

# Przekraczający oczekiwania wskaźnik wzrostu

WYKAŃCZANIE POWIERZCHNI | Targi Xylexpo pomogą pokazać osiągnięcia

W tym roku Giardina Group przygotowała między innymi trzy rozwiązania technologiczne przeznaczone do wysokopółskowego wykańczania elementów płytowych, które są jej produktami flagowymi.

TEKST I FOT. Tomasz Bogacki

Technologie przygotowywane przez Giardina Group do pokazania na targach Xylexpo zostały wstępnie zaprezentowane podczas poprzedzającej je międzynarodowej konferencji prasowej w lutym tego roku. Natomiast teraz, w maju wszyscy zainteresowani mają doskonałą okazję, aby obejrzeć je w rzeczywistości, podczas pracy i ocenić rezultaty końcowe. Ekspozycja zorganizowana została na stoisku o powierzchni ponad 400 m<sup>2</sup>. Przygotowanie wystawionych rozwiązań zajęło, należącym do Grupy firmom Giardina Finishing i Mauri Macchine, praktycznie dwa lata, dzielące poszczególne edycje tej imprezy targowej.

## Oszczędne i żywotne lampy LED

Na okazję targów Xylexpo Giardina Group przygotowała trzy rozwiązania technologiczne przeznaczone do wykańczania elementów płytowych, które są jej produktami flagowymi. W pierwszej kolejności warto zwrócić uwagę na najnowszy automat natryskowy Dualtech 601 z dwoma wózkami pracującymi w trybie posuwisto-zwrotnym. Jest to wysokowydajne rozwiązanie gwarantujące przy tym równie wysoką jakość wykończenia. Idąc dalej, koniecznie trzeba się zatrzymać przy linii służącej do wykończeń wysokopółskowych, w której zastosowano nakładarkę walcową. Śmiało można stwierdzić, że rezultaty pracy tego rozwiązania w pełni odzwierciedlają ogromne doświadczenie firmy w tej dziedzinie. Wspomniana nakładarka walcowa to w rzeczywistości laserowe urządzenie oznaczone symbolem G02/05 Glossy z transporterem wyposażonym w systemem podciśnieniowego mocowania elementów. Oprócz tego linia składa się jeszcze ze strefy odprężającej oraz tunelu suszącego UV o symbolu Gst 1401/2 Glossy. Giardina prezentuje także inne rozwiązanie w zakresie suszenia elementów płytowych. Jest to również urządzenie z grupy suszarni UV, z tym że bazujące na lampach LED. Jak powszechnie wiadomo, suszenie jest procesem bardzo energochłonnym. Z tego właśnie powodu opracowano wspomnianą technologię. Oprócz dużych oszczędności w zużyciu energii elektrycznej dodać należy do tego znacznie większą żywotność takiej lampy. Z punktu widzenia potencjalnego użytkownika jest to bardzo istotny czynnik, ponieważ elementy te nie należą do tanich, a poza tym skróceniu ule-



– Tegoroczne targi Xylexpo przypadają dla nas w idealnym czasie – stwierdza Giampiero Mauri, prezes Giardina Finishing i Mauri Macchine.

gają czasy serwisowe i związane z tym przestoje całej linii.

Zupełnie innych problemów dostarcza lakierowanie elementów profilowanych przeznaczonych do późniejszego montażu, z czym stykamysię na przykład w przypadku okien. W tej kwestii Giardina proponuje dwie maszyny. Pierwsza z nich to „Mini flow-line”, która przeznaczona jest do impregnowania natryskowego obrobionych na strugarce czterostronnej elementów ramiakowych. Z kolei druga to automat natryskowy GS4 Syntech wyposażony w transporter pasowy ze sprawdzonym systemem czyszczenia i odzysku lakieru Wet on Wet. System ten zainstalowano po raz pierwszy nieomal 20 lat temu w maszynach z serii Dualtech, gdzie doskonale zdał egzamin. Całość sprowadza się do usunięcia z powierzchni transportera tak zwanego oversprayingu, czyli nadmiaru materiału lakierniczego. Odbywa się to za pomocą specjalnych rakli dociskanych do powierzchni przenośnika, powiązanych z układem rynienek kierujących nadmiar lakieru do osobnego zbiornika. Te dwa urządzenia w pełni zabezpieczają wymogi procesu technologicznego zarówno w kwestii impregnacji, jak i nanoszenia materiału końcowego.

Z kolei w dziedzinie wykańczania drzwi swoją propozycję prezentuje należąca do Grupy firma Mauri Macchine. Jest nią najnowszej generacji robot RBP przeznaczony do realizacji operacji wykończeniowych w systemie just-in-time. Dzięki nowemu, w pełni zautomatyzowanemu systemowi załadunku i rozładunku gwarantuje on wysoką wydajność i elastyczność pracy.

## Duża inwestycja w Kuwejcie

Przez ostatnie dwa lata Mauri Macchine znacznie poszerzyło swoją ofertę handlową w dziedzinie nowych koncepcji maszyn natryskowych. Opracowano je specjalnie z myślą o kilkunastu nowych rynkach poszukujących niedrogich, ale wysokiej jakości rozwiązań gwarantujących również wysoką jakość wykończenia.

– Tegoroczne targi Xylexpo przypadają dla nas w idealnym czasie – stwierdza Giampiero Mauri, prezes Giardina Finishing i Mauri Macchine. – Współpracujemy od pięciu lat, a 2015

rok był bardzo ważny dla obydwóch firm ze względu na wskaźniki wzrostu. Przychód samej Giardiny przekroczył 11 mln euro. Wartość ta przekroczyła nawet nasze własne oczekiwania. Pierwsze miesiące tego roku są równie zachęcające i zapowiadają dalszy rozwój. Jestem przekonany, że Xylexpo pomoże nam pokazać, co osiągnęliśmy i co jeszcze możemy razem zrobić.

Nie ma wątpliwości, że jest to bardzo dobry okres dla Mauri Macchine i Giardina Finishing. Stałe zaangażowanie na wielu światowych rynkach daje znaczne efekty, a nowe inwestycje pozwalają pokazać potencjał tych dwóch włoskich firm. Ich maszyny zostały dostarczone niedawno i pracują m.in. w zakładzie zbudowanym w Kuwejcie przez Hassan Habul Group (pięć linii do wykańczania drzwi), która jest jedną z największych firm w rejonie Zatoki Perskiej, czy w zakładzie wykańczania laminowanych płyt typu Lamigloss w Ankarze w Turcji (technologia UV). Kolejne ważne zamówienie wpłynęło od Springs Window Fashions, lidera na rynku amerykańskim w dziedzinie produkcji żaluzji. Giardina Finishing i Mauri Macchine zostali wybrani do wyposażenia zakładu wykańczania zdemontowanych okiennic wykonanych z różnych gatunków drewna oraz z PCW. Zakład o wysokiej wydajności wykorzystuje najbardziej zaawansowaną i niezawodną technologię natryskową. Cechą charakterystyczną tej instalacji jest to, że cykl rozpoczyna się od innowacyjnej sekcji mycia i suszenia profili, co zapewnia doskonałą przyczepność powłoki do podłoża. Linia umożliwia pokrycie wszystkich czterech stron elementu w jednym przejściu, a także wykonanie wszystkich operacji dodatkowych niezbędnych do dostarczenia gotowego do montażu profilu.

Innym przykładem konstrukcyjnych umiejętności Giardina Group jest nowa linia produkcyjna, która została niedawno zainstalowana w fabryce Ultima Kitchen w Wielkiej Brytanii. Głównym założeniem projektu było osiągnięcie maksymalnej elastyczności, wysokiej jakości i powtarzalności wykończenia. Osiągnięto to dzięki zastosowaniu czterech robotów natryskowych, które sprawdzają się w przypadku produkcji jednostkowej i przy częstych zmianach kolorów. ●