

Микроволны приносят движение в процесс ушки

ния лакирования Giardina на мебельной фабрике König обеспечивает повышенное качество и надежность при низком энергопотреблении

Производители детской мебели являются экспертами в мебельной промышленности. Богатство выбора, специальные решения и разнообразие материалов накладывают свой отпечаток на повседневные производственные процессы. Не удивительно, что производители детской мебели уделяют особое внимание безопасности, предельно возможной в производстве. Наряду с закругленными углами и краями без острых краев, безопасность касается и поверхности. Уже полтора года как компания König Möbelwerke GmbH из Бельтхайма (Германия) предлагает для отделки поверхности линию лакирования от итальянского производителя Giardina. Решающими факторами выбора стали способ рекуперации краски, принцип сушки в микроволновой печи и энергопотребление.

Вместе со всей мебельной индустрией компания König Möbelwerke пережила множество взлетов и падений. Сегодня она с гордостью позиционирует себя как предприятие в небольшом, но эксклюзивном сегменте детской мебели, ориентированное на будущее. История началась в 1960 году с аренды цеха площадью 6 x 8 м в Бельтхайме. С 1965 года предприятие специализируется на детской мебели. Первым делом стал запатентованный детский стульчик, который при помощи двух зажимов можно было крепить к столешнице. После этого компания вышла на рынок в конце 1980-х годов. В начале 1990-х годов компания снова, ближе к смене тысячелетия, решила изменить направление деятельности. Фирмой взята на себя задача по производству мебели для детей. В 1991 году компания была переименована в König Möbelwerke GmbH. В то время в Германии не было ни одного производителя мебели для детей, который бы мог предложить такую же специализацию. Именно поэтому компания König Möbelwerke GmbH была признана лидером в своей отрасли. В 1991 году компания была признана лидером в своей отрасли. В 1991 году компания была признана лидером в своей отрасли.

«Сегодня мы являемся комплексным поставщиком такой продукции, поскольку предоставляем полный цикл производства от одного производителя. Поэтому, учитывая ограниченные возможности бюджета, мы предлагаем и комплексное оснащение детских учреждений в лизинг» — объясняет Блес разработку и производство мебели для детей. Компания König Möbelwerke GmbH была признана лидером в своей отрасли. В 1991 году компания была признана лидером в своей отрасли.



Сушка после окрашивания и перед обработкой в микроволновой сушилке



Сушка после окрашивания и перед обработкой в микроволновой сушилке



В конце транспортной ленты заготовки твердеют, проходя через ультрафиолетовую сушилку, затем их укладывают в штабеля.



Для рекуперации лака Giardina используется два резиновых скребка, которые очень бережно удаляют остатки лака с транспортной ленты.



Линия лакирования производства Giardina на мебельной фабрике König имеет в длину всего 23 метра. Снимки: Крюгер

Лучшая предпосылка для получения заказа — это качество наряду с благоприятной ценой. В соответствии с европейскими правилами безопасности, действующими для деревянных игрушек и детской мебели, продукция не должна содержать формальдегид, тяжелые металлы, должна быть устойчива к царапинам, воздействию слюны и пота. Эти требования отражены в предписаниях Директивы ЛОС (1989/13/ЕС). В контексте этой директивы на предприятии для заключительной отделки деревянной мебели, изготовляемой из массива дерева или клееной фанеры, используют исключительно водорастворимые лаки.

Вот тут в игру вступает новая линия лакирования Giardina, где выполняется лакирование большей части компонентов деревянной мебели. В большинстве случаев заготовка проходит через установку четыре раза — для грунтования и окончательной покраски с передней и задней стороны» — объясняет руководитель производства, мастер столярного дела Дитмар Георг. Ему 48 лет, и он вот уже 30 лет работает на предприятии

König, активно продвигая модернизацию производства, которое из-за комбинации ручной работы и промышленных процессов можно назвать мануфактурно-промышленным производством. С одной стороны, здесь используют самые современные обрабатывающие центры с ЧПУ, с другой стороны — шлифовка и покраска готовых деталей происходит вручную, используются шпатель, долото и шлифовальные машины. Наконец, перед сборкой заказа и погрузкой на грузовики осуществляется монтаж мебели, чтобы впоследствии бригада рабочих смогла установить ее на месте.

«Giardina предложила решение, отвечающее нашим потребностям» — объясняет Георг. Установка для нанесения покрытия работает без проблем, справляется с заготовками, которые часто отличаются друг от друга, и чей размер может достигать до 100 мм. Кроме того, мы окрашиваем поверхность и края за один проход. Так как для грунтовки и окончательной покраски используется исключительно прозрачный лак, отпадает необходимость в серийной системе смены цветов для лака.

Со слов Дитмара Георга, они предпочли итальянского производителя конкурентам благодаря способу рекуперации лака, который Giardina называет «зеленый пояс». Два ряда резиновых скребков, расположенных за концевыми роликами, снимают почти 100% остатков лака, и при этом практически без механического истирания ленточного конвейера шириной 1800 мм. Собранный лак стекает либо в контейнер, либо напрямую по шлангу до места подготовки.

Далее заготовки относительно медленно, со скоростью 4 м/с (скорость можно увеличить до 15 м/с) поступают в «MOS 4 Plus 6000». Такое название громоздкое название получила система микроволновой сушки, которую Giardina создала специально для быстрой сушки лака на водной основе. «Это было еще в 2002 году» — вспоминает региональный менеджер Giardina Михаэль Шадт об истоках технологии, впервые представленной на выставке «Ligna 2003». За последующие два года было продано 150 таких систем. Менеджер по продажам Giardina Стефано Тиббе: «На сегодняшний день было поставлено около 250 сушилок «MOS». В основе принципа работы лежит процесс, происходящий с водой в микроволновой печи. Именно поэтому система так подходит для лаков на водной основе».

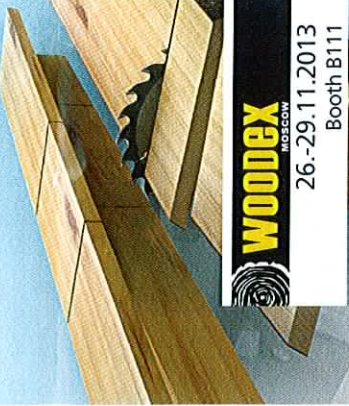
Микроволновое излучение заставляет молекулы воды в лаке колебаться. Из-за трения друг о друга они нагреваются и испаряются. Таким образом, внутри «MOS» лак теряет до 40% содержащейся в нем воды. Из-за того, что колебания подвергают лаку главным образом молекулы воды, предотвращается нагрев основания. Волны также обладают проникающим действием, которое распространяется на самые нижние слои лака

Продолжение на стр. 22

technology_solutions

Интеллектуальные технологические решения торцевочных систем

Комплексные решения - путь к успеху



C11_MKL



€ 63.900,-

- Измерительная станция с распознаванием меловых штрихов
- Высоко динамичная система подачи для максимальной производительности при продолжительной работе
- Сортировка по длине с 6 сортировочными станциями
- Высоко разработанное ЧПУ-управление с полной оптимизацией и до 8 категорий качества
- Подключение к сети
- Максимальное уменьшение отходов и наивысшая эффективность производства
- Многочисленные опции / конфигурация / подключение сканера

PAUL Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Max-Paul-Strasse 1
88525 Dürmentingen / Germany
Phone: +49 (0) 7371 / 500-0
Mail: holz@paul.eu

c11.paul.eu