

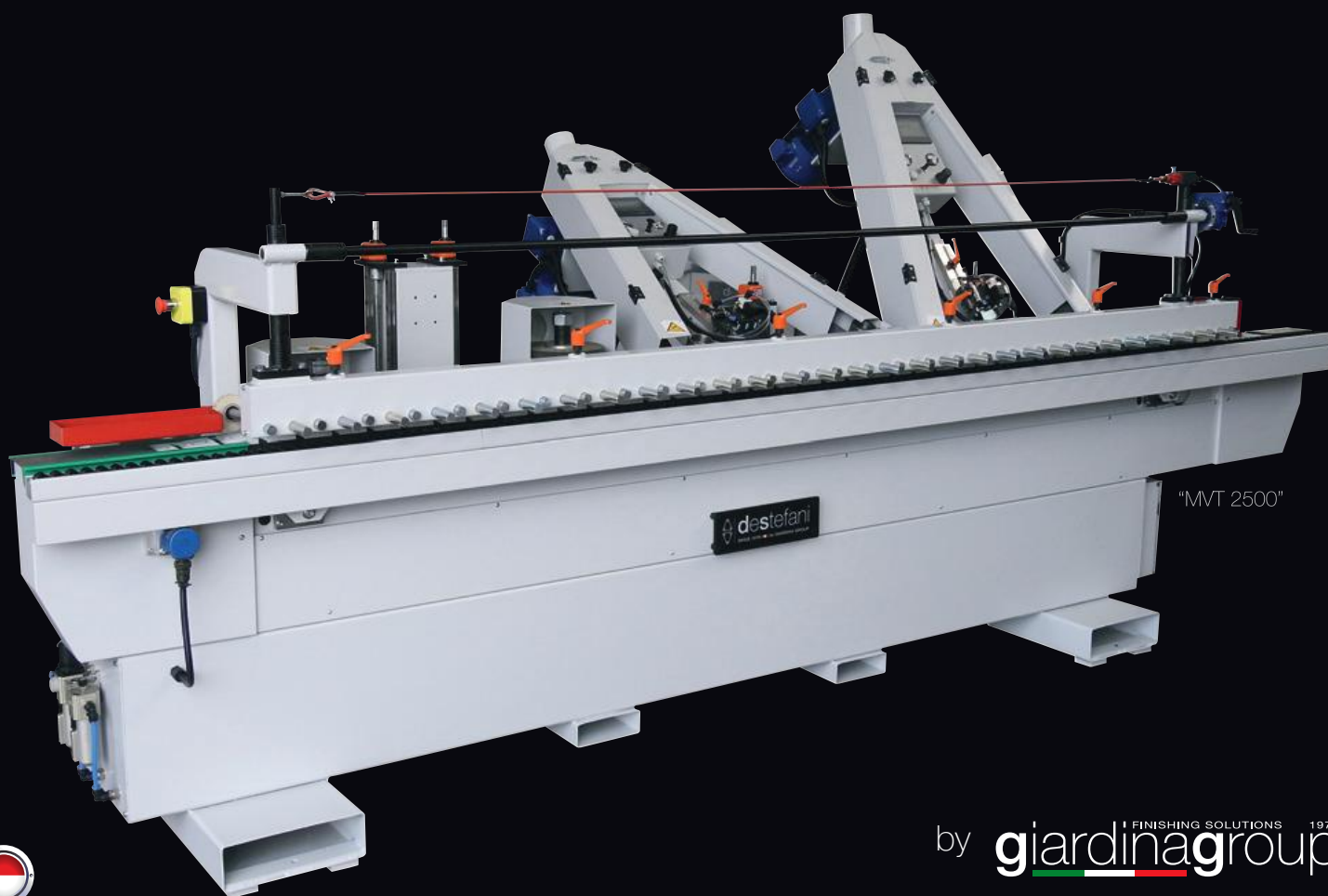


destefani

SINCE 1979  by GIARDINAGROUP

DESTEFANI MVT

SZLIFIERKI KRAWĘDZIOWE

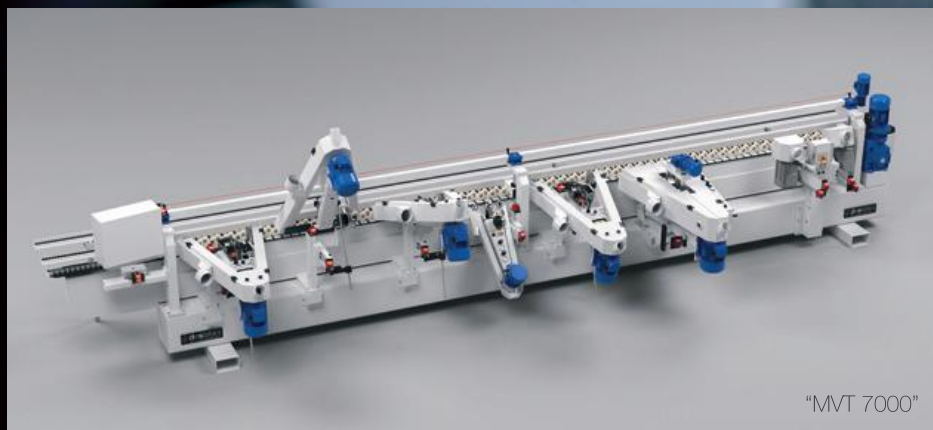


by **giardinagroup** FINISHING SOLUTIONS 1972

GiardinaGroup prezentuje odnowioną gamę szlifierek krawędziowych DESTEFANI. Dzięki modułowej budowie mogą być one konfigurowane zgodnie z potrzebami każdego klienta, począwszy od wersji najprostszej z jedną taśmą ścierną, aż do najbardziej wydajnej – z trzema taśmami i dwiema ściernicami. „DESTEFANI MVT” to rozwiązanie przeznaczone do wbudowania w linie wykończeniowe płyt, a nie do szlifowania krawędzi drewnianych, fornirowanych MDF lub malowanych.

Maszyny „MVT”, niezwykle przydatne podczas obróbki krawędzi, płyt, mebli, schodów i pokryw, mogą być wbudowywane w linie produkcyjne lub wykorzystywane jako „wolnostojące”. Wyposażone są w gumowe gąsienice transportowe (o szerokości 80mm) z silnikiem napędowym z elektronicznym wariatorem prędkości. Górny dociskacz z gumowymi kołami, regulowana belka nośna do podtrzymywania szerszych elementów, wózek wprowadzający z przykładnicą oraz prostota programowania i obsługi sprawiają, że jest to idealne rozwiązanie do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych.

MVT - SZLIFIERKI KRAWĘDZIOWE



PARAMETRY TECHNICZNE

- Prędkość posuwu:
od 5 do 30 m/min.
- Wymiar obrabianego elementu:
minimalny **150x20x10mm**;
maksymalny **3000x2200x100mm**.

W OPCJI

- Ruch pionowy dociskacza z napędem.
- Dociskacz górny z pasem klinowym z napędem.
- Uchylna przykładnica do załadunku wąskich detali.
- Gąsienica transportowa 130, 180, 260 lub 600mm.





Gama szlifierek „MVT” obejmuje rozwiązania pozwalające sprostać wszelkim wymaganiom w zakresie szlifowania krawędzi. Maszyny zostały skonfigurowane do obróbki dowolnych profili. Można do nich dodawać kolejne zespoły i jednostki, uzyskując dopasowane rozwiązania. Gama produktów obejmuje dziewięć „maszyn podstawowych”, których długość zmienia się w zależności od liczby i rozmieszczenia zespołów.



SKONFIGURUJ SWOJĄ NOWĄ DESTEFANI!

Szlifierki krawędziowe „DESTEFANI MVT” mogą być wyposażone w następujące jednostki robocze:

- zespoły do szlifowania oscylacyjne z taśmą ścierną do powierzchni płaskich;
- zespoły do szlifowania oscylacyjne z taśmą ścierną wspomaganą przez taśmę lamelową „superwykończeniową” do powierzchni płaskich;
- zespoły do szlifowania z taśmą ścierną do powierzchni płaskich lub kształtowych z wymienną wkładką;
- zespoły do szlifowania z taśmą ścierną do ostrych krawędzi i złączy;
- zespoły do szlifowania ze ściernicami z automatycznym systemem kompensacji;
- zespoły do szlifowania poprzeczne do powierzchni płaskich
- zespoły frezujące stałe lub z działaniem czasowym (kabina dźwiękoszczelna);
- dolny i górny zespół do obróbki i fazowania z kołami kopiującymi;
- zespoły do szczotkowania i polerowania;
- zespoły do uszlachetniania krawędzi na gorąco;
- zespoły do aplikacji i suszenia.

STANDARDOWE MODELE SERII „MVT” (bazowe)

MODEL	AT	SB
“MVT 1000”	1	-
“MVT 1300”	1	1
“MVT 1600”	2	-
“MVT 2000”	2	1
“MVT 2100”	1	2
“MVT 2500”	3	-
“MVT 2600”	2	2
“MVT 3000”	3	1
“MVT 3500”	3	2

JEDNOSTKI GŁÓWNE

AT: zespół do szlifowania z taśmą ścierną do powierzchni płaskich lub kształtowych.

SB: zespół do szlifowania ze ściernicą kształtową i z urządzeniem do automatycznego kompensowania zużycia ściernicy.

CO JEST MOŻLIWE...

W poniższej tabeli przedstawiamy w formie przykładu tylko niektóre z wielu obróbek możliwych do wykonania dzięki dużej uniwersalności szlifierek do profili „MVT”.

