/s  
**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 35W  
**Regolazione angolare:** da -10 gradi a +90 gradi  
**Altezza pulegge:** 110mm  
**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.800x110mm

### "SB100"

**Potenza motore:** 1,5kW  
**Dimensione spazzola:** 200x100mm  
**Presa di aspirazione:** 100mm  
**Velocità rotazione mola:** tra 420 e 1.720rpm  
**Albero porta mola:** 30mm  
**Flangia raccordo mandrino-mola:** 76mm  
**Regolazione angolare:** da 0 gradi a +90 gradi

Alcuni dei **BORDI** che potrai levigare con questa macchina:



## ACCESSORI INSTALLABILI

Sistema elettropneumatico di **intervento a tempo** in ingresso e in uscita dal gruppo levigatore a spazzola, gestibile dal pannello di controllo touchscreen.

Sistema di **recupero elettronico** bidirezionale per il consumo del disco abrasivo, gestibile dal programmatore elettronico, che compensa l'usura del disco in tutte le posizioni di lavoro.

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con all'interno soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

**Predisposizione "Industry 4.0".**



# MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)

# MVT 3000 (LVGT 2AT2SB)



## SCHEDA TECNICA “MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)”

**Lati di lavoro:** 1  
**Lunghezza minima pezzi:** 200mm  
**Larghezza minima pezzi:** 50mm  
**Spessore massimo pezzi:** 100mm  
**Velocità di lavoro:** da 5 a 25 m/min  
**Potenza del motore di traino:** 1,1kW  
**Altezza di lavoro:** 900mm  
**Potenza totale installata:** 7kW  
**Tensione elettrica:** 400V  
**Lunghezza macchina:** 3.400mm  
**Larghezza macchina:** 1.700mm  
**Altezza macchina:** 1.500mm  
**Carico-scarico pezzi:** manuale

La “MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)” è una macchina automatica monolaterale della linea “MVT” perfetta per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, trucioliari e prodotti verniciati con fondo poliuretanico o a base acqua. Questa macchina è adatta per la lavorazione di **antine da cucina** opache, **porte** e molti altri prodotti del mondo dell’**arredamento**.

## I GRUPPI

“MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)” è dotata di due gruppi “AT” e di un gruppo “SB100”. I **gruppi levigatori a nastro** “AT” sono indicati per la levigatura di bordi piani e sagomati. Alti 110 millimetri, con inclinazione regolabile e tampone intercambiabile, garantiscono la maggiore **flessibilità** possibile in fase di lavorazione e una levigatura perfetta in tempi brevi, contribuendo a ottimizzare il ciclo produttivo.

Il gruppo **Scotch Brite** (“SB100”) è un gruppo levigatore a spazzola, una unità di levigatura a mola abrasiva adatta alla **superfinitura**, alla satinatura e alla spazzolatura delle superfici levigate. Il gruppo “SB100” ha una superficie di lavoro utile di 100 millimetri e un motore da 1,5kW. La macchina ha un “**Plc**” (“Programmable Logic Controller”) di controllo per l’automazione generale e un “**Plc**” di controllo sul singolo gruppo. Una variante della “MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)” è la “**MVT 3000** (LVGT 2AT2SB)”, che presenta due gruppi Scotch Brite “SB100”: grazie al gruppo “SB100” supplementare la levigatura è ancora più efficiente già al primo passaggio.

## STRUTTURA E TRASPORTO

Sia la “MVT 2000 (LVGT 2AT1SB)” che la “MVT 3000 (LVGT 2AT2SB)” hanno una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbono ogni vibrazione e garantiscono una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che indirizza il pezzo in macchina, da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio, su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** della “MVT 2000” è di 1,1kW, mentre la potenza del motore della “MVT 3000” è di 1,5kW. La velocità d’avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare per entrambe le versioni dai 5 ai 25 metri al minuto.

## SCHEDA TECNICA “MVT 3000 (LVGT 2AT2SB)”

**Lati di lavoro:** 1  
**Lunghezza minima pezzi:** 200mm  
**Larghezza minima pezzi:** 50mm  
**Spessore massimo pezzi:** 100mm  
**Velocità di lavoro:** da 5 a 25 m/min  
**Potenza del motore di traino:** 1,5kW  
**Altezza di lavoro:** 900mm  
**Potenza totale installata:** 9kW  
**Tensione elettrica:** 400V  
**Lunghezza macchina:** 4.400mm  
**Larghezza macchina:** 1.700mm  
**Altezza macchina:** 1.500mm  
**Carico-scarico pezzi:** manuale



“MVT 3000 (LVGT 2AT2SB)”

## SCHEDA TECNICA GRUPPI

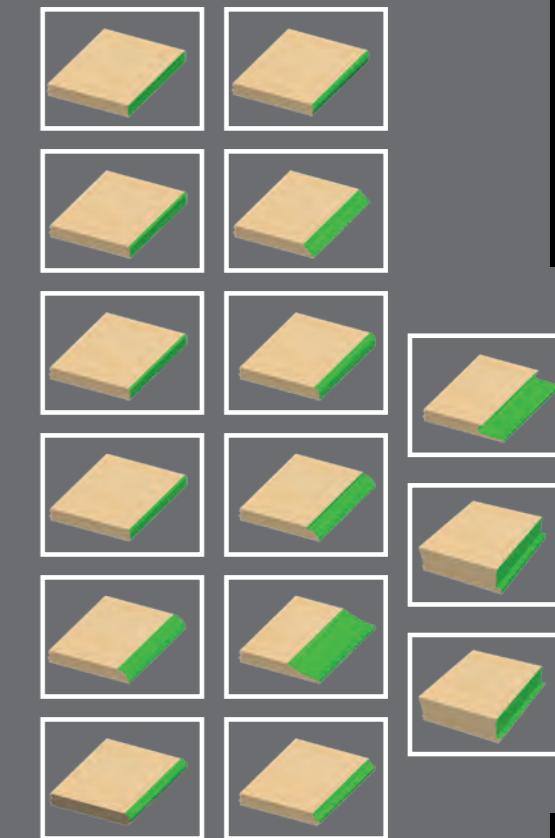
### “AT110”

**Potenza motore:** 2,2kW  
**Velocità rotazione nastro variabile:** tra 0,5 e 11m/s  
**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 35W  
**Regolazione angolare:** da -10gradi a +90 gradi  
**Altezza pulegge:** 110mm  
**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.800x110mm

### “SB100”

**Potenza motore:** 1,5kW  
**Dimensione spazzola:** 200x100mm  
**Presa di aspirazione:** 100mm  
**Velocità rotazione mola:** tra 420 e 1.720rpm  
**Albero porta mola:** 30mm  
**Flangia raccordo mandrino-mola:** 76mm  
**Regolazione angolare:** da 0 a 90 gradi

Alcuni dei **BORDI** che potrai levigare con questa macchina:



## ACCESSORI INSTALLABILI

Sistema elettropneumatico di **intervento a tempo** in ingresso e in uscita dal gruppo levigatore a spazzola, gestibile dal pannello di controllo **touchscreen**.

Sistema di **recupero elettronico** bidirezionale per il consumo del disco abrasivo, gestibile dal programmatore elettronico, che compensa l’usura del disco in tutte le posizioni di lavoro.

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con all’interno soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

**Predisposizione “Industry 4.0”.**



# MVT 2000 (LVGT1CTL1SF)

La "MVT 2000 (LVGT 1CTL1SF)" fa parte della linea "MVT", soluzioni automatiche e monolaterali perfette per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretanico o a base acqua. Questa macchina è adatta per la lavorazione di **antine da cucina** lucide e opache, **porte** e molti altri prodotti del mondo dell'arredamento.

## I GRUPPI

"MVT 2000 (LVGT 1CTL1SF)" è dotata di un gruppo "CTL" con tampone laterale che compie la prima lavorazione. A questo viene coordinato un gruppo "SF 150", composto da un nastro abrasivo supportato da un nastro lamellare per superfici piane, con tampone a regolazione pneumatica che garantisce la maggiore **flessibilità e precisione**. La macchina ha un "Plc" ("Programmable Logic Controller") di controllo per l'automazione generale e un "Plc" per ogni singolo gruppo installato a bordo dell'unità.

## STRUTTURA E TRASPORTO

"MVT 2000 (LVGT 1CTL1SF)" ha una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbe ogni vibrazione e garantisce una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense. Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che indirizza il pezzo in macchina, da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili, con una catena in acciaio su cui sono fissati pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza larghi 80 millimetri. La **potenza del motore** è di 1,1kW e la velocità d'avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare dai 5 ai 25 metri al minuto.



## SCHEDA TECNICA

**Lati di lavoro:** 1  
**Lunghezza minima pezzi:** 200mm  
**Larghezza minima pezzi:** 50mm  
**Spessore massimo pezzi:** 100mm  
**Velocità di lavoro:** da 5 a 25m/min  
**Potenza del motore di traino:** 1,1kW  
**Altezza di lavoro:** 900mm  
**Potenza totale installata:** 8kW  
**Tensione elettrica:** 400V

**Lunghezza macchina:** 3.400mm  
**Larghezza macchina:** 1.700mm  
**Altezza macchina:** 1.500mm  
**Carico-scarico pezzi:** manuale

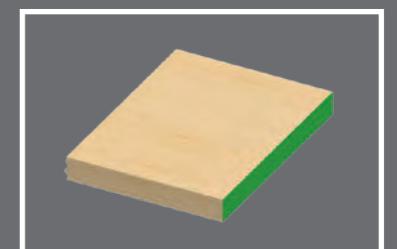
## ACCESSORI INSTALLABILI

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

**Predisposizione "Industry 4.0".**



Il BORDO  
che potrai levigare  
con questa macchina:



## SCHEDA TECNICA GRUPPI

### "CTL"

**Superficie utile di lavoro:** 100mm  
**Potenza motore:** 2,2kW (3hp)  
**Velocità rotazione nastro abrasivo variabile:** tra 0,5 e 11m/s  
**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 0,37kW  
**Regolazione angolare:** fissa 0 gradi  
**Altezza pulegge:** 130mm  
**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.320x130hmm

### "SF"

(Altezza 150mm)  
**Superficie utile di lavoro:** 100mm  
**Potenza motore:** 3kW (4hp)  
**Velocità rotazione nastro abrasivo variabile:** tra 0,5 e 11m/s  
**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 0,37kW  
**Regolazione angolare:** fissa 0 gradi  
**Altezza pulegge:** 150mm  
**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.900x150hmm  
**Dimensioni nastro lamellare:** 2.370x140hmm

# MVT 2000 (LVGT 2CTL)

La "MVT 2000 (LVGT 2CTL)" è una macchina automatica monolaterale della gamma "MVT" per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolarli, e prodotti verniciati con fondo poliuretanico o a base acqua. Questa macchina trova il suo impiego principale nel settore dell'**arredamento** ed è adatta per la lavorazione di **antine** lucide, **porte** e **sportelli**, con una massima resa su pannelli grezzi.

## I GRUPPI

La "MVT 2000 (LVGT 2CTL)" presenta due gruppi "C" con tampone laterale. Questi gruppi sono unità di levigatura a nastro per superfici piane, con tampone a regolazione pneumatica. L'ingresso e l'uscita del tampone, con inserimento elettropneumatico, sono facilmente gestibili da **touchscreen**. La macchina è dotata di un "**Plc**" ("Programmable Logic Controller") di controllo per l'automazione generale e di un "Plc" di controllo sui singoli gruppi.

## STRUTTURA E TRASPORTO

"MVT 2000 (LVGT 2CTL)" ha una struttura completamente in acciaio di grosso spessore, grazie alla quale assorbe le vibrazioni e garantisce una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che indirizza il pezzo in macchina, da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio, su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** di traino è di 1,1kW e la velocità d'avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, è compresa tra 5 e 25 metri al minuto.



## SCHEDA TECNICA

**Lati di lavoro:** 1  
**Lunghezza minima pezzi:** 200mm  
**Larghezza minima pezzi:** 50mm  
**Spessore massimo pezzi:** 100mm  
**Velocità di lavoro:** da 5 a 25m/min  
**Potenza del motore di traino:** 1,1kW  
**Altezza di lavoro:** 900mm  
**Potenza totale installata:** 7kW  
**Tensione elettrica:** 400V

**Lunghezza macchina:** 3.400mm  
**Larghezza macchina:** 1.700mm  
**Altezza macchina:** 1.500mm  
**Carico-scarico pezzi:** manuale

## SCHEDA TECNICA GRUPPI

**"CTL"** (2 unità)  
**Superficie utile di lavoro:** 130mm  
**Potenza motore:** 2,2kW (3hp)  
**Velocità rotazione nastro abrasivo:** tra 0,5 e 11m/s  
**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 0,37kW  
**Regolazione angolare:** fissa 0 gradi  
**Altezza pulegge:** 130mm  
**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.320x130hmm

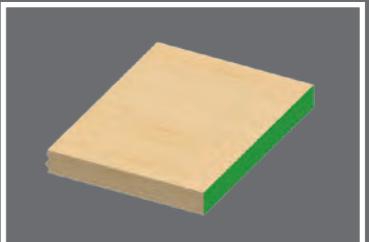
## ACCESSORI INSTALLABILI

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con all'interno soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

**Predisposizione "Industry 4.0".**



Il BORDO  
che potrai levigare  
con questa macchina:



# MVT 3000 (LVGT 1AT2SF)

La "MVT 3000 (LVGT 1AT2SF)" è una macchina automatica monolaterale della linea "MVT" perfetta per la levigatura di **bordi di pannelli** in Mdf, truciolari e prodotti verniciati con fondo poliuretanico o a base acqua. Questa macchina è particolarmente adatta per la lavorazione di **antine da cucina** lucide e opache, **porte** e molti altri prodotti del mondo dell'**arredamento**.

## I GRUPPI

"MVT 3000 (LVGT 1AT2SF)" è dotata di due gruppi "SF 150", un gruppo superfinitore a due nastri (un nastro lamellare e uno a carta abrasiva) per superfici piane, con tampone a regolazione pneumatica che garantisce la maggiore **flessibilità e precisione** possibile.

La macchina è dotata anche di un gruppo per la levigatura di bordi e profili sagomati "AT110": con una altezza di 110 millimetri, una inclinazione regolabile e un tampone intercambiabile garantisce sempre la massima flessibilità.

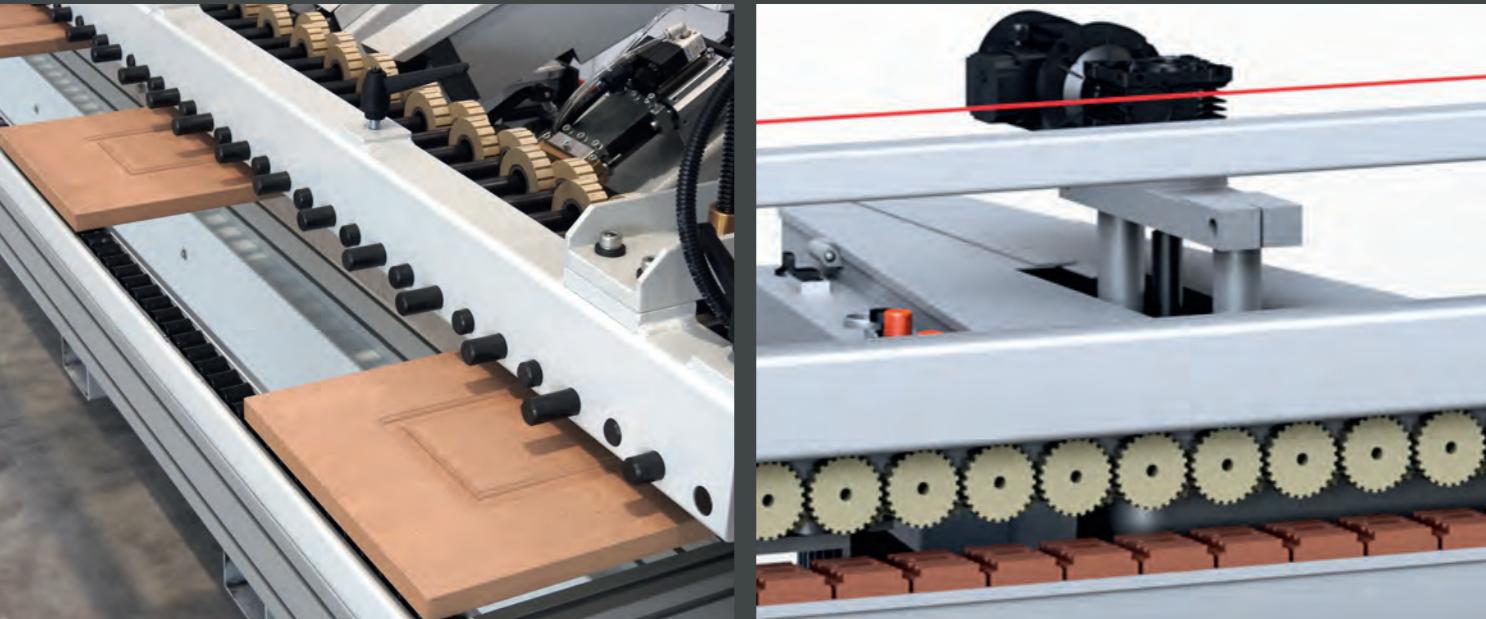
La macchina monta un "Plc" ("Programmable Logic Controller") di controllo per l'automazione generale e un "Plc" di controllo sui singoli gruppi.

## STRUTTURA E TRASPORTO

La "MVT 3000 (LVGT 1AT2SF)" ha una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbe le vibrazioni e garantisce una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che indirizza il pezzo in macchina e da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza, larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** è di 1,5kW e la velocità d'avanzamento dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare dai 5 ai 25 metri al minuto.



## SCHEDA TECNICA

**Lati di lavoro:** 1  
**Lunghezza minima pezzi:** 200mm  
**Larghezza minima pezzi:** 50mm  
**Spessore massimo pezzi:** 100mm  
**Velocità di lavoro:** da 5 a 25 m/min  
**Potenza del motore di traino:** 1,5kW  
**Altezza di lavoro:** 900mm

**Potenza totale installata:** 11kW  
**Tensione elettrica:** 400 V  
**Lunghezza macchina:** 4.400mm  
**Larghezza macchina:** 1.700mm  
**Altezza macchina:** 1.500mm  
**Carico-scarico pezzi:** manuale



## SCHEDA TECNICA GRUPPI

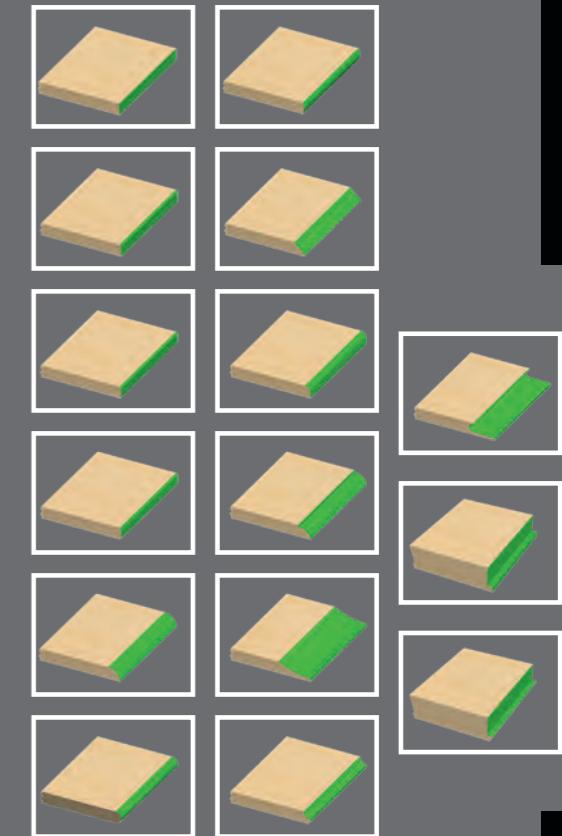
### "AT110"

**Potenza motore:** 2,2kW  
**Velocità rotazione nastro variabile:** tra 0,5 e 11m/s  
**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 35W  
**Regolazione angolare:** da -10gradi a +90 gradi  
**Altezza pulegge:** 110mm  
**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.800x110hmm

### "SF" (Altezza 150mm)

**Superficie utile di lavoro:** 100mm  
**Potenza motore:** 3kW (4hp)  
**Velocità rotazione nastro abrasivo variabile:** tra 0,5 e 11m/s  
**Motore oscillazione nastro abrasivo:** 0,37kW  
**Regolazione angolare:** fissa 0 gradi  
**Altezza pulegge:** 150mm  
**Dimensioni massime nastri abrasivi:** 2.900x150hmm  
**Dimensioni nastro lamellare:** 2.370x140hmm

Alcuni dei **BORDI** che potrai levigare con questa macchina:



## ACCESSORI INSTALLABILI

Soffiatore pneumatico per pulizia pezzi in lamiera scatolata con all'interno soffiatori rotanti a **intervento temporizzato**.

**Predisposizione "Industry 4.0".**



# MVT 2000 GLOSSY (LVGT 2SL)

# MVT 3000 GLOSSY (LVGT 4SL)



## SCHEDA TECNICA

**Lati di lavoro:** 1

**Lunghezza macchina:** 3.400mm ("MVT 2000 Glossy");  
4.400mm ("MVT 3000 Glossy")

**Larghezza macchina:** 1.400mm

**Altezza macchina:** 1.500mm

**Altezza piano di lavoro:** 900mm

**Lunghezza pezzi in lavorazione:** da 200 a 3.000mm

**Larghezza pezzi in lavorazione:** da 50 a 2.000mm

**Altezza pezzi in lavorazione:** da 10 a 50mm

**Velocità di lavoro:** da 0,5 a 15m/min

**Numero gruppi operatori:** 2 ("MVT 2000 Glossy");  
4 ("MVT 3000 Glossy")

**Potenza motore traino:** 1,1kW ("MVT 2000 Glossy");  
1,5kW ("MVT 3000 Glossy")

**Tipo gruppo operatore:** lucidatore

**Potenza totale installata:** 6kW ("MVT 2000 Glossy");  
11kW ("MVT 3000 Glossy")

## STRUTTURA E TRASPORTO

Le "MVT Glossy" hanno una struttura in acciaio di forte spessore, grazie alla quale assorbono le vibrazioni e garantiscono una **perfetta stabilità** anche durante le lavorazioni più intense.

Il corretto **avanzamento dei pezzi** è assicurato da una guida laterale che introduce il pezzo in macchina e da un cingolo che scorre su due guide in acciaio intercambiabili con una catena in acciaio su cui sono fissati i pattini rivestiti in gomma ad alta resistenza, larghi 80 millimetri.

La **potenza del motore** di traino è di 1,1kW nella "MVT 2000 Glossy (LVGT 2SL)", di 1,5kW nella "MVT 3000 Glossy (LVGT 4SL)".

La **velocità di avanzamento** dei pezzi, regolabile elettronicamente mediante inverter, può variare da 0,5 a 15 metri al minuto.

## SISTEMI DI CONTROLLO

Il **pannello di controllo** raccoglie i comandi per il funzionamento di tutti i gruppi di lavoro; l'automazione è gestita da un programmatore elettronico con display *touchscreen* da 7 pollici, da cui si gestiscono tutti i parametri, dalla velocità di avanzamento dei pezzi alla gestione dei gruppi lucidatori.



## SCHEDA TECNICA GRUPPI

**"SL"** (2 o 4 unità)

**Potenza motore:** 2,2kW

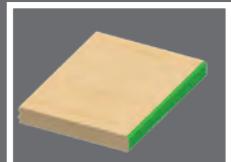
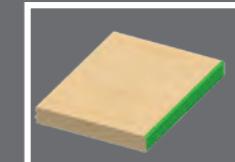
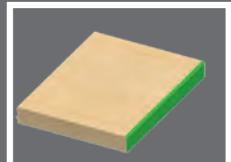
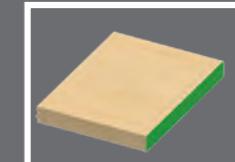
**Velocità rotazione spazzole:** tra 420 e 1.400rpm

**Regolazione angolare:** da 0 a 60 gradi

**Dimensione dischi:** 300x100mm

**Mozzo porta dischi:** 80mm

Alcuni dei BORDI  
che potrai levigare  
con questa macchina:



# GRUPPI



**“CTS” e “CTL”**

Gruppi levigatori oscillanti a nastro per superfici piane; superiore (“CTS”) o laterale (“CTL”).



**“AT”**

Gruppo levigatore a nastro per superfici piane o sagomate.



**“SF”**

Gruppo levigatore oscillante a nastro per superfici con nastro lamellare superfinitore.



**“TPL”**

Gruppo di fresatura fissa o temporizzata con doppio senso di rotazione “effetto antischeggia”, dotato di motori ad alta frequenza.



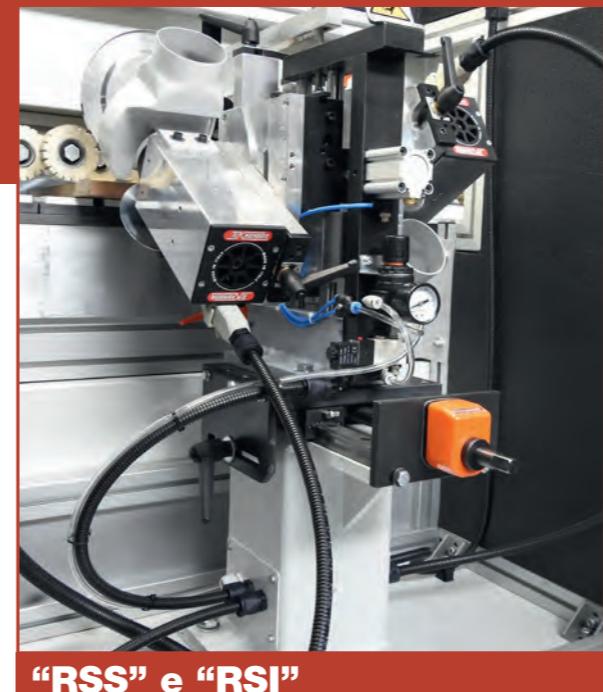
**“SS” e “SI”**

Gruppi levigatori a nastro per spigoli e raccordi di ridotte dimensioni; superiore (“SS”) o inferiore (“SI”).



**“SB”**

Gruppo levigatore con mola abrasiva con o senza dispositivo autocompensante del consumo.



**“RSS” e “RSI”**

Gruppi di smussatura inferiore (“RSI”) o superiore (“RSS”) per profili, dotati di ruote di contatto copiatrici.



**“SL”**

Gruppo lucidatore con dischi di filtro e alimentatore automatico della cera.

DESTEFANI S.R.L.

**show room e produzione:**

Via Provinciale Novedratese, 25 • I-22060 Novedrate (CO)

**phone** +39 0362 310914

[www.giardinagroup.com/destefani](http://www.giardinagroup.com/destefani)  
[info@destefanimacchine.com](mailto:info@destefanimacchine.com)

